

ภาคผนวก ข.39

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



PHN CSR Progress 2026

2026 PHN CSR Strategy & Plan



CSR Portfolio	Project	Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point
Environment ดูแลรักษาระบบนิเวศ และทรัพยากรธรรมชาติ (งบประมาณ 50,000 บาท)	โครงการชุมชนน้ำอยู่ดีมีที่สน น้ำมอง	Tentative	- ปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว/บำรุงรักษาต้นไม้ ในโรงงานหรือสวนป่าชุมชน	- เรือนจำจังหวัดระยอง	PH-P2 PH-P2-OP/PH-P2-AU
Economy สนับสนุนส่งเสริมรายได้สู่ชุมชน (งบประมาณ 50,000 บาท)	โครงการพัฒนาทักษะอาชีพ ชุมชน	Tentative	พัฒนาแปลงเกษตรร่วมกับ วสข.สวนคุณย่า	- วสข.สวนคุณย่า	PH-P2-OP/PH-P2-AU PH-MN-ICE
	GC Marketplace X GC18 (จัดวันที่มีกิจกรรม)	10 เม.ย. 69	- สร้างการมีส่วนร่วมระหว่างชุมชนและโรงงาน - สนับสนุนเศรษฐกิจชุมชน	- ร้านค้าชุมชนรอบรั้วโรงงาน - ผู้ประกอบการรายย่อย ในจังหวัดระยอง	H-GA-RS Q-SH-PH
Quality of Life ส่งเสริมความปลอดภัย ชุมชนอย่างมีมาตรฐาน (งบประมาณ 50,000 บาท)	โครงการฟ้าใสใจสะอาด	26 มิ.ย. 69	- สอนการช่วยชีวิต/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า	Q-SH-PH
Health ดูแลสุขภาพอนามัย โครงการมอบผ้าอ้อมผู้สูงอายุ (งบประมาณ 50,000 บาท)	โครงการสร้างสุข ชะลอวัย ทางไกลโรค NCDs	28 พ.ค. 69 (มิ.ย.- สค.)	- ส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ ศบส.หัวใจโป่ง ร่วมกับ GC16 (EOB) - ส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุร่วมกับ ทน.มามดาพฤ	- ผู้สูงอายุ ทน.มามดาพฤ	PH-P1 Q-SH-PH
Education ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ (งบประมาณกลางรวมทุก BUs 500,000 บาท)	โครงการ Education	26-27 สค. 69	- แนะนำการศึกษาต่อให้แก่เยาวชนในพื้นที่ จังหวัดระยอง	โรงเรียนในจังหวัดระยอง	PH-P1

KPI ขับโรงแจ้งอาสา ให้พนักงาน PHN มีส่วนร่วม 1 ครั้ง/คน/ปี

Environment
สิ่งแวดล้อม

15

คุณภาพชีวิต

สุขภาพ

ความปลอดภัย

การศึกษา

สานสัมพันธ์ชุมชน

ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวประจำปี 2569



กิจกรรม

PHN ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว บริเวณทางเข้าเรือนจำจังหวัดระยองจังหวัดระยองทั้ง 2 แห่ง เป็นการปลูกต้นไม้ตามแนวคิด "ต้นไม้ 5 ระดับ" แบ่งชั้นของพืชและต้นไม้ตามความสูง เพื่อให้ได้ระบบนิเวศที่สมดุลและใช้พื้นที่ได้อย่างคุ้มค่า ประกอบด้วย ต้นชาดัด ต้นศรีศด้า ต้นส้มประดสี และพญานวลน้อย

กลุ่มเป้าหมาย

✓ พนักงานจิตอาสาสายงาน PHN และเจ้าหน้าที่เรือนจำจังหวัดระยอง

เวลาดำเนินงาน

✓ 22 มิ.ย. 69

ผลการดำเนินงาน

เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่มีความสวยงาม ร่มรื่น และช่วยเพิ่มอากาศบริสุทธิ์ ให้แก่เรือนจำจังหวัดระยองในระยะยาว



Environment
สิ่งแวดล้อม

15

คุณภาพชีวิต

สุขภาพ

ความปลอดภัย

การศึกษา

สานสัมพันธ์ชุมชน

ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ



กิจกรรม

PHN ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ

กลุ่มเป้าหมาย

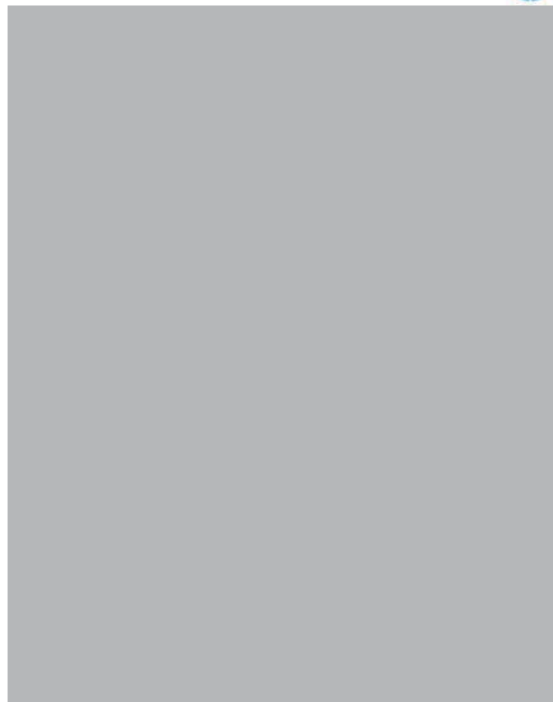
✓ พนักงานจิตอาสา GC Group กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ เทศบาลนครมาบตาพุด

เวลาดำเนินงาน

✓ เดือน ก.พ – มิ.ย.

ผลการดำเนินงาน

✓ ขยะทั่วไปรวม 3,500 กก.
✓ ขยะพลาสติก 60 กก.



สิ่งแวดล้อม

Economy
คุณภาพชีวิต

สุขภาพ

ความปลอดภัย

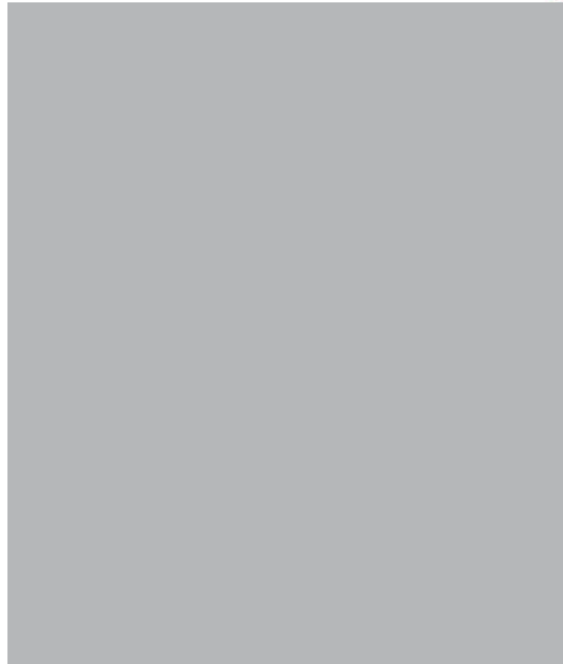
การศึกษา

สานสัมพันธ์ชุมชน

PHN จัดกิจกรรม GC Marketplace



- กิจกรรม**
PHN จัดกิจกรรม GC Marketplace
- กลุ่มเป้าหมาย**
ร้านค้าชุมชนในพื้นที่
- เวลาดำเนินงาน**
✓ เดือน เม.ย. 69
- ผลการดำเนินงาน**
✓ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน 29,680 บาท



สิ่งแวดล้อม

คุณภาพชีวิต

Health
สุขภาพ

ความปลอดภัย

การศึกษา

สานสัมพันธ์ชุมชน

PHN ร่วม “โครงการสร้างสุขชะลอวัย ใส่ใจโรค NCDs”



- กิจกรรม**
กิจกรรมด้านสุขภาพ “โครงการสร้างสุขชะลอวัย ใส่ใจโรค NCDs”
- กลุ่มเป้าหมาย**
ผู้สูงอายุศูนย์บริการสาธารณสุข 7 แห่ง พื้นที่มาบตาพุด
- เวลาดำเนินงาน**
✓ เดือน มิ.ย. - ก.ย. 69
- ผลการดำเนินงาน**
✓ กลุ่มผู้สูงอายุที่มีกลุ่มโรค NCDs จากศูนย์บริการสาธารณสุข 7 แห่ง เข้าร่วมโครงการ



สิ่งแวดล้อม

คุณภาพชีวิต

Health

สุขภาพ

ความปลอดภัย

การศึกษา

สานสัมพันธ์ชุมชน

PHN ร่วมติดตามผลผู้สูงอายุที่เข้าร่วมโครงการด้านสุขภาพกับ GC

- กิจกรรม**

ติดตามผลกิจกรรมด้านสุขภาพ
"โครงการสร้างสุขชะลอวัย ใส่ใจโรค NCDs"
- กลุ่มเป้าหมาย**

ผู้สูงอายุพื้นที่ห้วยโป่ง
- เวลาดำเนินงาน**

✓ เดือน มิ.ย. - ก.ย. 69
- ผลการดำเนินงาน**

✓ กลุ่มผู้สูงอายุที่เข้าร่วมโครงการฯ
 มีน้ำหนักตัวลดลง
 ✓ มีสุขภาพโดยรวมดีขึ้น



สิ่งแวดล้อม

คุณภาพชีวิต

สุขภาพ

Quality of life

ความปลอดภัย

การศึกษา

สานสัมพันธ์ชุมชน

PHN จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

- กิจกรรม**

PHN จัดกิจกรรมอบรมสารเคมี
และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
โรงเรียนวัดชาลูกหลุ่
- กลุ่มเป้าหมาย**

คณะครู นักเรียน ร.ร.วัดชาลูก
หลุ่, อสม.ชุมชนชาลูกหลุ่,
อสม. ชุมชนวัดชาลูกหลุ่
- เวลาดำเนินงาน**

✓ 26 มิ.ย. 69
- ผลการดำเนินงาน**

คณะครู นร. และ อสม. ได้รับความรู้เรื่อง
 สารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
 และความรู้เรื่องกฎจราจรเบื้องต้น





PHN ร่วมงานประเพณีบุญข้าวหลาม ชุมชนหนองแฟบ ปี 2569



- กิจกรรม**
PHN ลงพื้นที่ร่วมงานประเพณี
บุญข้าวหลาม ชุมชนหนองแฟบ
- กลุ่มเป้าหมาย**
 - ✓ ชุมชนหนองแฟบ
- เวลาดำเนินงาน**
 - ✓ เดือน ก.พ. 69
- ผลการดำเนินงาน**
 - ✓ สร้างความสัมพันธ์กับชุมชน
รอบรั้วโรงงาน
 - ✓ สืบสานประเพณีอันดีงามของ
ชุมชน



PHN ร่วมงานกิจกรรมวันเด็ก โรงเรียนบ้านหนองแฟบ ปี 2569



- กิจกรรม**
PHNร่วมกิจกรรมวันเด็กและสนับสนุน
ของที่ระลึกให้กับนักเรียน ร.ร.บ้าน
หนองแฟบ พร้อมเล่นกิจกรรมแลก
ของรางวัล เพื่อพัฒนาคุณภาพ
การศึกษาให้แก่นักเรียน
- กลุ่มเป้าหมาย**
 - ✓ จำนวนนักเรียน
- เวลาดำเนินงาน**
 - ✓ เดือน มกราคม
- ผลการดำเนินงาน**
 - ✓ ร่วมกิจกรรมวันเด็ก
โรงเรียนพื้นที่มาบตา
พุด บ้านฉาง
 - ✓ พนักงานจิตอาสา
เข้าร่วม กิจกรรม
จำนวน 30 คน



ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนประจำปี 2569



กิจกรรม

GC ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลาน ให้แก่ชุมชน 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน



กลุ่มเป้าหมาย

✓ จำนวนนักเรียน



เวลาดำเนินงาน

✓ เดือน พ.ค. – มิ.ย



ผลการดำเนินงาน

✓ ร่วมกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนวัดตากวน มีนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม 450 คน



ณ ชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาลนครมาบตาพุด

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการ โอนย้ายทะเบียนรถ

• โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

➤ รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

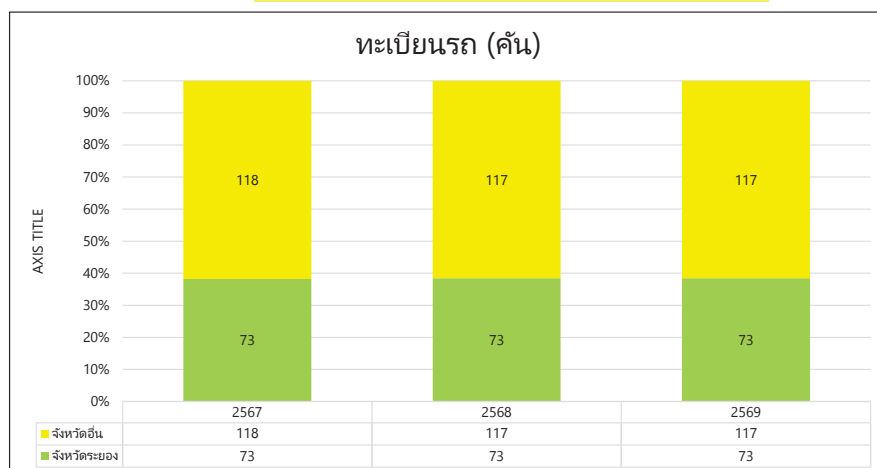
พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2567	2568	2569
GC18	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	126	130	130
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	190	191	191



การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน GC18



ภาคผนวก ข.40

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การรับเรื่องร้องเรียน



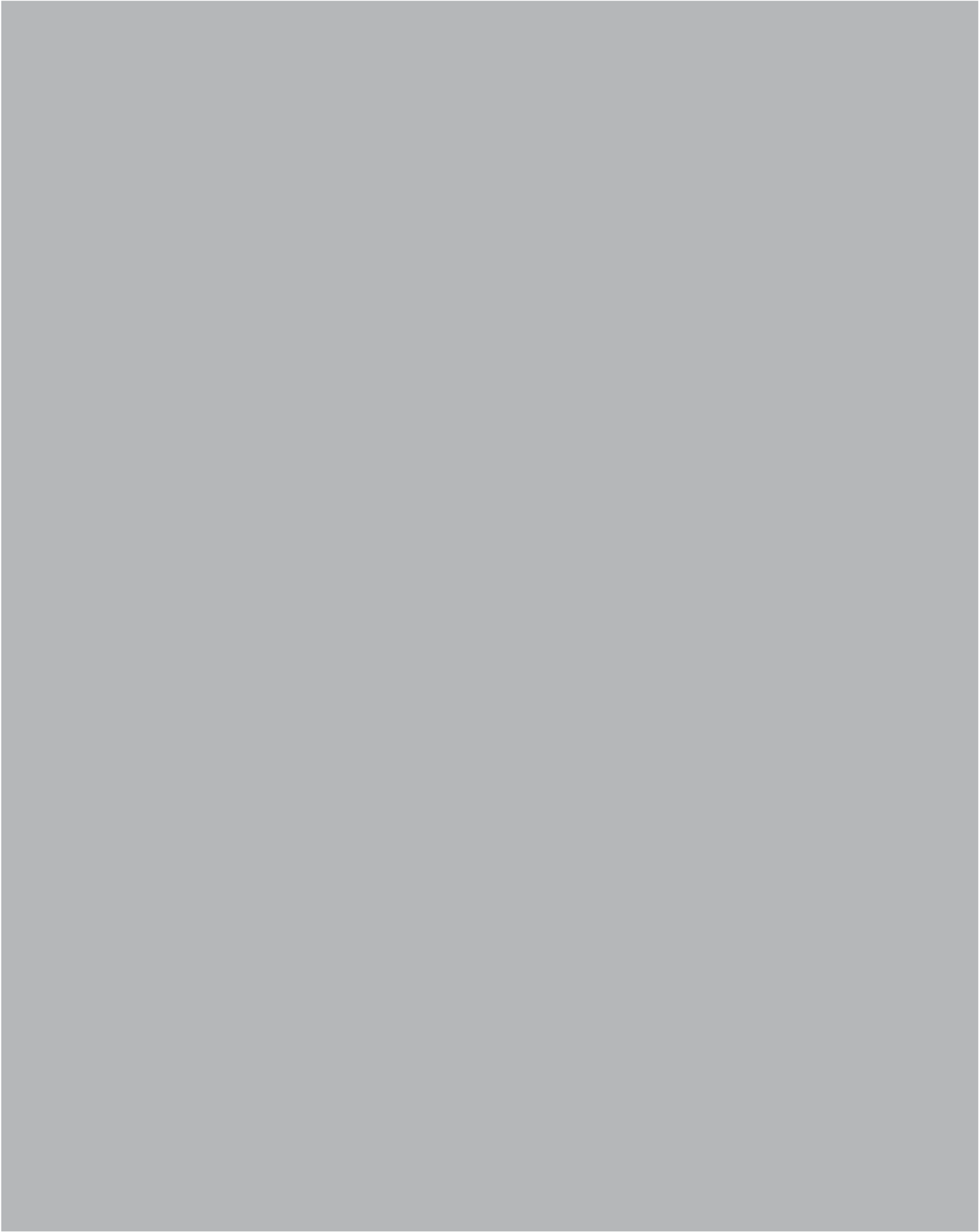
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

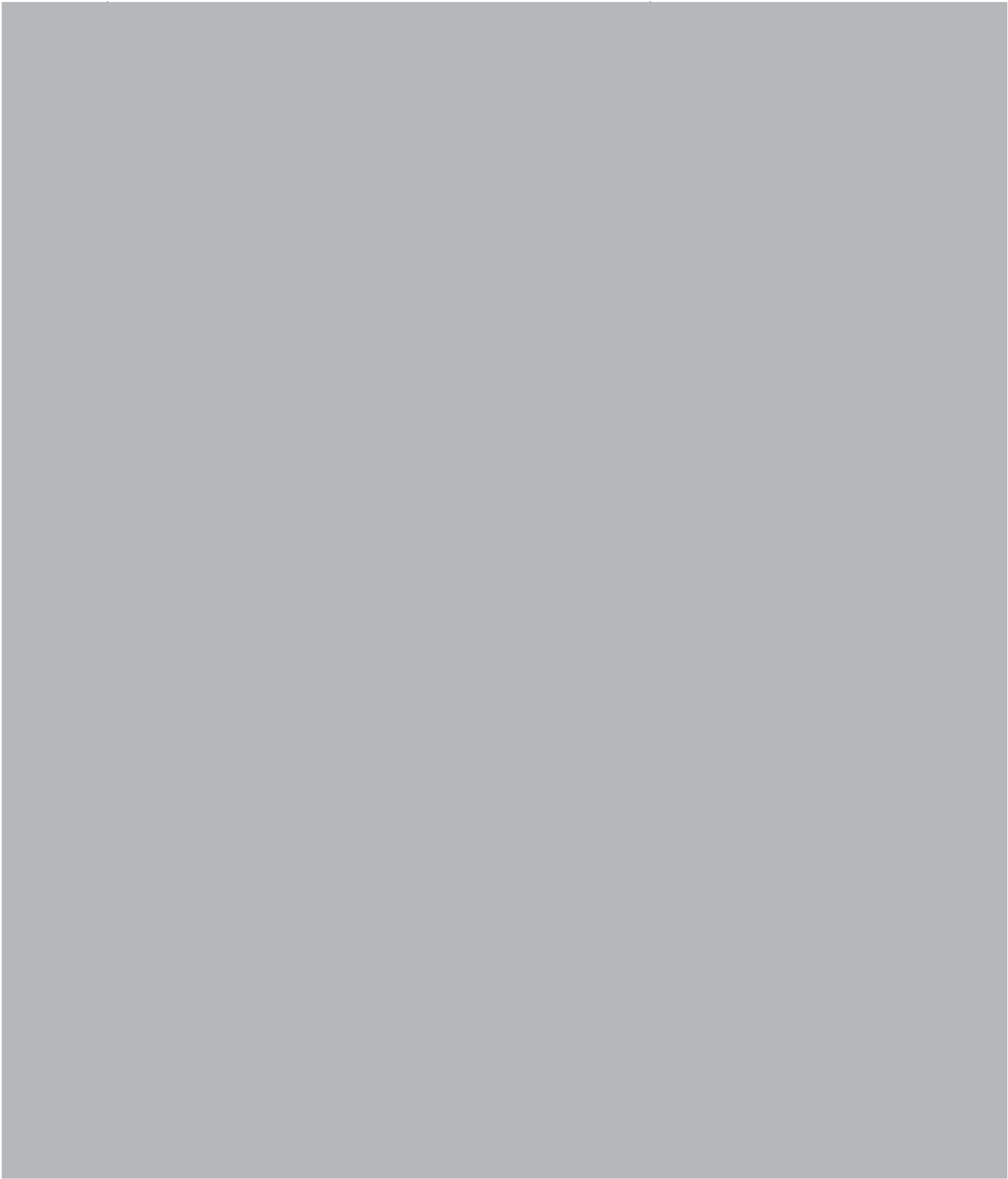
GC Management System and Process Safety

P-(Q-MP)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints











Internal Use

ภาคผนวก ข.41

แผนปฏิบัติการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Inventory Emission Control)

แนวปฏิบัติในการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs emission control)

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ	วิธีการที่ใช้ควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
1	การขนถ่าย ทางรถ (Transportation / Marketing)	-Bottom loading -Vapor Return Line with pressure control
2	ถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Storage Tank)	- Activated Charcoal Adsorber (AC) -Internal Floating Roof (IFR) -Vapor Recovery Unit (อยู่ระหว่างการศึกษาคำความเป็นไปได้) -Low Pressure Flare or VOCs combustor (อยู่ระหว่างการศึกษาคำความเป็นไปได้)
3	การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around / Major Shutdown)	-Temporary Activated Charcoal Adsorber (AC) -ระบบการ Drainage และ Purge เป็นระบบปิด ก่อนการเปิดอุปกรณ์ที่มี VOC -การตรวจวัด VOC ดัชนี และ หายลม
4	การเผาไหม้จากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Combustion)	-Thermal Oxidizer (ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการ)
5	ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	-การปิดคลุมบ่อน้ำเสีย และ ทดรวมไอน้ำบำบัดที่ Activated Carbon Adsorber
6	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Fugitives)	-VOC Inventory -Activated Carbon Canister -Closed Loop Sampling / Drain -Double Seal, Sealless pump
7	ทอเผา (Flare)	- Flare ออกแบบใช้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้นและทอเผาแรงดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่ออกแบบพิเศษในการใช้เผาทำลาย VOCs

แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบายนํ้า VOCs จาก แหล่งกำเนิดต่าง ๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด
2. ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
3. จัดทำระบบตรวจสอบติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัทฯ เพื่อรักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่ มีอยู่ ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
4. มีโปรแกรมการตรวจสอบติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษโดยฝ่ายผลิต
6. พิจารณาคิดตั้งระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อเสนอแนะ หรือความเหมาะสม



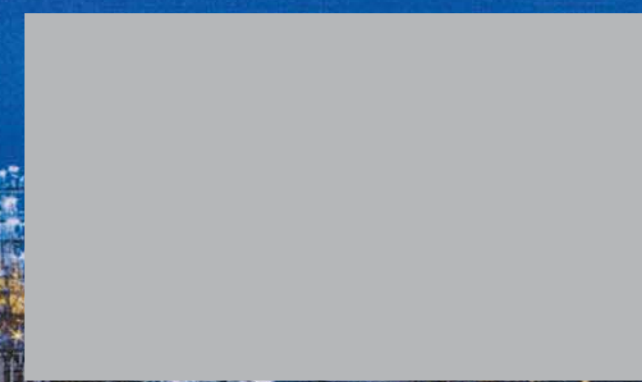
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (บางปะกง) อ. เมือง จ. ระยอง

(โครงการผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1 และ 2 โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ)

คู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory Emission Control)

To be a leading Integrated Phenol Chain provider in Asia through innovation for better living



แหล่งกำเนิดที่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย

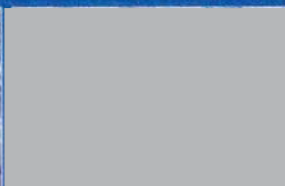


แหล่งกำเนิดเครื่องจักร ที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของ มลพิษ	ชนิดของระบบบำบัด
1 ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.1
2 อ่างเก็บกักเบนซีน	Phenol I สารเบนซีน	Charcoal Adsorber no.2
3 อ่างเก็บกักสารไฮโดรคาร์บอน	สารคิววีน	Charcoal Adsorber no.3
4 ปลอกน้ำผ่านเบี่ยง X-9104	สารคิววีน	Charcoal Adsorber no.5
5 อ่างเก็บกักฟีนอล	สารฟีนอล	Wet Scrubber no.1
6 ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.6
7 กระบวนการผลิตฟีนอล	สารฟีนอลและ อะซีโตน	Wet Scrubber+ Charcoal Adsorber D-9101 D-9102
8 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิต สารฟีนอล	สาร Total VOCs	Charcoal Adsorber D-1905



แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบาย VOCs จาก แหล่งกำเนิด
ต่างๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
อย่างเคร่งครัด เป็นต้น
2. ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้
ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
3. จัดทำระบบตรวจติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัทฯ เพื่อ
รักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่
มีอยู่ ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
4. มีโปรแกรมการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
5. มีการตรวจประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษ
โดยฝ่ายผลิต
6. พิจารณาดัดแปลงระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อเสนอแนะ
หรือความเหมาะสม



จุดตรวจวัดทั้งหมดที่ทำการตรวจวัด

Phenol I	12,269 จุด
Phenol II	17,699 จุด
BPA	9,244 จุด

ปัจจุบันยังไม่พบว่ามีจุดตรวจวัดที่มีค่าเกินเกณฑ์ที่แนวทางของ
ราชการกำหนด (กรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมควบคุมมลพิษ)

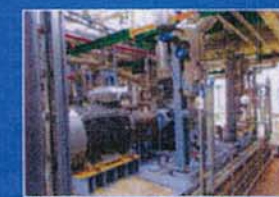
มาตรการระหว่างดำเนินการเพื่อลดผลกระทบ จากสารอินทรีย์ระเหยง่าย



1. ติดตั้ง Open Path Gas Detector 4 จุดริมรั้วโรงงานเพื่อเฝ้า
ระวังปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในชั้นบรรยากาศ
2. วาล์วควบคุมแรงดัน และหรือ ปริมาณการไหลแบบอัตโนมัติ
และ ทำการเชื่อมบริเวณหน้าข้อต่อ แคลนเพื่อลดการรั่วไหล
ของสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้มากที่สุด



3. ติดตั้ง Total Hydro Carbon online analyzer
ที่ปล่อง X-2204 เพื่อเฝ้าระวังการรั่วไหลของ
สารอินทรีย์ระเหยง่าย



4. ติดตั้ง Magnetic driven
pump ชนิด seal less type
เพื่อป้องกันการรั่วไหล
ของไอระเหยสารอินทรีย์
ออกสู่สิ่งแวดล้อม

5. ปิดคลุมระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมดพร้อมส่งไประเหยสาร
อินทรีย์ไปบำบัดที่ Charcoal Activated Adsorber ก่อนส่งออก
สู่สิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข.42

การนำเสนอผลการดำเนินงาน
ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ด่วน

ที่ อก 5106.4/ว 0132



สำนักงานนิคมฯ ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขที่ 18 ถนนปารณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

11 มิถุนายน 2569

เรื่อง แจ้งกำหนดการนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด และส่วนงานในสังกัด

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัทในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด และส่วนงานในสังกัด

อ้างถึง คำสั่ง กนอ. ที่ 121/2566 ลว. 14 กุมภาพันธ์ 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการนำเสนอผลการดำเนินงาน Environmental Monitoring ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด และส่วนงานในสังกัด

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ดำเนินการจัดประชุมเพื่อรายงานผลการดำเนินงาน ตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตั้งแต่ปี 2553 และอย่างต่อเนื่องทุกปี โดยร่วมกับผู้แทนชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุด ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง ผู้แทนหน่วยราชการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน นั้น

ในการนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.(มพ.)) ขอแจ้งกำหนดการนำเสนอผลการดำเนินงานติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด และส่วนงานในสังกัด ประจำปี 2569 ในวันที่ 24 มิถุนายน – วันที่ 21 กรกฎาคม 2569 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จังหวัดระยอง และสำหรับในวันที่ 25 มิถุนายน 2569 และ 1 กรกฎาคม 2569 ณ ห้องประชุม Smart 1 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม Smart Park โดยท่านสามารถ Download กำหนดการนำเสนอ Environmental Monitoring และหัวข้อการนำเสนอของโรงงานพร้อมตัวอย่างได้ทาง QR Code ด้านล่าง ทั้งนี้ มอบหมายให้นางสาววิฐิ ศิริรัตนอำพร โทรศัพท์ 08 2946 3544 E-mail : vitu.ieat@gmail.com เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และกรุณาจัดเตรียมเจ้าหน้าที่ ข้อมูล และเอกสารเพื่อประกอบการดำเนินงานตามวันและเวลาในกำหนดการนำเสนอดังกล่าว จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

โทรศัพท์ 0 3868 3961



โปรด Download

สิ่งที่ส่งมาด้วยที่ QR Code นี้

ตารางกำหนดการดำเนินงานผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (EIA Monitoring)

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด และส่วนงานในสังกัดของ สน.ตอ.(มพ.) ประจำปี 2569

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรม	นิคมฯ	EIA	IEE	Risk	ชื่อโครงการ	วัน-เวลา		สถานที่	ผู้แทนภาคประชาชน ตามคำสั่ง กบอ.ที่ 212/2566 ชุมชน หม.มาบตาพุด (6) หต.บ้านฉาง (3) หม.บ้านฉาง (2) กลุ่มประมง มาบตาพุด (1) กลุ่มประมง บ้านฉาง (1)
1	นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	AIE	✓				24 มิ.ย. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	หนองบัวแดง, บ้านพลอง, ห้วยโป่งใน1, วัดมาบตาพุด, มาบขะตูด, สำนักกระบก บ้านพูน 2, บ้านพูน 3, บ้านพูน 4 รวมมิตร, สวนสุภาพ ประมงเรือเล็กบ้านฉากวน ประมงเรือเล็กหนองแฟบ
2	นิคมอุตสาหกรรมผาแดง	PDP	✓					10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	
3	นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	WHA	✓					13.00-14.30 น.	เอเชีย	
4	นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล	RIL	✓					14.30-16.30 น.		
5	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตคลอรีนเลพทราฟีนเวกซ์	25 มิ.ย. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	ขอร่วมพัฒนา, หนองน้ำเย็น, ห้วยโป่งใน2, ตลาดมาบตาพุด, วัดซากุลูทญ่า, คลองน้ำทุ บ้านพูน 5, เนินกระปอก 1, เนินกระปอก 2 ฟอเรสต์-สุทธรรษา, เราร์กสถาบัน ประมงเรือเล็กดาวกวน-อ่าวประตุ ประมงเรือเล็กเขา-ผู้ตะนาสามัคคี
6	บริษัท เวเนคอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตสารตั้งต้นของสเคิลอเบรนต์ HDI Derivative		10.30-12.00 น.	สำนักงานนิคมฯ	
7	บริษัท ร็อควูด (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการ Rockwool & Pipe Insulation		13.00-16.30 น.	Smart Park	
8	บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด	WHA	✓			ผลิตซีพีวีซี	26 มิ.ย. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	บ้านล่าง, ดาวกวน-อ่าวประตุ, ห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม, หนองหวายโสม, เจริญพัฒนา, ซากุลูทญ่า ภูตร, ห้วยมะหาด, แผ่นดินโท สมพงษ์-สินทวี, ดาวพิทักษ์ ประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน ประมงเรือเล็กพูน
9	บริษัท เท็กซ์ สปเปเชียลตี้ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิต Chlorinated Polyvinyl Chloride compound		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	
10	บริษัท อีธารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตไอโซพราลอยด์ คลอไรด์		13.00-14.30 น.	เอเชีย	
11	บริษัท อี-โคเทคส์ เอเชีย จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตสารเคลือบบอร์ด		14.30-16.30 น.		
12	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตอีเอ็มซี	1 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	โชติหินมิตรภาพ, ซอยศิริ, อีสยาม, หัวน้ำตกพัฒนา, โชติหิน2, ซอยประปา ประชุมมิตร, สี่ก๊ก, ล้อเกวียน 1 ชมวิวเหนือ, ปกป้องสถาบัน ประมงเรือเล็กหาดสุชาดา ประมงเรือเล็กบ้านพลา
13	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตเรซิน		10.30-12.00 น.	สำนักงานนิคมฯ	
14	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตมอลดิทอล		13.00-14.30 น.	Smart Park	
15	บริษัท อาราวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA		✓		โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ สารเคมีสำหรับผลิตกระดาษและเรซินสำหรับสี		14.30-16.30 น.		
16	บริษัท อติดา เบอร์ลาร์ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการขยายกำลังการผลิตคลอ-อัลคาลี และอีพีซีโอโรไฮดริน	2 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	บ้านบน, เขาไม้, หนองแฟบ, มาบขะตูด-ซากกลาง, ตลาดห้วยโป่ง, มาบข่า-สำนักอ้ายจอน ล้อเกวียน 2, เนินสำเพร 1, เนินสำเพร 2 เทพมงคล, มธุรส ประมงเรือเล็กท้ายอด ประมงเรือเล็กหนองแฟบ
17	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย)		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	
18	บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด (PDH Plant)	WHA	✓			โรงงานผลิตสารโพธิสีน		13.00-14.30 น.	เอเชีย	
19	บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว		14.30-16.30 น.		
20	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตโพธิสีนออกไซด์	3 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	เกาะกก, มาบยา, รอกอชยาชา, เนินพยอม, วัดห้วยโป่ง, มาบข่า-มาบใน บ้านพูน 1, บ้านพูน 2, บ้านพูน 3 สามัคคีน้ำชัย, บ้านฉาง-พลาใหม่ ประมงเรือเล็กกันปัสสามัคคี ประมงเรือเล็กพลา-ผู้ตะนาสามัคคี
21	บริษัท จีซี โพลิเออร์ส จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตโพลิเออร์ส		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	
22	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (ศูนย์สาธารณูปโภคกลาง แห่งที่ 1 และ 3)	WHA	✓			โครงการส่วนขยายและเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการศูนย์สาธารณูปโภคกลาง 1 ครั้งที่ 2 และโครงการศูนย์สาธารณูปการแห่งที่ 3		13.00-14.30 น.	เอเชีย	
23	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน 2)	WHA	✓			โครงการเหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อนและเชื่อมเหล็กถ่วงรีดร้อน		14.30-16.30 น.		
24	บริษัท สยามเคมีโพลีเออร์สแอนด์เคมีคอลส์ จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซีเคบีโพลีเออร์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1)	8 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	หนองแดงเม, วัดโสมน, หนองบัวแดง, บ้านพลอง, ห้วยโป่งใน1, วัดมาบตาพุด บ้านพูน 4, บ้านพูน 5, เนินกระปอก 1 หนองม่วงใหม่, รัชสุพัฒนา ประมงเรือเล็กปากคลองดาวกวน ประมงเรือเล็กพูน
25	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด โรงงาน 1 , 2 และ 3	WHA/ MTP	✓			โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	
			✓			โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง			เอเชีย	
26	บริษัท โกลบอลกรีนเคมีคอล จำกัด (มหาชน)	WHA		✓		โครงการผลิตเมทิลเอสเตอร์และแพตตีแอลกอฮอล์		13.00-14.30 น.		
27	บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด	WHA	✓			โครงการขยายกำลังการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์และยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์		14.30-16.30 น.		
28	บริษัท ไทย เท็ท เรซิน จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยายครั้งที่ 2)	9 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	มาบขะตูด, สำนักกระบก, ขอร่วมพัฒนา, หนองน้ำเย็น, ห้วยโป่งใน2, ตลาดมาบตาพุด เนินกระปอก 2, ภูตร, ห้วยมะหาด มณียา-สายลมเย็น, โรงเรียนเทศบาล3 ประมงเรือเล็กบ้านฉากวน ประมงเรือเล็กบ้านพลา
29	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีโอ จำกัด (เดิมชื่อ บจก. สยามมิตรซุย พีทีโอ)	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	
30	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ เอเชีย จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตยางโพลีเอทรีเลท		13.00-14.30 น.	เอเชีย	
31	บริษัท บางกอกอินดัสทรีเพอร์เมกส์ จำกัด (น.89-1/2551-ญุทอ) และ (น.89-1/2554-ญุทอ)	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เหลว (LCO2) โครงการโรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน (H2PSA)		14.30-16.30 น.		

ตารางกำหนดการนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (EIA Monitoring)

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด และส่วนงานในสังกัดของ สน.คอ.(มพ.) ประจำปี 2569

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการ	นิคมฯ	EIA	IEE	Risk	ชื่อโครงการ	วัน-เวลา		สถานที่	ผู้แทนภาคประชาชน ตามคำสั่ง กบอ.ที่ 212/2566 ชุมชน หม.มาบตาพุด (6) ทล.บ้านฉาง (3) หม.บ้านฉาง (2) กลุ่มประมง มาบตาพุด (1) กลุ่มประมง บ้านฉาง (1)
32	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 เดิมชื่อบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	10 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	วัดซากลูกหญ้า, คลองน้ำขุ, บ้านล่าง, ตากวน-อ่าวประดู่, หัวโป่งโน-สะพานน้ำท่วม,หนองหวายโสม แผ่นดินไทร, ประชุมมิตร, สีก็๊ก
33	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 เดิมชื่อบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล		10.30-12.00 น.	เอเชีย	เนินสน-สวนน้ำโชค, ฟาร์ม-มิวราเคิล
34	บริษัท อีเอ ไปโอ อินโนเวชั่น จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซินและสารเปลี่ยนสถานะ		13.00-15.00 น.		ประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่
35	บริษัท เซวเนน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตซิลิกา		15.00-16.30 น.		ประมงเรือเล็กหนองแฟบ
36	บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด	PDP	✓			โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีคาร์บอเนต	13 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	เจริญพัฒนา, ซากลูกหญ้า, โขดหินมิตรภาพ, ขอยศิริ, อิสลาม, หัวน้ำตกพัฒนา
37	บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด	PDP	✓			โครงการปรับปรุงและขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	ล้อเกวียน 1, ล้อเกวียน 2, เนินสำหรับ 1
38	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 (โรงโม่เลพิน 3)	PDP	✓			1) โครงการอีเทนแครกกอร์ 2) โครงการแอลแอลดีพีอี 3) โครงการแอลดีพีอี		13.00-16.30 น.	เอเชีย	ชมวิวดั้ง, สามัคคี-ชัยสมบุญ ประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน ประมงเรือเล็กพลา-อุ้งทะนาคามัคคี
39	บริษัท ไมเนทพีเพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	AIE		✓		โครงการโรงงานผลิตซิลิโคน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)	14 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	โชดหิน2, ขอยประปา, บ้านบน, เขาไม้, หนองแฟบ, มาบตาพุด-ซากกลาง
40	บริษัท ซินเอทพู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	AIE		✓		โครงการส่วนขยายของ บจก. ซินเอทพู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	เนินสำหรับ 2, บ้านพูน 1, บ้านพูน 2
41	บริษัท ซินเอทพู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	AIE		✓		โครงการผลิตฟุ้งซิลิกาไดออกไซด์		13.00-14.30 น.	เอเชีย	บ้านเนินกระปรอก, ตะวันออกเนินกระปรอกประมงมิตร
42	บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ ไมเนเมอร์ จำกัด	AIE		✓		โครงการผลิตซิลิโคนส์ไมเนเมอร์ ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ		14.30-16.30 น.		ประมงเรือเล็กสุชาดา ประมงเรือเล็กพูน
43	บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	AIE	✓			โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ส่วนขยาย	20 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	ตลาดหัวโป่ง, มาบตา-สำนักอ้ายจอน, เกาะกก, มาบตา, กรอกยายชา, เนินพยอม
44	บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไลน์เอ็ม จำกัด	AIE		✓		ผลิตพลาสติกชีวภาพชนิดพอลิบูทิลีนซัคซิเนต หรือพีบีเอส (PBS)		10.30-12.00 น.	เอเชีย	แผ่นดินไทร, ประชุมมิตร, สีก็๊ก
45	บริษัท พูแอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	AIE		✓		โครงการโรงงานผลิตกรดแลกติก		13.00-14.30 น.		บ้านเนินกระปรอก, ตะวันออกเนินกระปรอกประมงมิตร
46	บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีส คอร์ปอเรชั่น จำกัด	AIE		✓		โครงการผลิตแลกไทด์ และโพลีแลกติกแอซิด (Polylactic Acid หรือ PLA)		14.30-16.30 น.		ประมงเรือเล็กคลองตากวน ประมงเรือเล็กหนองแฟบ
47	บริษัท อินโดรามา โปติเรียม จำกัด	AIE	✓			โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)	21 ก.ค. 69	09.00-10.30 น.	ห้องประชุมนิคมฯ	วัดหัวโป่ง, มาบตา-มาบโน, หนองแดงเม, วัดโสมณ, หนองบ้านแดง, บ้านทอง
48	บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด	AIE		✓		โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกหมุนเวียนคุณภาพสูง		10.30-12.00 น.	เอเชีย สำนักงานนิคมฯ	ล้อเกวียน 1, ล้อเกวียน 2, เนินสำหรับ 1
49	บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด	AIE		✓		โครงการโรงผลิตน้ำอุตสาหกรรม		13.00-14.30 น.		บ้านฉาง-พลา, หนองใหญ่
50	บริษัท ไทยอีโกลซีเลท จำกัด	WHA	✓			โครงการผลิตสารอีโกลซีเลท		14.30-16.30 น.		ประมงเรือเล็กบ้านตากวน ประมงเรือเล็กพลา-อุ้งทะนาคามัคคี

ภาคผนวก ข.43

การสรรหาคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
และรายงานการประชุม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๓๔ / ๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|---|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ | กรรมการ |
| ๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๘ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- | | |
|---|--------------|
| ๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| จำนวน ๓ คน | |
| ๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล | กรรมการ |
| เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน
ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังคมสิ่งแวดล้อม
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายวิรัช อัมระปาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๓๕ / ๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๓๔/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ลงวันที่
๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุม
มลพิษที่ ๑๓ หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๔ ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๘ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๙ กำนันเทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๑๐ ประธานชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๑ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่นจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด
จำนวน ๑๐ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- | | |
|---|--------------|
| ๑.๑๕ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๖ ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ |
| | และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี ติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ
กรรมการอาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา หรือเมื่อพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงาน
ที่เกี่ยวข้อง หรือเมื่อขาดคุณสมบัติของกรรมการ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้อง
ดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแล ให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียน
ของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า
ของโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๕ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๖ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๗ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงาน
ของโครงการฯ
- ๒.๘ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ และการศึกษาดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้
มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๙ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้
ตามความจำเป็น
- ๒.๑๐ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน
เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสุเมธ ตั้งประเสริฐ)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รายงานการประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	1 / 2569
วันที่	19 กุมภาพันธ์ 2569
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	นายช่าง 7	ประธานในที่ประชุม
	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
2.	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ	กรรมการ
	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและ	
	ควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)	
3.	นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	กรรมการ
	ผู้แทน สาธารณสุขจังหวัดระยอง	
4.	ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ	
	สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	
5.	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	
6.	เลขานุการฯ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	
7.	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	
8.	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	

9.	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
11.	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
12.	ประธานชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง	กรรมการ
13.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
14.	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
15.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
21.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
26.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
27.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ	กรรมการและเลขานุการ
	ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	

กรรมการผู้ไม่มาประชุม

1.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ	ประธาน
	ตะวันออก (มาบตาพุด)	
2.	นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด	กรรมการ
3.	ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด	กรรมการ
4.	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
5.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (ผู้ติดตาม)

1. [REDACTED] เจ้าหน้าที่ธุรการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษ ที่ 13 (ชลบุรี)
2. [REDACTED] เจ้าหน้าที่ธุรการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษ ที่ 13 (ชลบุรี)
3. [REDACTED] นักวิชาการสาธารณสุข สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
3. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4. [REDACTED] พนักงานชุมชนสัมพันธ์อาวุโส หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
6. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE 2)
7. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
8. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
9. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
10. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 1
11. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 2
12. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
13. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE 1)
14. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
15. [REDACTED] รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (GC Styrenics)
16. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
17. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)

18. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
19. [REDACTED] รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็ม พีทีเอ (GC-M PTA)
20. [REDACTED] เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยอิลทอกซีเลท จำกัด (TEX)
21. [REDACTED] รองผู้จัดการโรงงาน บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
22. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
23. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ผู้ช่วยเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
2. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานบิสฟีนอล เอ
3. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
4. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยอิลทอกซีเลท จำกัด
5. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โรงงานโอเลฟินส์ 1
6. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โรงงานโอเลฟินส์ 2
7. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	[REDACTED] - แจ้งเพื่อทราบ [REDACTED] ติตการะกิจในวันนี้ จิงขอมอบหมายให้ทาง [REDACTED] เป็นประธานในที่ประชุมแทน - แจ้งเพื่อทราบ [REDACTED] (เจ้าอาวาสวัด-หนองแฟบ) อาพาธ และไม่สามารถมาร่วมประชุมในวันนี้ได้		เพื่อทราบ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	2 / 2569
วันที่	29 เมษายน 2569
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC 11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.	นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ ผู้แทน สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
3.	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
4.	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
5.	เลขานุการฯ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
6.	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
7.	ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8.	ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
9.	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ

10.	ประธานชุมชนมาบชูด-ซากกลาง	กรรมการ
11.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
12.	ผู้แทน ชุมชนวัดมาบตาพุด	
13.	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
14.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
15.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
16.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
17.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
18.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
19.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
20.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
21.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.	ผู้แทน ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
24.	ผู้แทน สื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
25.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
26.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
27.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

กรรมการผู้ไม่มาประชุม

1.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
2.	ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษ ที่ 13 (ชลบุรี)	กรรมการ
3.	นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด	กรรมการ
4.	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
5.	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (ผู้ติดตาม)

1. [REDACTED] นักวิชาการสาธารณสุข สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
2. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
3. [REDACTED] พนักงานชุมชนสัมพันธ์ หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
4. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน SHE โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
5. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอซีพีอี 2 (HDPE 2)
6. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
7. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)
8. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
9. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลเอทีพีอี 1, 2
10. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
11. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอซีพีอี 1 (HDPE 1)
12. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide/Ethylene Glycol) และโรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
13. [REDACTED] รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพลีสไตรีน (GC Styrenics)
14. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานบิสฟีนอล เอ (BPA)
15. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
16. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โพลีเอทิลีน (GC Polyols)
17. [REDACTED] รักษาการผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็ม พีทีเอ (GC-M PTA)
18. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยอีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
19. [REDACTED] CSR & Administration Section Manager บริษัท คูราเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คูราเร่

20. [REDACTED] แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC) วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ผู้ช่วยเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
2. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โรงงานโอเลฟินส์ 1
3. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โรงงานโอเลฟินส์ 2
4. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
5. [REDACTED] วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	[REDACTED] - แจ้งเพื่อทราบ ฟรีคอนเสิร์ตใหญ่ โดยงานจะจัดขึ้นในวันศุกร์ที่ 1 พฤษภาคม 2569 ณ โครงการนิคมอุตสาหกรรมสมาร์ท ปาร์ค (Smart Park) จังหวัดระยอง เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยว และกระตุ้นเศรษฐกิจในพื้นที่ภาคตะวันออก จังหวัดระยอง Safety Share โดย [REDACTED] - เรื่อง ไวรัสตับเสเบเอ, บีและซี ป้องกันได้ [REDACTED] : - อธิบายข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้ 1. เรื่อง ไวรัสตับเสเบเอ, บีและซี ป้องกันได้ รวมทั้งการเดินทางเข้ามาของชาวต่างชาติในประเทศไทย 2. การพบ ผู้ป่วย 3 ราย พื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่ บ้านค่าย, อำเภอนิคม และอำเภอลวกแดง		เพื่อทราบ

ภาคผนวก ข.44

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสมผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจอย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CARES รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุการณ์ เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ชีบ่ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน จะต้องมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสม เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน มีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565



ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่



Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited

PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally friendly technology in striving towards becoming the role model organization that constantly develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity. This policy covers the entire operation of the Company involving all executives, employees, related personnel at all levels, vendors, and contractors, and adheres to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as international standards, rules, regulations, and related requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CARES Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of company staff, assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Identify, evaluate, analyze, prioritize environmental issues, and develop action plans for the prevention and reduce detriment to the environment and ecosystem, preserve biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain. Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses and improving adaptation to climate change with intent on reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050. Focus on fortifying an environmental culture through communication and encouragement to all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives, employees, related persons at all levels, vendors and contractors must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System. Sufficient resources shall be provided to enable participation and contribution by all executives, employees, related personnel at all levels, vendors and contractors, in the adoption of policies and putting them into action through development and training, and communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

Given on this day, 13 December 2022.



(Chief Executive Officer & President)

ภาคผนวก ข.45

การแต่งตั้งและการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่ง กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

ที่ ๑๖ / 2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.)

กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร

เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของกลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงเรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ บริษัทฯ จึงมีคำสั่งให้ยกเลิกประกาศเลขที่ 005/2568 และขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ดังต่อไปนี้

1. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำหน่วยผลิตสารปิโตรและอะซิโตน

1.1.		ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
1.2.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.3.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.4.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.5.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.6.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.7.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.8.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.9.		กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ

2. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำหน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ

1.10.		ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
1.11.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.12.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
1.13.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.14.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.15.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
1.16.		กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ

- ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังนี้
- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาผู้มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2570

ตั้ง ณ วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2568



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานฟินอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟินอล หน่วยผลิตสารฟินอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

ลำดับ ที่	คณะกรรมการ	ผู้เข้าร่วมประชุม: ✓ : ผู้เข้าร่วมประชุม อ : อบรม ค : คัดการกิจอื่น ล : ลา											
		เดือน ม.ค. 69	เดือน ก.พ. 69	เดือน มี.ค. 69	เดือน เม.ย. 69	เดือน พ.ค. 69	เดือน มิ.ย. 69	เดือน ก.ค. 69	เดือน ส.ค. 69	เดือน ก.ย. 69	เดือน ต.ค. 69	เดือน พ.ย. 69	เดือน ธ.ค. 69
		26	25	23	27	25	26						
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5		✓	ค	✓	✓	✓	✓						
6		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7		✓	ค	✓	✓	✓	✓						
8		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
9		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5		ค	✓	✓	✓	✓	✓						
7		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
8		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
9		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
10		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
11		✓	ล	✓	ค	✓	✓						
12		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
13		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
14		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
15		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
16		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
17		✓	✓	✓	✓	✓	✓						



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569

ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

ลำดับ ที่	คณะกรรมการ	ผู้เข้าร่วมประชุม: ✓ : ผู้เข้าร่วมประชุม อ : อปรรม ต : ตัดการกิจอื่น ล : ลา											
		เดือน ม.ค. 69	เดือน ก.พ. 69	เดือน มี.ค. 69	เดือน เม.ย. 69	เดือน พ.ค. 69	เดือน มิ.ย. 69	เดือน ก.ค. 69	เดือน ส.ค. 69	เดือน ก.ย. 69	เดือน ต.ค. 69	เดือน พ.ย. 69	เดือน ธ.ค. 69
		26	25	23	27	25	26						
18		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
19		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
20		ต	✓	✓	✓	✓	-						
21		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
22		✓	✓	✓	✓	✓	-						
21		✓	✓	✓	✓	-	-						
22		✓	-	✓	✓	-	-						
23		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
24		✓	✓	✓	✓	✓	-						
25		✓	-	-	-	-	-						
26		✓	✓	-	-	-	-						

รายงานการประชุม

ลำดับที่	รายละเอียดการประชุม	ปฏิบัติโดย	สิ้นสุดวันที่
วาระที่ 1	Safety Moment: เลขานุการและตัวแทนลูกจ้างชุมชนฯ ชื่นชมมาก นำเสนอ Safety moment เหตุการณ์เดิมน้ำมันถูกหว่าน แต่ได้น้ำมันผิดประเภท Safety moment  คณะกรรมการผู้แทนลูกจ้าง หน่วยงาน PH-P1-08		



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569

ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

			
	ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม ไม่มี	กรรมการคปอ.	เพื่อทราบ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

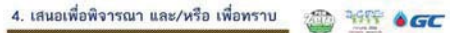
คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

	<u>เรื่องที่ประธานฯแจ้งเพื่อทราบ</u> 1. ประธานเน้นย้ำการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ Safety Guidebook (SGB) และขอให้ทุกคนที่เกี่ยวข้องนำไปใช้งานและตรวจสอบอย่างเคร่งครัด 	ประธานฯ	เพื่อทราบ
วาระที่ 2	การรับรองรายงานการประชุม ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมประจำเดือนพฤษภาคม 2569 <u>2. รับรองรายงานการประชุม</u> 	ประธานฯ	เพื่อทราบ
วาระที่ 3	<u>3.1 เรื่องที่ติดตาม</u> 3. การติดตามจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา  <u>ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม</u> ไม่มี	กรรมการ คปอ.	เพื่อทราบ
วาระที่ 4	<u>4.1 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา และ/หรือ เพื่อทราบ</u>		



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

	1. สื่อสารประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 45/2569 เรื่อง การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและ/หรือเกิดภาวะฉุกเฉิน เรื่องการรายงานการรายงานความคืบหน้าตามรอบเวลา 4. เสนอเพื่อพิจารณา และ/หรือ เพื่อทราบ    		
	2. เสนอเพื่อพิจารณามาตรการมาตรการป้องกันเหตุละเมิด: โครงการติดตั้งระบบ TOP GUARD ครอบคลุมแนวรั้ว GC18		



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการติดตั้งระบบUTOP GUARD					
IN PROGRESS					
ลำดับ	แผนการป้องกัน (Plan)	ดำเนินการ	ผลการดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ตรวจ
1	การติดตั้งระบบ UTOP GUARD	ดำเนินการติดตั้งระบบ UTOP GUARD	80%	Q-SH-CM	Q-SH-CM
2	การติดตั้งระบบ UTOP GUARD	ดำเนินการติดตั้งระบบ UTOP GUARD	0%	Q-SH-CM	Q-SH-CM
3	การติดตั้งระบบ UTOP GUARD	ดำเนินการติดตั้งระบบ UTOP GUARD	100%	Q-SH-CM	Q-SH-CM
4	การติดตั้งระบบ UTOP GUARD	ดำเนินการติดตั้งระบบ UTOP GUARD	80%	Q-SH-CM	Q-SH-CM
5	การติดตั้งระบบ UTOP GUARD	ดำเนินการติดตั้งระบบ UTOP GUARD	0%	Q-SH-CM	Q-SH-CM

มาตรการป้องกัน และเฝ้าระวังความปลอดภัยของบุคลากรเข้าในรั้ว โรงงานติดตั้ง TOP GUARD
เพื่อป้องกันและเฝ้าระวัง



มาตรการป้องกัน และเฝ้าระวังความปลอดภัยของบุคลากรเข้าในรั้ว โรงงานติดตั้ง TOP GUARD
เพื่อป้องกันและเฝ้าระวัง



ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

- 1) สื่อสารประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 45/2569 ที่ประชุมมีมติให้เข้าไปดำเนินการสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรง คือ Shift Manager ในทุกระยะ และติดตามผลการดำเนินการในการทดลองใช้งานแบบฟอร์มใหม่ และการรายงานความคืบหน้าทุก 30 นาทีในการซ่อมแซม
- 2) โครงการติดตั้งระบบ TOP GUARD ครอบคลุมแนวรั้ว GC18 ให้ทางหน่วยงาน Q-SH-PH และ Q-SH-CM ดำเนินการหรือเรื่องความชัดเจนว่าสามารถติดตั้งได้กับทาง กนอ. ให้เรียบร้อยและรายงานความคืบหน้าเป็นระยะ

Q-SH-CM

เพื่อ
ดำเนินการ

Q-SH-PH
Q-SH-CM

เพื่อ
ดำเนินการ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

SHE Procedure ที่ประกาศปรับปรุงแก้ไข ช่วงเดือนมิถุนายน 2569

Slides	Topic	วันที่แก้ไข	รายละเอียด
1	P-(Q-MP)-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit	8 มิ.ย. 2569	1. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความถูกต้องและเหมาะสม 2. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 3. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 4. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม
2	P-(Q-MP)-OEMS-001 Lockout/Tagout (LOTO)	27 มิ.ย. 2569	1. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความถูกต้องและเหมาะสม 2. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 3. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 4. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม
3	SS-(Q-MP)-OIT GC Safety Guidebook	8 มิ.ย. 2569	1. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความถูกต้องและเหมาะสม 2. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 3. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 4. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม

Slides	Topic	วันที่แก้ไข	รายละเอียด
1	P-(Q-MP)-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit	8 มิ.ย. 2569	1. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความถูกต้องและเหมาะสม 2. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 3. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม 4. แก้ไขข้อความในตารางปฏิบัติงานให้มีความเหมาะสม

Communication : P-(Q-MP)-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit

เพื่อให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานเป็นไปตามมาตรฐานและกฎหมายกำหนด

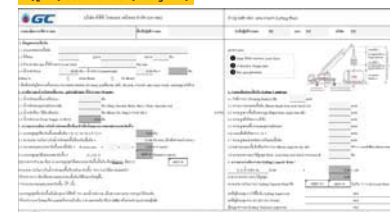
กำหนดข้อแก้ไขให้สอดคล้องกับ 1. ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
2. ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
3. ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
4. ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย



Communication : P-(Q-MP)-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit

เพื่อให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานเป็นไปตามมาตรฐานและกฎหมายกำหนด

F-(Q-MP)-003 แผนงานยก (Lifting Plan)

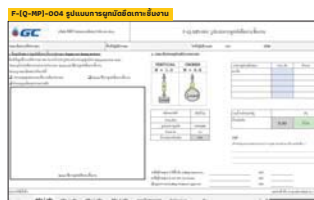




แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

Communication : P-[Q-MP]-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit
เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติงานปฏิบัติงานตามแผนงาน



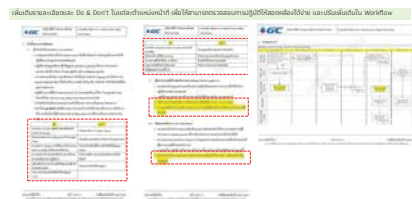
Communication : P-[Q-MP]-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit

กำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบให้ชัดเจนมากขึ้น

RACI Chart – Mobile Lifting permit		Activity	Author	Reviewer	Approver	Implementer	Monitor
Mobile Crane Lifting permit	Report & approve	1. Prepare mobile crane lifting permit and safety checklist 2. Check mobile crane lifting permit and safety checklist 3. Issue mobile crane lifting permit and safety checklist to the operator 4. Monitor mobile crane lifting operation and safety checklist	A	A	A	A	A
Mobile Crane Lifting permit	Report & approve	1. Prepare mobile crane lifting permit and safety checklist 2. Check mobile crane lifting permit and safety checklist 3. Issue mobile crane lifting permit and safety checklist to the operator 4. Monitor mobile crane lifting operation and safety checklist	A	A	A	A	A
Mobile Crane Lifting permit	Report & approve	1. Prepare mobile crane lifting permit and safety checklist 2. Check mobile crane lifting permit and safety checklist 3. Issue mobile crane lifting permit and safety checklist to the operator 4. Monitor mobile crane lifting operation and safety checklist	A	A	A	A	A
Mobile Crane Lifting permit	Report & approve	1. Prepare mobile crane lifting permit and safety checklist 2. Check mobile crane lifting permit and safety checklist 3. Issue mobile crane lifting permit and safety checklist to the operator 4. Monitor mobile crane lifting operation and safety checklist	A	A	A	A	A

Communication : P-[Q-MP]-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit

กำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบให้ชัดเจนมากขึ้น



Communication : P-[Q-MP]-OEMS-014_R2 Mobile Crane Lifting Work Permit

เน้นเป็นรายละเอียดการดำเนินงานให้ชัดเจนจากภายนอก และเน้นเป็นรายละเอียดการทำงานภายใน



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

Slack Number	Topic	Facilitator	Topic
2	P-[Q-MP]-OEMS-001 Lockout/Tagout (LOTO)	27 พ.ค. 2569	Update แบบฟอร์ม Lockout/Tagout (LOTO) ตาม P-[Q-MP]-OEMS-002 ใบตรวจเช็คการตัดท่อนอก (Equipment Isolation Checklist, EIC)

Communication : P-[Q-MP]-OEMS-001_R4 Lockout/Tagout (LOTO)

Update แบบฟอร์ม Lockout/Tagout (LOTO) ตาม P-[Q-MP]-OEMS-002 ใบตรวจเช็คการตัดท่อนอก (Equipment Isolation Checklist, EIC)



Slack Number	Topic	Facilitator	Topic
3	SG-[Q-MP]-017 GC Safety Guidebook	8 มิ.ย. 2569	Update ใบงาน SG-[Q-MP]-017 GC Safety Guidebook

Communication : SG-[Q-MP]-017_R1 GC Safety Guidebook

ประกาศใช้ใบงาน SG-[Q-MP]-017_R1 GC Safety Guidebook โดยเนื้อหาและรายละเอียดการดำเนินการสอดคล้องกับ SGB ที่ใช้ประกาศใช้ภายในปัจจุบัน Rev.5 2026



ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม
ที่ประชุมรับทราบ

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ

วาระที่ 5

5.1 Update กฎหมายและร่างกฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง

มีกฎหมายใหม่ในช่วงเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2569 จำนวน 9 ฉบับ
โดยเป็นกฎหมายเพื่อทราบและดำเนินการจำนวน 6 ฉบับ และไม่เกี่ยวข้อง
กับ PHN BU จำนวน 3 ฉบับ



คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569

5. วาระประจำ



#	အမည်	အသက်	အမျိုး	အမျိုးအမည်
၁	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၂	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၃	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၄	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၅	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၆	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၇	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၈	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၉	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀
၁၀	အောင်ကျော်စိုး	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀	၁၈.၀၀

5. ภาวะประจำ



S	Name of the study	Year	Location	Study design	Outcome
1	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2005	Iran	Randomized clinical trial	OR
2	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2006	Iran	Randomized clinical trial	OR
3	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2007	Iran	Randomized clinical trial	OR
4	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2008	Iran	Randomized clinical trial	OR
5	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2009	Iran	Randomized clinical trial	OR
6	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2010	Iran	Randomized clinical trial	OR
7	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2011	Iran	Randomized clinical trial	OR
8	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2012	Iran	Randomized clinical trial	OR
9	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2013	Iran	Randomized clinical trial	OR
10	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2014	Iran	Randomized clinical trial	OR
11	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2015	Iran	Randomized clinical trial	OR
12	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2016	Iran	Randomized clinical trial	OR
13	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2017	Iran	Randomized clinical trial	OR
14	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2018	Iran	Randomized clinical trial	OR
15	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2019	Iran	Randomized clinical trial	OR
16	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2020	Iran	Randomized clinical trial	OR
17	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2021	Iran	Randomized clinical trial	OR
18	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2022	Iran	Randomized clinical trial	OR
19	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2023	Iran	Randomized clinical trial	OR
20	Effect of the use of the transdermal drug delivery system on the analgesic effect of morphine in postoperative patients	2024	Iran	Randomized clinical trial	OR

5. วรรณกรรมประจำ



F	Themenkomplex	JAHR	Kategorie	Wiederholungsfrage
1	zusammensetzen und analysieren des Nervenzentralnervensystems einschließlich Kollateralkreislauf, motorische Funktion nach einem zentralen Nervenzellverlust (abhängigkeit analysieren)	2. JAHR	2. JAHR	NE

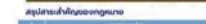


5. วาระประจำ

[illegible]

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569

5. วาระประจักษ์

[illegible]

5. การประจํา



A	Investigate the impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research.	1.04.2020	2.04.2020	30%	
B	Study 1. "The impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research" is a research project that aims to investigate the impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research. The project is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The theoretical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The practical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part.	Methodology Type	Research Type	Results/Conclusions	Notes

Methodology

1. "The impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research" is a research project that aims to investigate the impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research. The project is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The theoretical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The practical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part.

Research

1. "The impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research" is a research project that aims to investigate the impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research. The project is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The theoretical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The practical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part.

Results/Conclusions

1. "The impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research" is a research project that aims to investigate the impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research. The project is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The theoretical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The practical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part.

Notes

1. "The impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research" is a research project that aims to investigate the impact of the COVID-19 pandemic on the lives of the community in the region of the research. The project is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The theoretical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part. The practical part is divided into two main parts: a theoretical part and a practical part.

5. ภาวะประจํา

[illegible]

5. วาระประจำ

[illegible]



คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

การปฏิบัติตามกฎหมายในเดือน พฤษภาคม-มิถุนายน 2569

[illegible]

การปฏิบัติดีตามกฎหมายในเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน 2569

[illegible]

การปฏิบัติดีตามกฎหมายในเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน 2569

[illegible]

ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ឯកសារ

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ



คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

5.2 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Phenol Plant : ผลการตรวจวัดปกติ

5.2) ฐานการผลิตสารควบคุมการเจริญเติบโตของพืชจากพืชสมุนไพร	
Phenol Plant	
รายการสารที่ใช้ประโยชน์มีอยู่ตาม	ผลการตรวจวัด
1) สารควบคุมการเจริญเติบโต (กรด 2,4, 5)	✓ ผลการตรวจวัดพบสารควบคุมการเจริญเติบโตในปริมาณสูง ไม่เกินขีดมาตรฐานที่กำหนด
2) สารควบคุมการเจริญเติบโตจากพืชสมุนไพร (4-5, 5, 6)	✓ ผลการตรวจวัดพบสารควบคุมการเจริญเติบโตจากพืชสมุนไพรในปริมาณสูง ไม่เกินขีดมาตรฐานที่กำหนด

BPA Plant: ผลการตรวจวัดปกติ

5.2) รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

BPA Plant	
กิจกรรมการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อม	ผลการประเมิน
1) ตรวจสอบ (วัน/สัปดาห์/เดือน) - Final Planning Task	ผลการประเมินการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อม ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนด
2) ตรวจสอบการปฏิบัติตามกระบวนการ (D-1903 and D-1904) - วัน/สัปดาห์/เดือน - วัน/สัปดาห์/เดือน	ผลการประเมินการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติตามข้อกำหนด

ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองสารเบนซีนที่ริมรั้วโรงงาน

วาระประจำ



ข้อเสนอแนะที่ประชุม :

ไม่มี

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

5.3 รายงานอุบัติเหตุ

- สถิติชั่วโมงการทำงานสะสม จนถึงวันที่ 25 มิถุนายน 2569 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก
- TRIR PHN:0.00, GC:0.08
- การรายงาน SWO และประกาศผล SWO
- สรุปรายงาน Unsafe action Unsafe condition

5.3) รายงานอุบัติเหตุและสถิติความปลอดภัย



Date as of 25 Jun 2026

SHE Key Performance Indicators 2026



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

5.4 รายงานสรุปการรักษาที่ห้องปฐมพยาบาล ฟีนอล

รายงานการใช้บริการห้องพยาบาล ไม่พบโรคที่เกิดจากการทำงาน กลุ่มโรคที่เข้ารับบริการมากที่สุด กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจ

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

วาระประจำ

- รายงานด้านสุขภาพและอาชีวอนามัย



Visited as of May 2026

- กิจกรรม Health campaign PHN Go FIT Together



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ



คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานปิโนล หน่วยผลิตสารปิโนลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569

ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

5.5 รายงานสรุปผลการซ่อมแผนฉุกเฉินและความมั่นคง

Emergency Drill Level 1 จำนวน 1 ครั้ง : ครบ 1 ครั้ง

วาระประจำ

Subject	Target	Actual	Scenario	Recommend	Close out
1. Price Bidder Level 1 March 1 2006	1	1	1. Lower than the previous year in the 4th quarter of the year (March 1 to June 30, 2005) 	1. The bid was not the lowest bid in the 4th quarter of the year (March 1 to June 30, 2005)	100%
2. Price Bidder Level 2 March 1 2006	0	0	1. No bid 		

Emergency Drill Level 2 : ไม่มี

วาระประจำ

Subject	Target	Actual	Remarks	Recommend	Close out
3. Fire Drills Level 3	0	0	No Activity	-	-
4. Table Top	0	0	No Activity	-	-
5. Fire Equipment Visual Inspection	100%	100%	Visual 1 x 100% Visual 2 x 100% ABC 1 x 100% ABC 2 x 100%		
					

Fire Equipment visual inspection

ครบ 100%

Security

ไม่มีประเด็น

Penetration test : គ្រប់ 100%

ไม่มีประเด็น

Transportation inspection: ครบ 100%

ไม่มีประเด็น

ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผน

ឯមី

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ



คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569

ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

5.6 ၂၂၅၂၂၂ Contractor Safety Committee: CSC)

- กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- สรุปรายงาน SHE Performance ของแต่ละบริษัท
- Contractor Safety Committee (CSC) KPIs
- Contractor Safety Performance

คณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา GC18

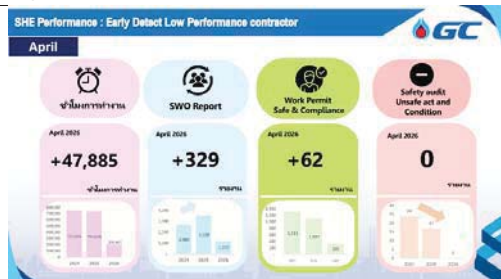
Contractor Safety Committee Meeting - CSC GC18





แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

5.7 รายงาน Process Safety Management(PSM)

- รายงานสรุปแผน PSM Action plan 2026



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ

เลขานุการฯ

เพื่อทราบ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อนอกพื้นที่โรงงาน

5.7 SHEBMP 2026

- นำเสนอในวาระการประชุมครั้งที่ 7/2569

ข้อเสนอแนะที่ประชุม

ไม่มี

วาระที่ 6

เรื่องอื่นๆ ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการ คปอ.

- 1) รายงานความคืบหน้า Acetone (PTTAC) & Cumene Pipeline Management





คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำปีเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อออกพื้นที่โรงงาน

NOTIFICATION OF COMPLETION

Petroleum Refining & Piping Installation Project | P-17-0000

COMPLETED

SCOPE OF WORK:

- Demolition & removal of existing overhead & subsoil
- Installation of green header (PPE-G) & cable removal
- Removal of feed-in structures and existing piping
- Cleaning of equipment foundations & base frame
- Site housekeeping and handover

Another Refining Unit
(Removal work)

Area cleared after oil removal

Refining unit, oil removal equipment, steam, liquid separator

Where to dig up & install section & Cumene Pipe (Process Unit)

Green Highlight = Acetone Pipe (Removed Finished)
Exempted on the pipe bridge

Green Highlight = Cumene Pipe (Removed Finished)

Issued on 04/04/2024

PG-01



คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โรงงานฟีนอล หน่วยผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ประจำเดือนมิถุนายน 2569
ประชุมเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00 – 11.45 น. Via On-site & MST และตรวจความปลอดภัยงานตัดท่อออกพื้นที่โรงงาน

	Work Activity on 26 Jun 2026  Location Plan & Routh Line  <u>ข้อเสนอแนะที่ประชุม</u> ไม่มี 2) เรื่องอื่นๆ หรือข้อเสนอแนะ - ไม่มีข้อเสนอแนะจากลูกจ้างหรือคณะกรรมการ คปอ.	PH-MN-RA เพื่อทราบ
ปิดประชุมเวลา 11.10 น. ประชุมครั้งต่อไปเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2569		

บันทึกการประชุมโดย: นายเนติพงษ์ คำอาจ
รับรองรายงานการประชุมโดย: นายสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ ประธาน คปอ.

ภาคผนวก ข.46

การประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง และติดตั้งเพิ่มเติม

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

JSEA No. GC18-(TP-PP-PD)-2025-0080

ชื่องาน/กิจกรรม : งาน N2 Blanketing ,Commissioning

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : Piping Installation

สถานที่ปฏิบัติงาน : Fractionation Unit (Unit 1400)

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : N2 Blanketing ,Commissioning

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 5 May 2025 - 31 Dec 2025

อุปกรณ์ที่จะซ่อม : V-1401

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : ประแจ, Hand Tools, บล็อกขันน๊อต, สายแรงดัน, เครื่องขีดแก๊ส 4 Censor

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -

ส่วนที่ 2 การขิ่บอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☒ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการกระบวนการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☒ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อขิ่บอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
----------	-----------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	ขันน๊อต ดี Bolt (Commissioning) (อนุญาตให้ใช้ใบกรณีที่ทำเป็นเท่านั้น โดยให้เลือกใช้ Special Tools เป็นอันดับแรกก่อน เช่น ประแจทองดี ,บล็อกไฟฟ้า ,บล็อกลม)	2.1.6 กั้นล้อมพื้นที่ที่เป็นจุดเสี่ยงอันตรายในรัศมีของกาปฏิบัติงานด้วยเทปขาวแดงพร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตราย 2.1.7 ใบกรณีที่ต้องใช้ N2 จาก Station ของโรงงานต่อทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ก่อน 2.2.1 ต้องมีเครื่องวัดก๊าซ ตรวจวัดปริมาณ O2 ในบริเวณจุดทำงาน ตลอดเวลาทำงาน กรณีที่เครื่องวัดก๊าซตรวจเตือนว่ามีปริมาณO2 น้อยกว่า 19.50 % ต้องหยุดงานทันที ปิดวาล์วจ่าย N2 เพื่อทำการตรวจเช็คจุดที่รั่วไหลและทำการหยุดการรั่วไหล 2.2.2 กั้นล้อมพื้นที่ด้วยเทปขาวแดงพร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตราย 2.3.1 จัดให้มีเดินท่หรือรั้วสำหรับที่จัดวางถังแรงดัน	2.1.6 กั้นล้อมพื้นที่ที่เป็นจุดเสี่ยงอันตรายในรัศมีของกาปฏิบัติงานด้วยเทปขาวแดงพร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตราย 2.1.7 ใบกรณีที่ต้องใช้ N2 จาก Station ของโรงงานต่อทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ก่อน 2.2.1 ต้องมีเครื่องวัดก๊าซ ตรวจวัดปริมาณ O2 ในบริเวณจุดทำงาน ตลอดเวลาทำงาน กรณีที่เครื่องวัดก๊าซตรวจเตือนว่ามีปริมาณO2 น้อยกว่า 19.50 % ต้องหยุดงานทันที ปิดวาล์วจ่าย N2 เพื่อทำการตรวจเช็คจุดที่รั่วไหลและทำการหยุดการรั่วไหล 2.2.2 กั้นล้อมพื้นที่ด้วยเทปขาวแดงพร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตราย 2.3.1 จัดให้มีเดินท่หรือรั้วสำหรับที่จัดวางถังแรงดัน	
		3.1 ค้อนทองเหลืองลดกระแทกถูกมือ/ร่างกายผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกดี	3.1.1 กรณีทำงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไปต้องมีมีการชักซ้อมการให้สัญญาณกันระหว่างผู้ดีกับผู้รับเชือกและกรณีเข้ายประแจดีต้องกำหนดให้เป็นของผู้ดีเท่านั้น 3.1.2 ค้อนและอุปกรณ์การดีต้องผ่านการตรวจสภาพและ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบความแข็งแรงตรงจุดข้อต่อ ระหว่างหัวค้อนกับด้ามก่อนใช้งานทุกครั้ง 3.1.3 ต้องมีการใช้เชือกหรือสลิงอ่อนมัดสิ่งที่ปลายประแจหรือ Special Tools เพื่อเพิ่มระยะห่าง	

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	ประกอบชุดกานวัด-สายส่ง N2 เข้ากับอุปกรณ์ ชี้นงาน	1.1 มือผู้ปฏิบัติงานโดนหนีบ/บาดจากคมอุปกรณ์ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม 1.2 ผู้ปฏิบัติงานเสียหลักขณะไขประแจขัน Bolt Nutได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ลื่น หกล้ม 1.3 สายต่อN2หลุดสะบัดกระแทกผู้ปฏิบัติงาน/อุปกรณ์โรงงานเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกดี	1.1 ต้องหลีกเลี่ยงงานส่วนที่มีคม/ส่วนเสถิงมีคมตลอดเวลา 1.2 ตรวจสอบการเข้ากันของรูประแจกับ Bolt Nut ให้ดีก่อนทำการขันและต้องขันในลักษณะขันเข้าหาตัว 1.2.2 ใช้ประแจไฟถูกต้องกับเบอร์ของ Bolt Nut 1.3.1 ข้อต่อสายN2ต้องให้มีสภาพดี พร้อมไข/จัดใหม่ สลึงกันสะบัดทุกจุด 1.3.2 กั้นพื้นที่บริเวณทำงานด้วยเทปขาวแดงพร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตราย 1.3.3 ต้องติดต่อ Area Operation ก่อน ห้ามทำการเปิดวาล์วเอง(กรณีใช้N2 Plant)	
2	งานทำ N2 Blanketing (นำN2 มาจากN2 Pack หรือ N2 Plant)	2.1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากแรงดันกระแทกได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกดี	2.1.1 Tool Box Talk ก่อนเริ่มงาน อธิบายถึงวิธีการทำงาน อันตรายจากN2และหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานแต่ละคน 2.1.2 จัดให้มีระบบสื่อสารด้วยวิทยุสื่อสารประจำตัวให้สำหรับผู้ปฏิบัติงานต้นทางและปลายทาง 2.1.3 ระวังความคุมจะต้ออยู่ในตำแหน่งปิดเมื่อตรวจสอบทุกอย่างพร้อมจึงค่อยทำการเปิด 2.1.4 ก่อนจะทำกาการแก้ไขจุดรั่วต่างๆ จะต้องทำการปิดวาล์วจ่ายN2 ก่อนทุกครั้ง 2.1.5 กำหนดไม่ให้ทำการแก้ไข ปรับแต่งหรือซ่อมแซมใดๆ ในขณะที่ยังมีแรงดันอยู่ภายในอุปกรณ์ ชี้นงานโดยเด็ดขาดรวมถึงห้ามผู้ปฏิบัติงานยืนอยู่ในรัศมีอันตรายที่สายส่งN2 สามารถสะบัดไปกระทบถูกได้	

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		3.2 สะเก็ดไฟจากค้อนกระแทกกับประแจกระแทกกับสายไฮโดรคาร์บอนเกิดเพลิงไหม้ ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน 3.3 เสียงดังจากการดี Bolt Nut กระแทกต่อระบบการไอดีของผู้ปฏิบัติงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากเสียง 3.4 ผู้ปฏิบัติงานเสียหลักล้มกระแทกกับอุปกรณ์ข้างเคียงชนแอกแรงขึ้นประแจแหวน-ปากคาย ชนิดการบาดเจ็บ : ลื่น หกล้ม	ป้องกันค้อนทองเหลืองกระแทกมือด้านที่จับประแจดี 3.1.4 ต้องมีการปิดกั้นพื้นที่การทำงานด้วยเทปขาวแดง ผู้ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้า 3.1.5 ที่ทำหน้าที่จับเชือกต้องไม่ยืนอยู่ในรัศมีอันตรายจากการใช้ค้อนดี 3.1.6 สวมใส่อุปกรณ์ PPE เช่น หมวกนิรภัย, แวนตานิรภัย,ถุงมือหนัง 3.2.1 ใช้ค้อนทองเหลืองในการดี Bolt Nut เท่านั้น เพราะจะไม่เกิดประกายไฟจากการดี Bolt Nut 3.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่Ear Muff หรือ Ear Plug ตลอดเวลาทำงาน 3.4.1 ต้องกำหนดให้มีการขยับมือเพื่อตรวจเช็คการเข้าดีกระแทกประแจแหวน-ปากคายกับ Bolt Nut ทุกครั้งและกำหนดให้ขันในลักษณะขันเข้าหาตัว	

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
4	ไขน็อตไฟฟ้า-น็อตไขแบบเดือรีชั้น คลายน็อต Bolt nut	4.1 ไฟฟ้าดูดข้อดผู้ปฏิบัติงานทำให้ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ 4.2 น็อตไฟฟ้า น็อตไขแบบเดือรีสะบัดหลุดจากBolt nut ตกกระแทกร่างกาย ขา เท้าผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ 4.3 เสียงดังจากการไขน็อตไฟฟ้า-น็อตไขแบบเดือรีส่งผลกระทบต่อระบบการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี ชนิดการบาดเจ็บ : จากเสียง	4.1.1 น็อตไฟฟ้า-น็อตไขแบบเดือรี-ปลั๊กไฟ พ่วงต้องผ่านการตรวจสอบจาก GC และติดตั้งเกอรัให้เห็นชัดเจน 4.1.2 วางสายไฟไม่ให้สัมผัสน้ำจัดวางเป็นระเบียบ 4.2.1 ต้องจับน็อตไฟฟ้า-น็อตไขแบบเดือรีด้วยมือทั้ง 2 ข้างและต้องสวมใส่ถุงน็อตให้เข้าไปให้สุดจนปลายลูกน็อตสัมผัสกับชิ้นงานทุกครั้ง 4.3.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง Ear plug/Ear muff ตลอดเวลาปฏิบัติงาน	
5	ไขน็อตลม ชั้น คลายน็อต Bolt nut	5.1 น็อตลมสะบัดหลุดจาก Bolt Nut ตกกระแทกร่างกาย ขา เท้าผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี 5.2 สายแรงดันสะบัดถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บ อุปกรณ์โรงงานได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี 5.3 เสียงดังจากการปฏิบัติงานทำอันตรายต่อระบบการได้ยิน ชนิดการบาดเจ็บ : จากเสียง	5.1.1 ต้องจับน็อตลม ด้วยมือทั้ง 2 ข้างและต้องสวมใส่ถุงน็อตให้เข้าไปให้สุดจนปลายลูกน็อตสัมผัสกับชิ้นงานทุกครั้ง 5.2.1 จัดให้มีสิ่งกั้นสะบัดล่อทั่ว หายที่จุดข้อต่อทุกจุด 5.2.2 ปิดล้อมพื้นที่การปฏิบัติงานด้วยเทปขาวแดง พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตราย 5.3.1 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง Ear Plug / Ear Muff ขณะปฏิบัติงาน	

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team) 3.1 ชื่อ Job Owner หน่วยงาน/บริษัท TP-PP-PD วันที่ 29 Apr 2025 (ครั้งที่ 1), การพิจารณาล่าสุด : Approved 29 Apr 2025 (ครั้งที่ 2)		
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 29 Apr 2025	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 30 Apr 2025	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor : การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 6 May 2025
3.5 ชื่อ ระบุ : การพิจารณาล่าสุด :		
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ จุฑามณีวัลย์ การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ 6 May 2025		
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ ณัฐวิชัย พงศ์สิริภควัต การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ 2 May 2025		
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ 6 May 2025		
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด ราย ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท วันที่		
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท วันที่		

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
6	งานทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน หลังเลิกงานทุกวัน	6.1 ทั้งขณะลงถังฉีดประเภท/ฉีดตำแหน่งที่กำหนดไว้ทำให้มีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	6.1.1 ต้องจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ และ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อย หลังจากงานเสร็จ และ แจ้งให้ผู้ควบคุมงาน GC รับทราบ 6.1.2 แยกขยะตามประเภทให้ถูกต้อง และคัดป้ายเตือนก่อนนำไปกำจัดในสถานที่ ที่ GC กำหนดให้เท่านั้น และ ต้องทำการปิดกั้นพื้นที่ พร้อมติดป้ายเตือนไว้ตรวจสอบการขนย้ายให้ชัดเจน	

ภาคผนวก ข.47

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม และแผนการฝึกอบรม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

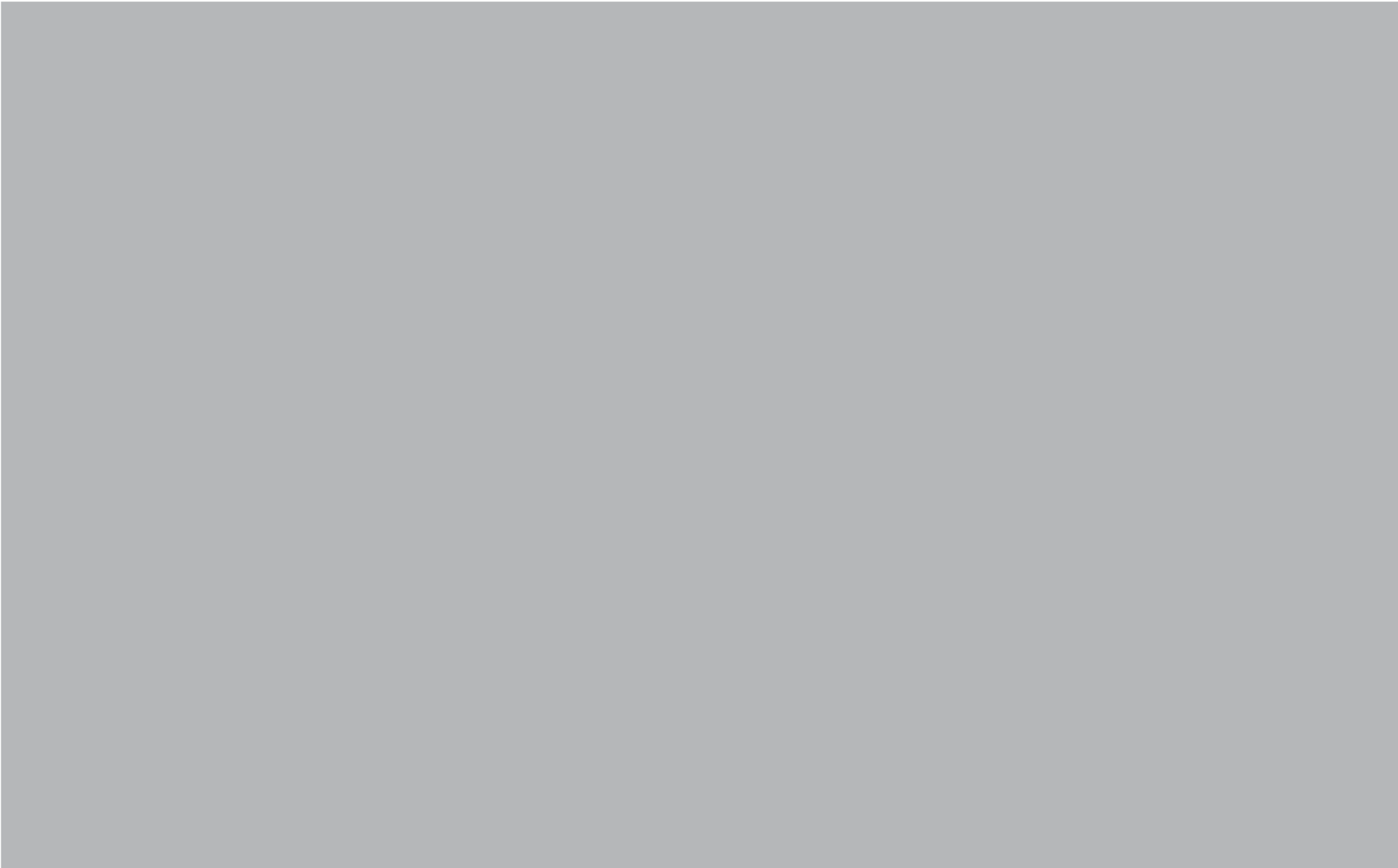
Center of People Excellence

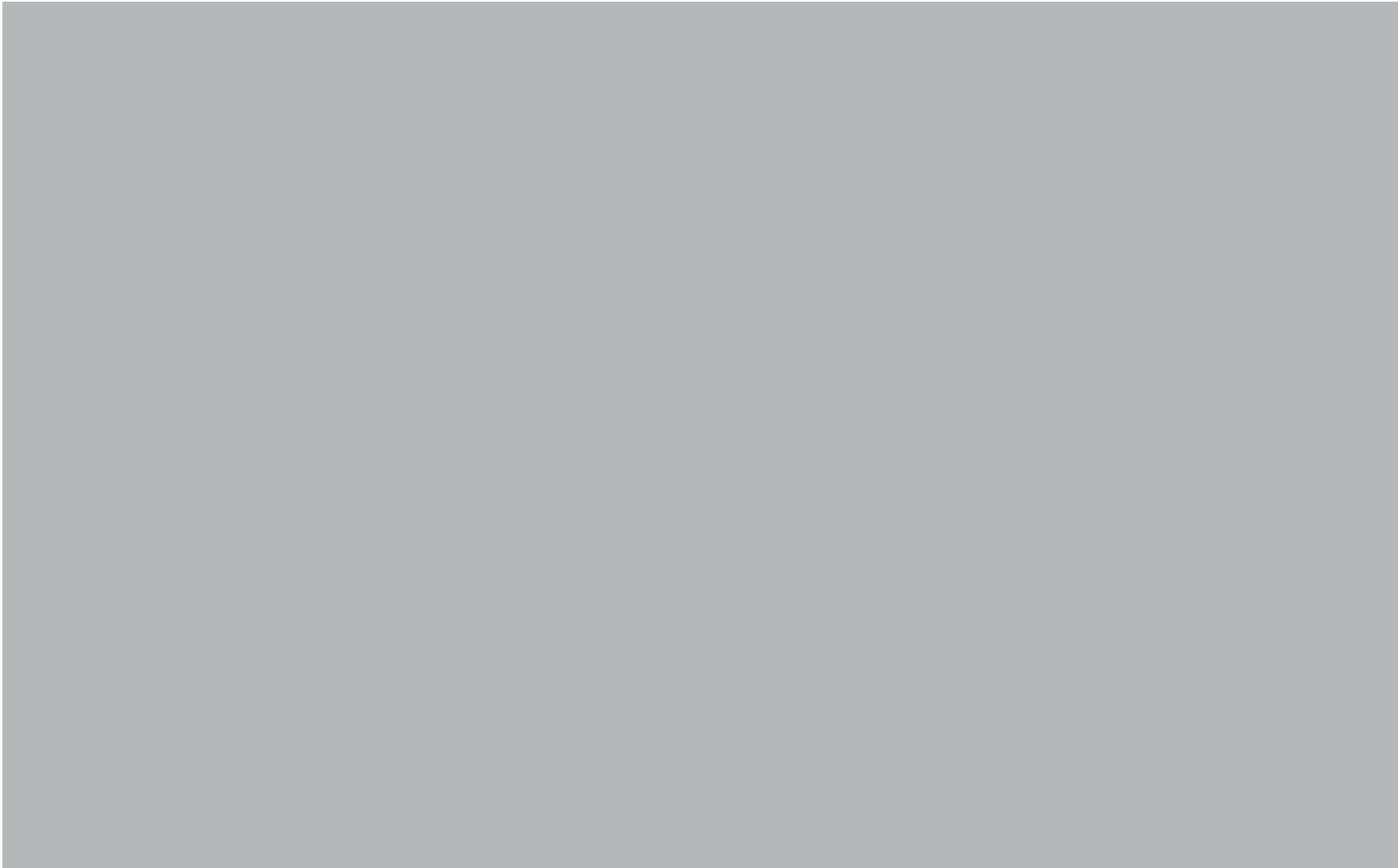
P-(H-PE)-001

SHE/PSM Mandatory Training Management

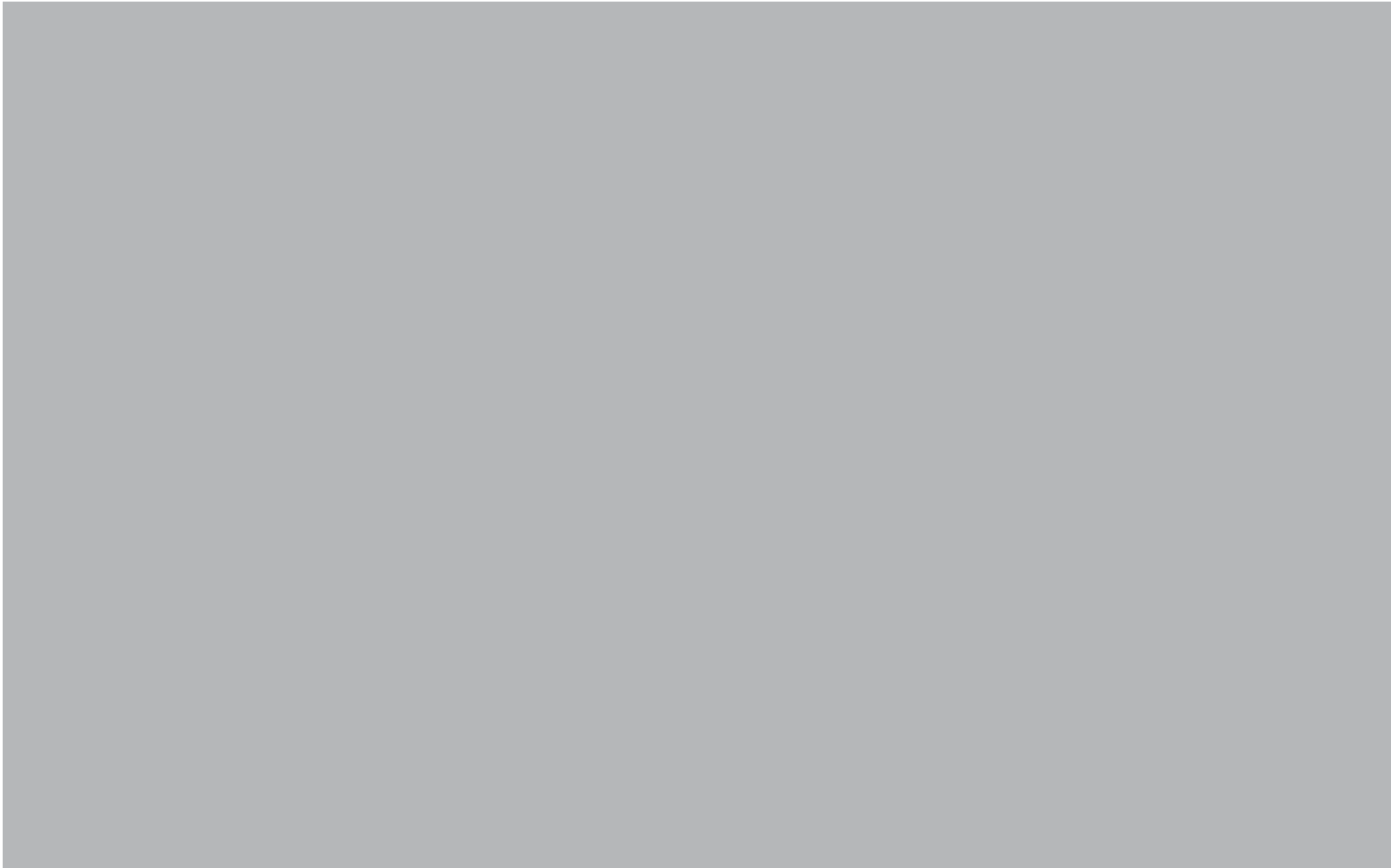


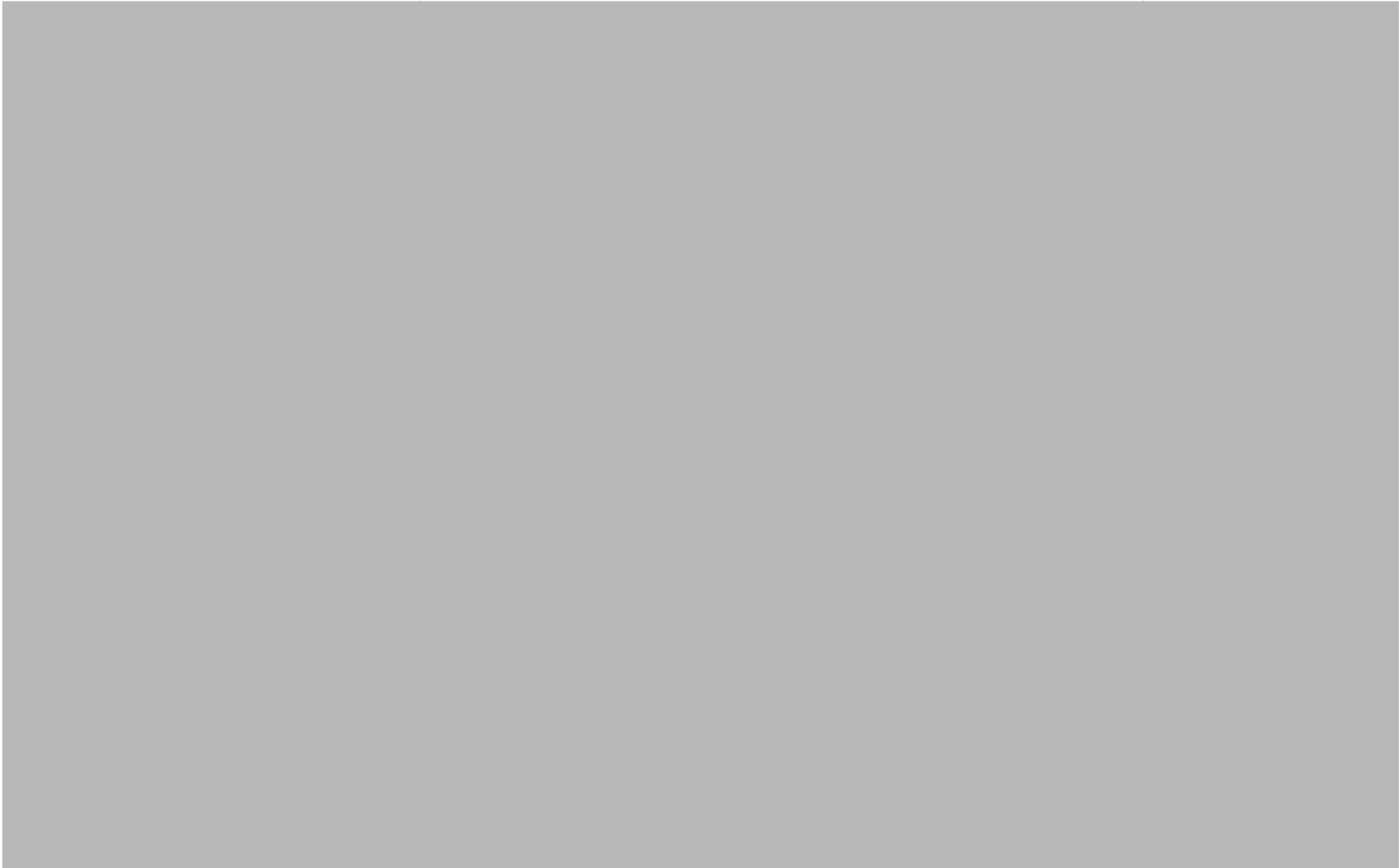


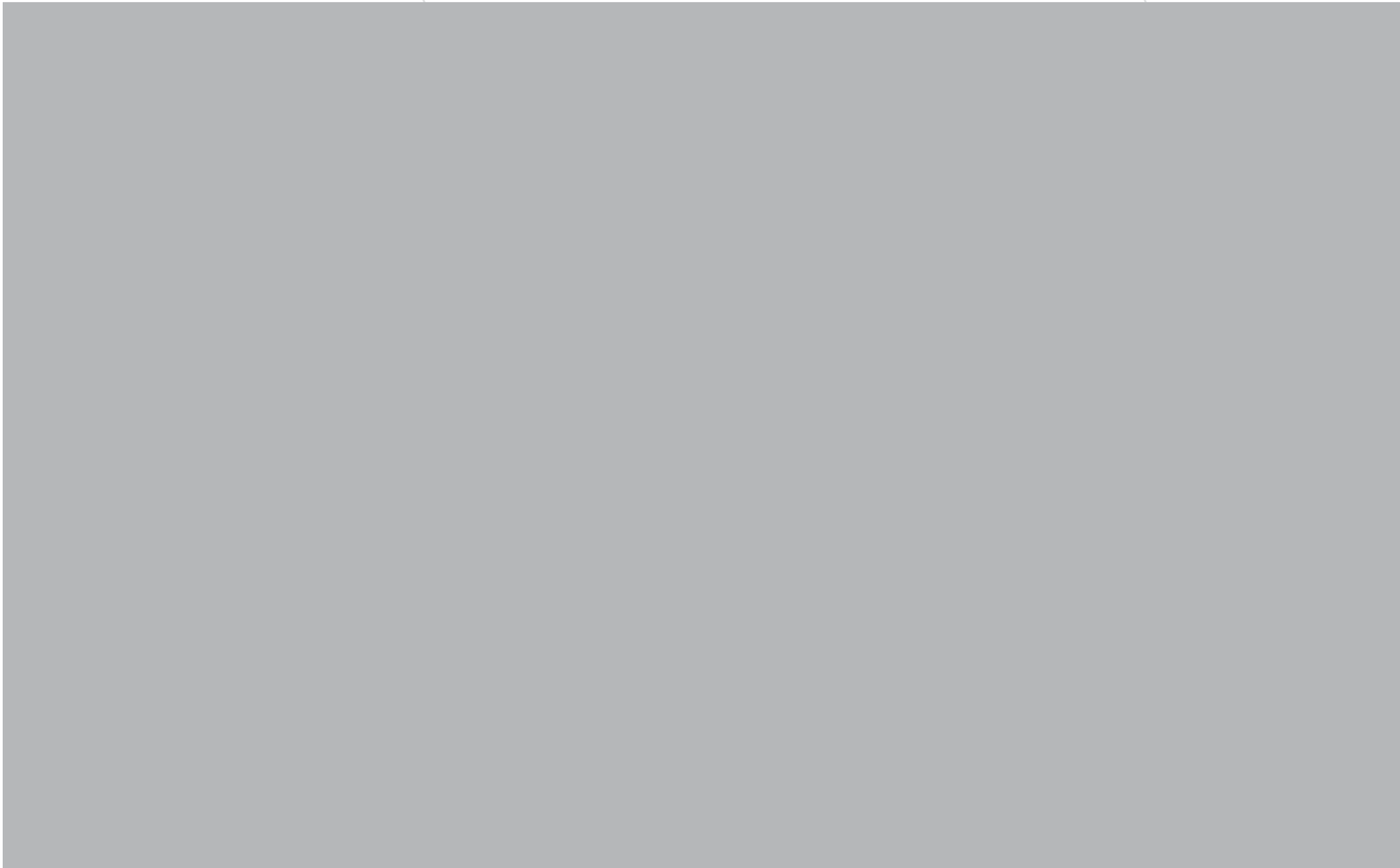




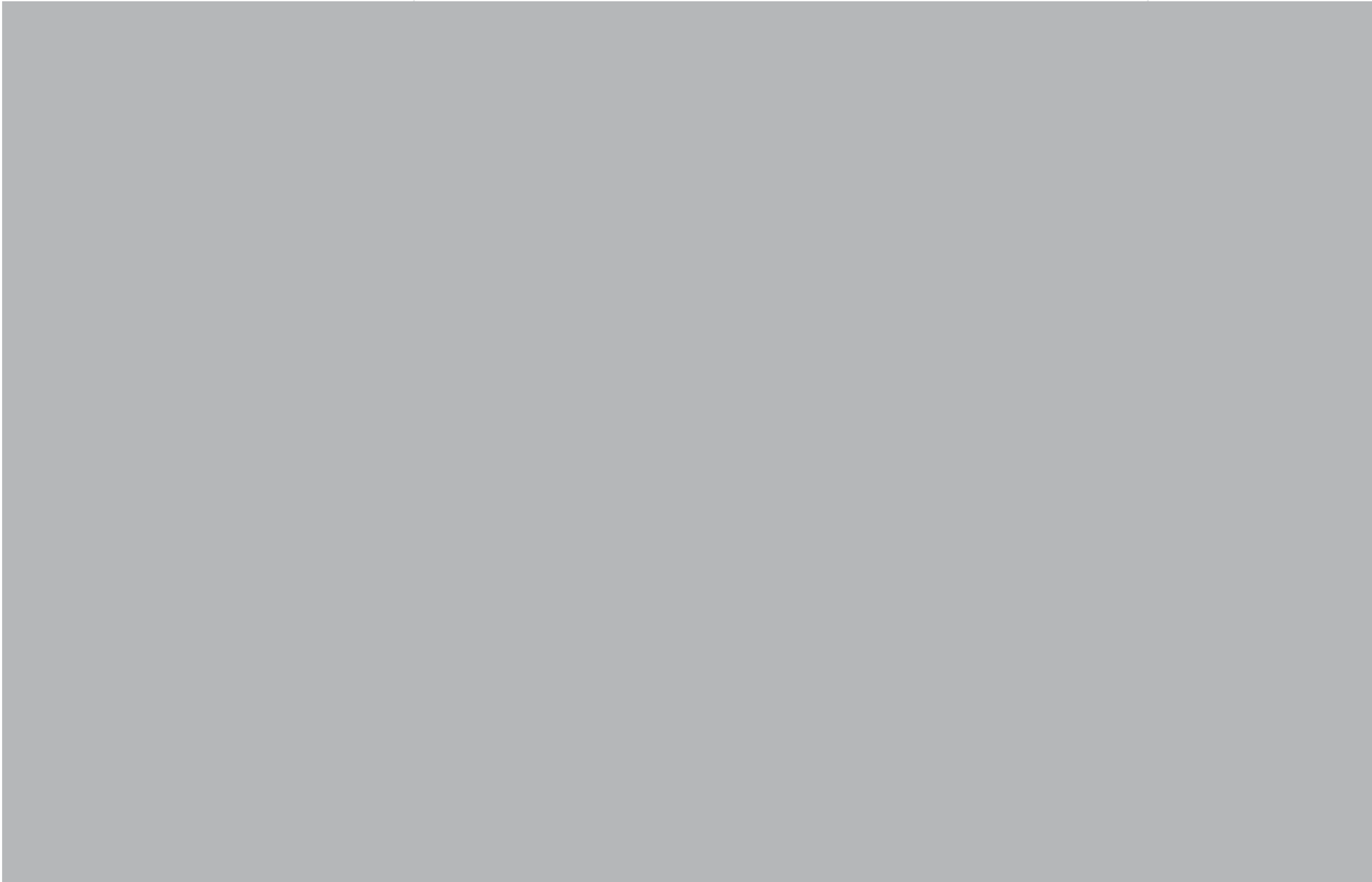














บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(H-PE)-001: SHE/PSM Mandatory Training Management



Mandatory Training Plan 2026															
Last Update : 21.04.2026				1 วันที่ = 1 รุ่น ตัวอย่าง 4,11 หมายถึง รุ่นวันที่ 4 และ วันที่ 11											
No	Training Admin	Course_Name	Duration Day	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Nathaphong S	Basic Fire Training (การดับเพลิงขั้นต้น)	1		19	5,17,19,25,26,27,30,31	2,3,21,22,23,24,28,29	7,21	25	21	24	24	20	24	
2	Nathaphong S	Technique Fire Training (เทคนิคการผจญเพลิง)	2						20	11					
3	Nathaphong S	Advanced Fire Training (การดับเพลิงขั้นสูง)	2								15	5			
4	Nathaphong S	Refresh Basic Fire Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นต้น)													
5	Nathaphong S	Refresh Advanced Fire and Hazmat SCBA Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูงและการจัดการสารเคมี วัตถุอันตรายและการใช้งานอุปกรณ์ SCBA)													
6	Nathaphong S / Niphon Sa	Refresh Advanced Fire and First aid Rescue Training (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูงและการปฐมพยาบาล การช่วยเหลือ)	1	15,20,22,26,29	3,5,10,12,17,19,24,26	5,12,19,24,26		7,12,14,19,21,26,28	9,11,16,18,23,25,30	2,7,9,14,16,21,23	4,6,18,20,25,27	1,3,8,10,17			
7	Nathaphong S	Refresh Advanced Fire Training#2 (ทบทวนการดับเพลิงขั้นสูง)													
8	Niphon Sa	Refresh First aid and Fire Training for Technical Staffs	2						9,16,23	2,9,14					
9	Nathaphong S	Fire Command / On Scene Command (การสั่งการดับเพลิง)	2					18,25							
10	Nathaphong S	การช่วยเหลือและหนีภัยในอาคารสูงสำหรับ Area Wardens													
11	Nathaphong S	Introduction Emergency Management training for ED, Emergency Duty team, Area wardens													
12	Nathaphong S	Crisis Communication for new ED, ED Duty (การสื่อสารในภาวะวิกฤติสำหรับ Emergency Duty)													
13	Nathaphong S	Crisis Communication Refreshment for ED, ED Duty and related Top Management (การสื่อสารในภาวะวิกฤติสำหรับผู้บริหารระดับสูง)													
14	Nathaphong S	IMO Level 1													
15	Nathaphong S	IMO Level 2													
16	Nathaphong S	IMO Level 3													
17	Nathaphong S	Basic Safety Training (พื้นฐานความปลอดภัย)	1												
18	Wichaya J	Safety Officer for Management Level (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร-จป.บริหาร)	2				9	21	25		20	24	29		
19	Niphon Sa	Safety Officer for Supervisor Level (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน-จป.หัวหน้างาน)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
20	Niphon Sa	Safety Committee (คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน-คปอ.)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
21	Wichaya J	Boiler Operator & Thermal Oil Operator (ผู้ควบคุมหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อถ่ายความร้อน)	6	Per Request		Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
22	Wichaya J	Refresh Boiler Operator & Thermal Oil Operator (ทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อถ่ายความร้อน)	1												
23	Wichaya J	Operation in LPG Station (ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
24	Wichaya J	LPG Filling Station Operator (ผู้ปฏิบัติงานสถานีบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	21	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
25	Wichaya J	Operation in the Natural Gas Plant (ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
26	Wichaya J	Operation in the Natural Gas and Pipeline Transportation (ผู้ปฏิบัติงานระบบขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ)	2												
27	Wichaya J	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation (ผู้ปฏิบัติงานคลังน้ำมันและระบบการขนส่งน้ำมันทางท่อ)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
28	Wichaya J	Operation in Oil Storage Facility (ผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมัน)	2	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
29	Wichaya J	Industrial Gas Controller (ผู้ควบคุมก๊าซอุตสาหกรรม)	3	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
30	Wichaya J	Electrical Safety (ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า)	1	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
31	Niphon Sa	Air Pollution Operator (ผู้ปฏิบัติงานด้านมลพิษอากาศ)	3	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
32	Niphon Sa	Air Pollution Supervisor (ผู้ควบคุมด้านมลพิษอากาศ)	5	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
33	Niphon Sa	Water Pollution Operator (ผู้ปฏิบัติงานด้านมลพิษน้ำ)	3	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
34	Niphon Sa	Water Pollution Supervisor (ผู้ควบคุมด้านมลพิษน้ำ)	5	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
35	Niphon Sa	Industrial Waste Operator (ผู้ปฏิบัติงานด้านมลพิษกากอุตสาหกรรม)	3	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
36	Niphon Sa	Industrial Waste Management Supervisor (ผู้ควบคุมด้านมลพิษกากอุตสาหกรรม)	5	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
37	Niphon Sa	Environmental Manager (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม)	1												
38	Wichaya J	Radiation Safety (ความปลอดภัยในการทำงานกับรังสี)	1	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request	Per Request
39	Wichaya J	Radiation Protection Level 1 (การป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1)	5												

[illegible]

ภาคผนวก ข.48

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
และการเฝ้าระวังภาวะสูญเสียมรดกการไถ่ยืม
การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการไถ่ยืม
และแปลผลสมรรถภาพการไถ่ยืม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

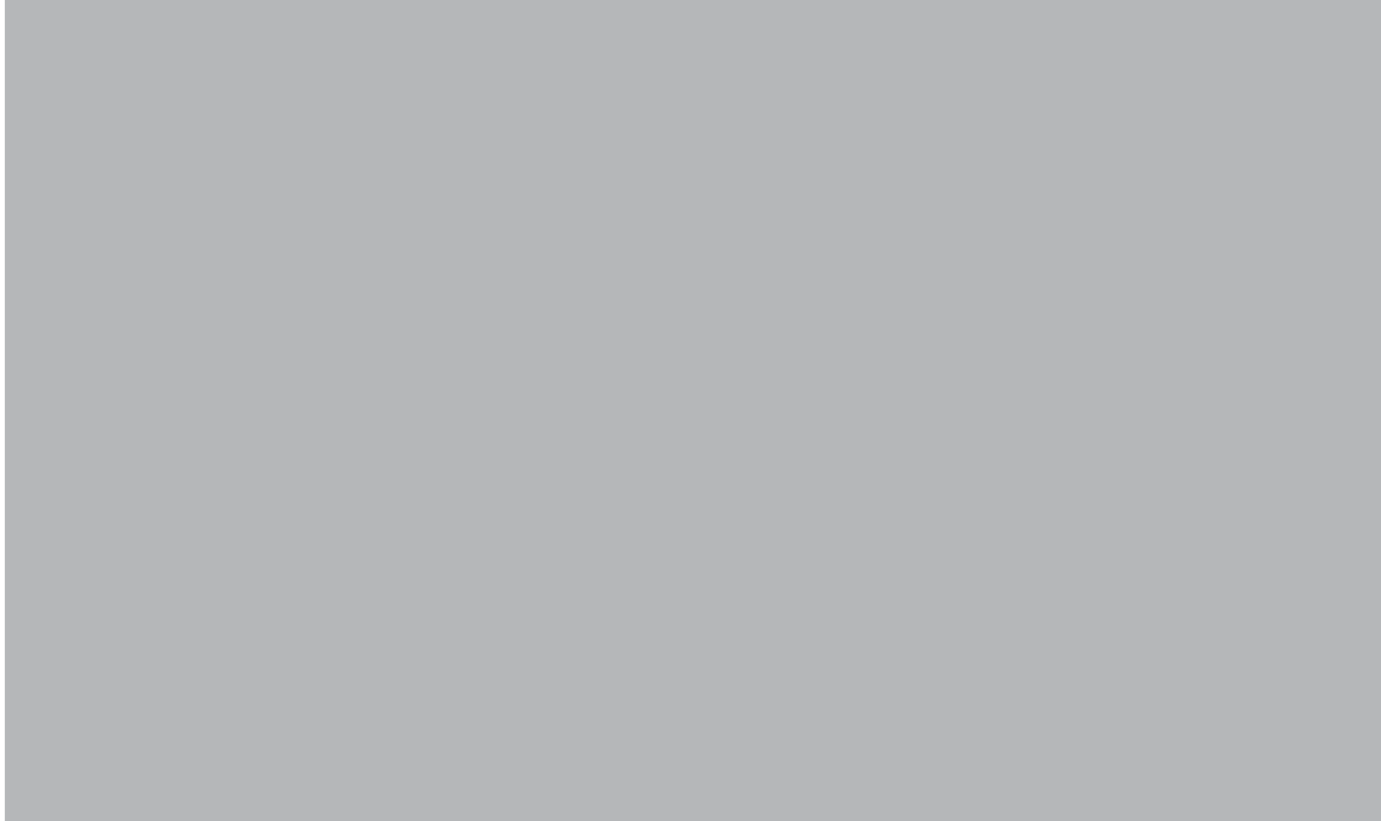
Occupational Health Management

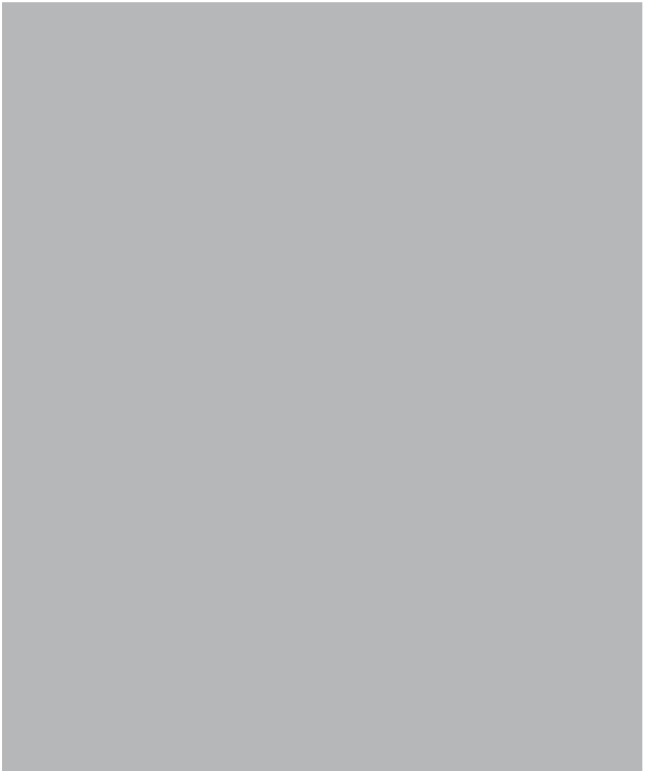
P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน











ภาคผนวก ข.49

การตรวจสอบระบบท่อขนส่ง



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

PIPING INSPECTION REPORT

Plant : Phenol 1 OSBL

Equipment Tag. : 6"-PL-41-04006-B1A1-NI SHEET, NO 40

Equipment Description : Pipe

Inspector Name : Morakod Phongphailin

Report No. : 2026-6"-PL-41-04006-B1A1-NF-OSI

Type : OSI Intrusive

Reason For Inspection : OSI Intrusive

Inspection Date : 06-May-26

1. EQUIPMENT DATA

Design Pressure : 16

Design Temperature : 65

Design Code : ASME-B31.3

Design Life : 15 Year

Material Specification : CS A106 Gr. B

Corrosion Allowance : 1.5

Insulation : No

Kg/cm² G

°C

mm.

mm.

mm.

mm.

Operating Pressure : 9.00

Operating Temperature : 35

Year Service : 18-May-11

Operation Fluid : CUMENE (LIQUID)

Nominal Thickness : 7.11

MAWT : 3.00

Degradation Mechanism : -

Kg/cm² G

°C

mm.

mm.

mm.

mm.

2. EXECUTIVE SUMMARY

Inspection technique

- External visual and UTM

External visual inspection

- Corrosion under support at E07-10

- Rust was found on the pipe surface

- Corrosion under support at E07-9

Figure 10

Figure 11-13

Figure 14

UTM

UTM Result

Part	Location	Min. Actual THK.	T Nom.	Required THK.	LTCR	STCR	LTRL	STRL
Pipe	UTM 05-C	6.47	7.11	3	0.037	-	92.87	-

CORROSION RATE : mm./Years

REMAINING LIFE: Years

NEXT INSPECTION : Month

3. ACTION TAKEN

4. RECOMMENDATION

ACTION PARTY

PH-MN-PH

5. REMARKS/COMMENTS

COMPLETED BY

INSPECTED BY

REVIEWED BY

APPROVED BY

SIGNATURE :

NAME :

DATE :

6-May-26

25-May-26

30-Jun-26

		VISUAL INSPECTION REPORT			
PIPING INSPECTION					
Plant	: Phenol 1 OSBL	Report No. :	: 2026-6 th -PL-41-04006-B1A1-NI-OSI		
Piping Tag.	: 6 th -PL-41-04006-B1A1-NI SHEET, N Type	:	: OSI Intrusive		
Piping Description	: Pipe	Reason For Inspection :	: OSI Intrusive		
Inspector Name	: Morakod P.	Inspection Date	: 06-May-26		
Piping DATA					
Design Pressure	: 16	Kg /Cm ² G	Operating Pressure : 9 Kg /Cm ² G		
Design Temperature	: 65	°C	Operating Temperature : 35 °C		
Design Code	: ASME-B31.3	Year Service	: 18-May-11		
Design Life	: 15 Year	Operation Fluid	: CUMENE (LIQUID)		
Material Specification	: CS A106 Gr. B	Corrosion Allowance	: 1.50 mm.		
Insulation	: No	mm.	Degradation Mechanism : -		
Relate to WI number	: W-(T-II)-012 Inspection of Piping				
External Visual Inspection					
Item	COMPONENTS	N	AB N/A	Finding/Location	
1	Run Pipe/Branch Pipe				
	- Insulation		✓		
	- Paint		✓	The damaged painting was found. Figure 47-48	
	- Corrosion		✓	Rust was found on the pipe surface Figure 11-13 , 31-32	
	- Crack	✓			
	- Fretting, Mechanical damage	✓			
	- Vibration	✓			
	- Pipe Sleeve/ Wrapping	✓			
	- Bolt, Nut	✓			
	- Small bore	✓			
2	Stream tracing				
	- Corrosion		✓		
	- Crack		✓		
	- Fretting, Mechanical damage		✓		
	- Vibration		✓		
3	Pipe Support				
	- Corrosion		✓	Corrosion under support at E07-9,10 Figure 10,14	
	- Crack	✓			
	- Fretting, Mechanical damage	✓			
	- Vibration	✓			
4	Other				
	- Clamp				
Comment/Discussion		Corrosion under support at E07-10 Figure 10 Rust was found on the pipe surface Figure 11-13 , 35-36 Corrosion under support at E07-9 Figure 14 The damaged painting was found. Figure 51-52			
COMPLETED BY		INSPECTED BY		REVIEWED BY	APPROVED BY
SIGNATURE :					
NAME :					
DATE :		6-May-26		25-May-26	30-May-26

ATTACHMENT

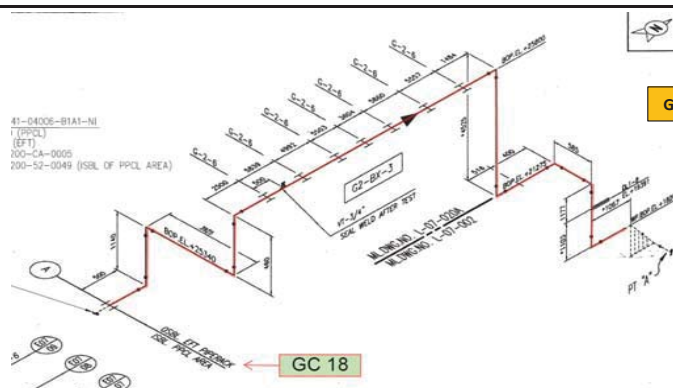


Figure 1

Figure 2

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET. NO 40



Figure 3



Figure 4

Overall of Complement were in good condition.

Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

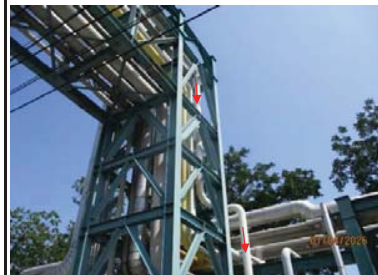


Figure 5



Figure 6

DWG NO.

Overall of Complement were in good condition.

A1205-8200-51-0006

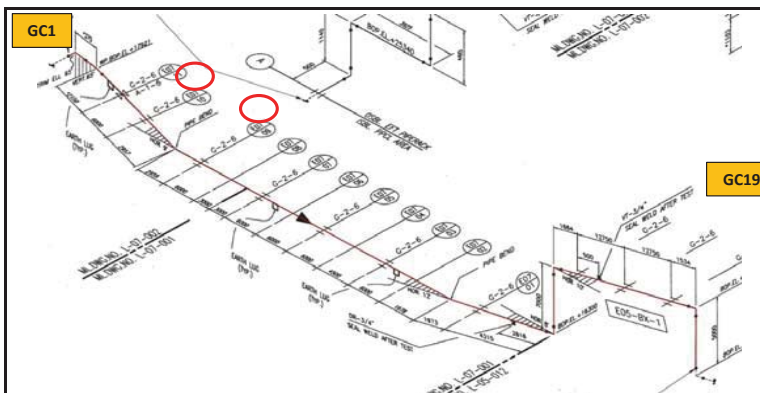


Figure 7

Figure 8

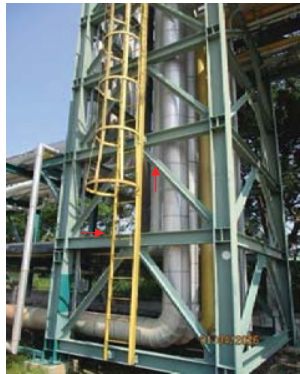
DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET. NO 40

ATTACHMENT	
	
Figure 9	Figure 10
Overall of Complement were in good condition.	Corrosion under support at E07-10

	
Figure 11	Figure 12
Rust was found on the pipe surface	Rust was found on the pipe surface

ATTACHMENT	
	
Figure 13	Figure 14
Rust was found on the pipe surface	Corrosion under support

	
Figure 15	Figure 16
Overall of Complement were in good condition.	E05-BX-1
	Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

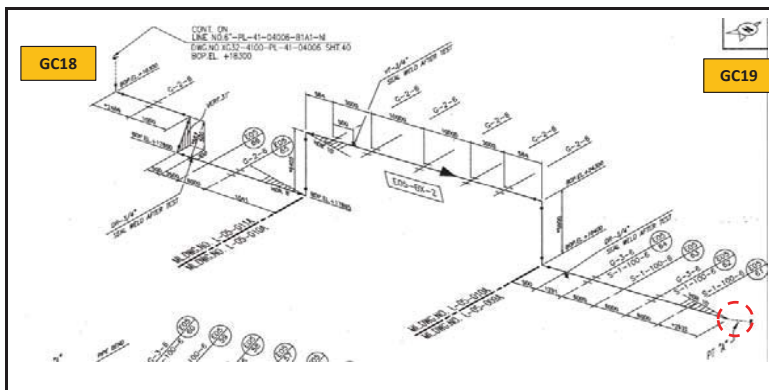


Figure 17

Figure 18

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 39



Figure 19

E05-BX-1

Overall of Complement were in good condition.



Figure 20

E05-BX-1

Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

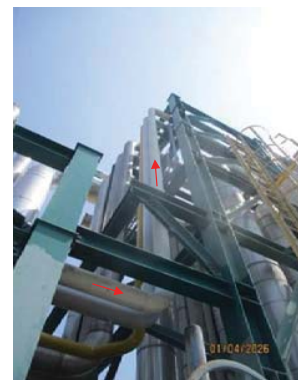


Figure 21

E05-BX-2

Overall of Complement were in good condition.



Figure 22

E05-BX-2

Overall of Complement were in good condition.



E05-60

Figure 23

E05-60

Rust was found on the pipe surface



E05-60

Figure 24

E05-60

Rust was found on the pipe surface

ATTACHMENT

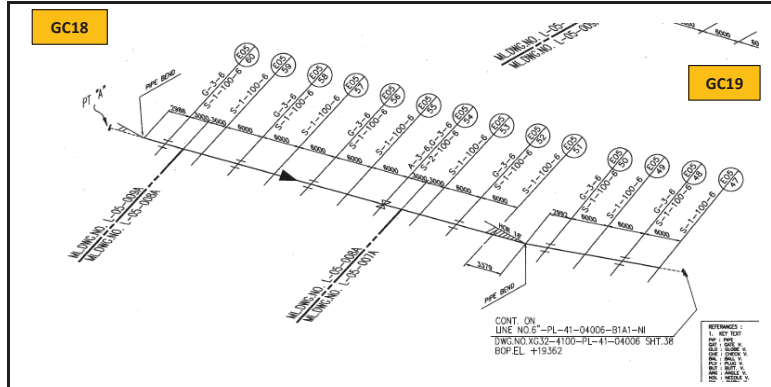


Figure 25

Figure 26

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 39



Figure 27

Overall of Complement were in good condition.



Figure 28

Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

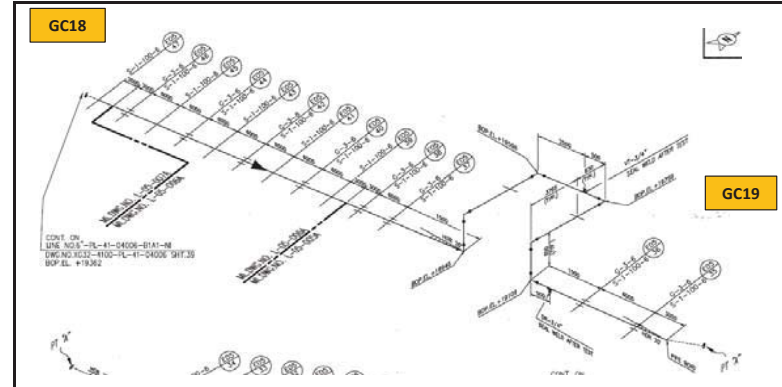


Figure 29

Figure 30

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 38



Figure 31

E05-37

Overall of Complement were in good condition.



Figure 32

E05-36

Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

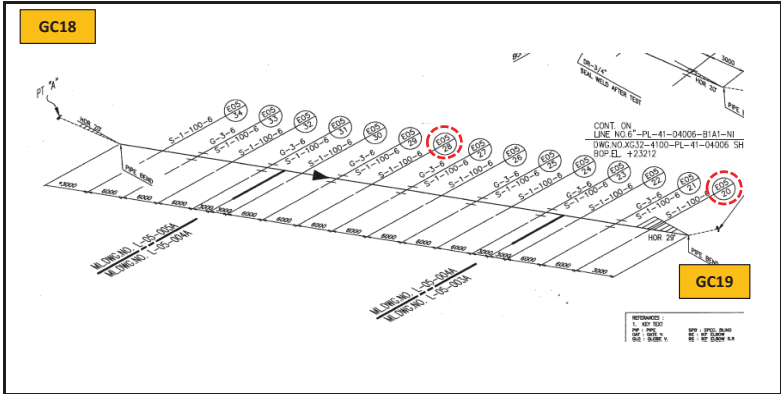


Figure 33

Figure 34

DWG. NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 38



Figure 35

E05-28

Rust was found on the pipe surface



Figure 36

E05-20 ,E05-19

Rust was found on the pipe surface

ATTACHMENT

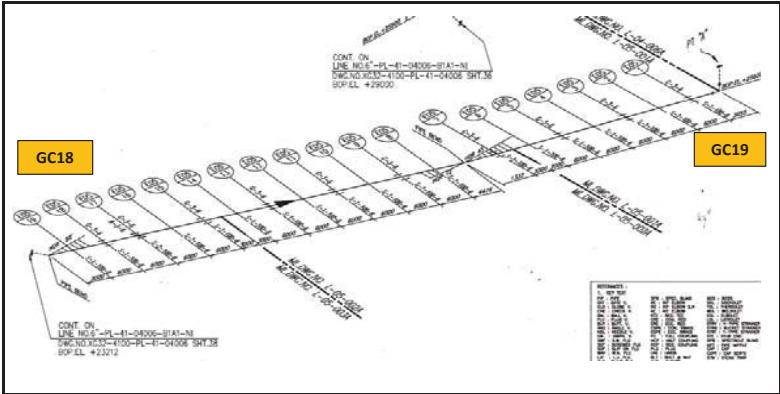


Figure 37

Figure 38

DWG. NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 37



Figure 39

Overall of Complement were in good condition.



Figure 40

G2-BX-1

Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

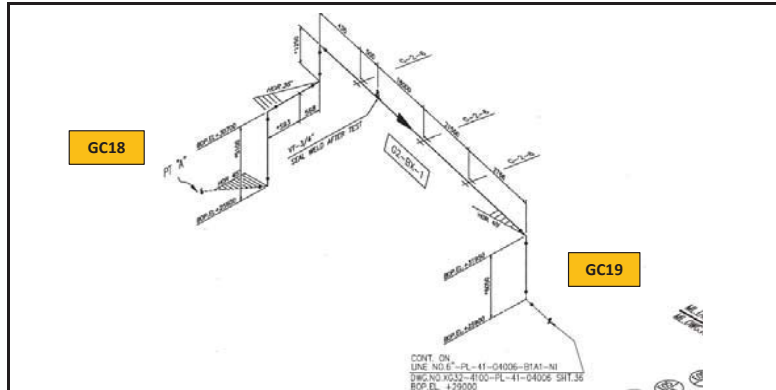


Figure 41

Figure 42

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 37



Figure 43



Figure 44

G2-BX-1

Overall of Complement were in good condition.

G2-BX-1

Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

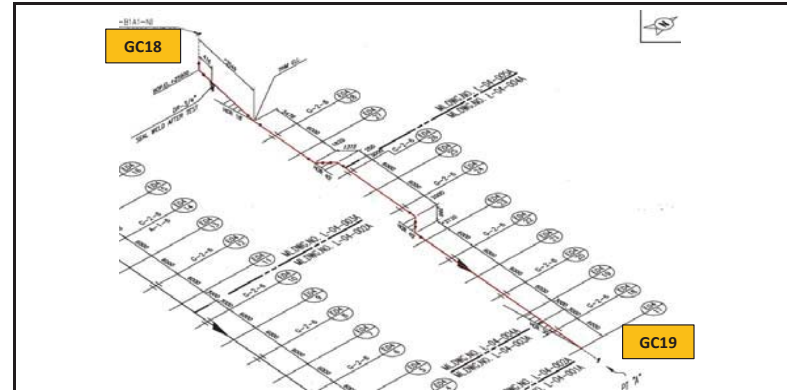


Figure 45

Figure 46

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 36



Figure 47



Figure 48

E04-27

Overall of Complement were in good condition.

E04-27

Overall of Complement were in good condition.

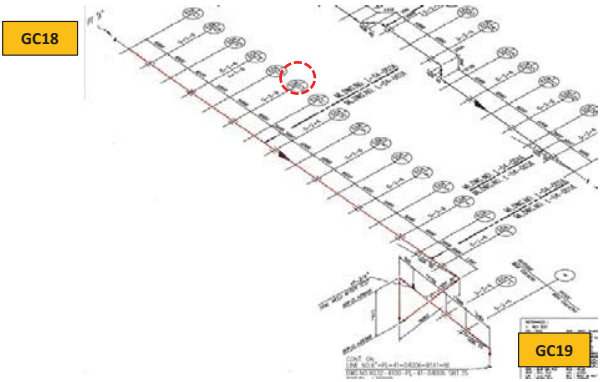
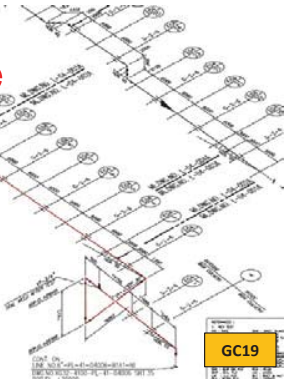
ATTACHMENT	
	
Figure 49	Figure 50
DWG NO.	
XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 36	

	
Figure 51	Figure 52
E04-12	E04-12
The damaged painting was found.	The damaged painting was found.

ATTACHMENT	
	
Figure 53	Figure 54
E04-02	E04-02
Overall of Complement were in good condition.	Overall of Complement were in good condition.

	
Figure 55	Figure 56
E04-02	E04-02
Overall of Complement were in good condition.	Overall of Complement were in good condition.

ATTACHMENT

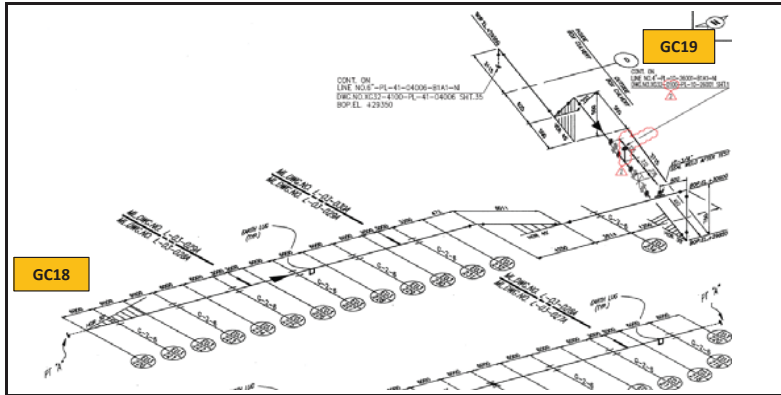


Figure 57

Figure 58

DWG NO.

XG32-4100-PL-41-04006 SHEET, NO 34



Figure 59



Figure 60

E03-234

Overall of Complement were in good condition.

E03-234

Overall of Complement were in good condition.

		GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd.		Page No. : 1 of 1	
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT					
Client : PTT Global Chemical Public Company Limited.		Report No. : UTM-PH1-026			
Project Name : GC Plant Inspection Services 2024 (Static Equipment & QAQC Services)		Test Date. : 14-May-26			
Written Examination Procedure No. : W-(M-PHS)-016_R1		Job No. : -			
Tag / Line No. : 6"-PL-41-04006-B1A1-NI		Description. : Pipe			
Key Point Dwg. No. : XG32-4100-PL-41-04006 SHEET. NO 40		Corr. Circuit No. : -			
Material Spec. : CS A106 Gr. B		Fluid : CUMENE (LIQUID)			
Design Pressure. : 16 Kg/cm²G		Design Temp. : 65 °C		Corrosion Allowance	
Operate Pressure. : 9.00 Kg/cm²G		Operate Temp. : 35 °C		1.50 mm.	
Paint. : Yes		Insulation. : Yes			
Equipment		Probe		Others	
UT MFR. : OLYMPUS		Probe Model. : D790-SM		Couplant. : US1-MV	
Model. : 38DL PLUS		Frequency. : 5 MHz		Stepwedge. : CS	
Techniques Scan. : A SCAN		Tip Dia. : 11 mm.		Calibration Range. : 2.5-7.5 mm.	
Series No. : 13075312		Series No. : 1228303		Sound Velocity : 5920 m/s.	
Inspection Type. : ☒ On-stream ☐ SD-Internal ☐ SD-External ☒ Bare metal ☐ Through paint					
Remark					
*MAWT REFER > Piping Calculation (B31.3 2010) Beta V combine BS Standard For T-II Team					
Completed By :		Inspected By		Reviewed By GCME	
Signature :		Signature :		Signature :	
Name : (Mr.Morakod Phongphailin)		Name : (Mr.Yutthachai Bupphanon)		Name : (Mr.Prachkavee Tanaparakob)	
Date : 14-May-26		Date : 25-May-26		Date : 30-May-26	



SUMMARY ULTRASONIC THICKNESS REPORT

Revision : 0

Tag / Line No. :		6"-PL-41-04006-B1A1-N1				Refer Master Key Point Dwg. No. :				XG32-4100-PL-41-04006 SHEET. NO 40				Corr. Circuit No. :									
Site :		PHENOL 1		Unit :		4100		TECHNICAL DATA															
GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd.						Operating Condition						Materials Condition						Report No.					
Project name						Design Pressure Kg/cm ² G	Design Temp. (°C)	Operate Pressure. Kg/cm ² G	Operate Temp. (°C)	Fluid	Description	Material	Velocity (m/sec)	Paint	Insulation	UTM-PH1-026							
GC Plant Inspection Services 2024 (Static Equipment & QA/QC Services)						16	65	9.00	35	CUMENE (LIQUID)	Pipe	CS A106 Gr. B	5920	Yes	Yes								
Point	Position	Size	Part	SCH	Nom. (YYYY) 1-Apr-09 wt.(mm.)	MAWT UT date (DD-MM-YYYY) 14-May-2026 wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	CA (mm)	LT-CR (mm/yr)	ST-CR (mm/yr)	LT-RL (years)	ST-RL (years)			
1	A	6"	Pipe	40	7.11	3.00	7.46									4.46	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.01								4.01	0.006		686.864					
	E				7.11	3.00	7.09								4.09	0.001		3,502.833					
	G				7.11	3.00	6.97								3.97	0.008		485.723					
2-I	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	7.19									4.19	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.55								4.55	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	8.48								5.48	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.63								4.63	No Corrosion		No Corrosion					
2-II	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	7.15									4.15	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.37								4.37	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	8.49								5.49	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.29								4.29	No Corrosion		No Corrosion					
2-III	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	6.75									3.75	0.021		178.425				
	C				7.11	3.00	7.11								4.11								
	E				7.11	3.00	8.32								5.32	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.45								4.45	No Corrosion		No Corrosion					
3-I	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	6.96									3.96	0.009		452.199				
	C				7.11	3.00	7.36								4.36	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.22								4.22	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.31								4.31	No Corrosion		No Corrosion					
3-II	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	6.66									3.66	0.026		139.314				
	C				7.11	3.00	7.34								4.34	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.81								4.81	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.19								4.19	No Corrosion		No Corrosion					
3-III	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	6.85									3.85	0.015		253.638				
	C				7.11	3.00	7.30								4.30	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.25								4.25	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.51								4.51	No Corrosion		No Corrosion					
4	A	6"	Pipe	40	7.11	3.00	7.38									4.38	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.30								4.30	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.62								4.62	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.22								4.22	No Corrosion		No Corrosion					
5	A	6"	Pipe	40	7.11	3.00	7.01									4.01	0.006		686.864				
	C				7.11	3.00	6.47								3.47	0.037		92.870					
	E				7.11	3.00	7.42								4.42	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.63								4.63	No Corrosion		No Corrosion					
6	A	6"	Pipe	40	7.11	3.00	7.49									4.49	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.28								4.28	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.74								4.74	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.36								4.36	No Corrosion		No Corrosion					
7-I	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	6.84									3.84	0.016		243.609				
	C				7.11	3.00	7.54								4.54	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.11								4.11								
	G				7.11	3.00	7.14								4.14	No Corrosion		No Corrosion					
7-II	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	7.44									4.44	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.83								4.83	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.05								4.05	0.004		1,156.192					
	G				7.11	3.00	7.25								4.25	No Corrosion		No Corrosion					
7-III	A	6"	90 Elbow	40	7.11	3.00	6.90									3.90	0.012		318.106				
	C				7.11	3.00	7.04								4.04	0.004		988.575					
	E				7.11	3.00	6.93								3.93	0.011		373.978					
	G				7.11	3.00	7.49								4.49	No Corrosion		No Corrosion					
8	A	6"	Pipe	40	7.11	3.00	7.27									4.27	No Corrosion		No Corrosion				
	C				7.11	3.00	7.35								4.35	No Corrosion		No Corrosion					
	E				7.11	3.00	7.20								4.20	No Corrosion		No Corrosion					
	G				7.11	3.00	7.42								4.42	No Corrosion		No Corrosion					
Inspected by						Morakod P.																	
						May 15, 2026																	
Reviewed by						Yuthachai B.																	
						May 15, 2026																	

ภาคผนวก ข.50

การตรวจสอบการทำงานของระบบ HIPPS



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

SIF Proof Test and Inspection - Shutoff valve (Pneumatic type)

Instrument Data

Tag No. UXX-21-1001 Action : ☒ Fail close ☐ Fail open ☐ Fail last position
Mfg. Mitsubishi Seat leakage class : ☐ Class I ☐ Class II ☐ Class III
Model 88-2400 ☐ Class IV ☐ Class V
Serial No. _____

Seat leakage test

Description	Before overhaul test	After overhaul test
Test fluid	Air	Air
Test pressure	kg/cm ² G	kg/cm ² G
Actuator supply pressure	kg/cm ² G	kg/cm ² G
Allowance leakage rate	Unit	Unit
Leakage value	Unit	Unit
RESULT TESTED	☐ PASSED ☐ FAILED	☐ PASSED ☐ FAILED

Note: 1. The seat leak performance when the valve is fully closed, should be based on Class I, Class II, class IV, class V and class VI, which conform to IEC 534-4, -1986, ANSI/API 607-2 and JIS B 2007-1993.

Trip condition check

☒ Trip action ☒ Fail close ☐ Fail open ☐ Fail last position
☒ Solenoid valve ☒ Energize ☐ De-Energize VDC/VAC
☐ Status valve at DCS ☒ Show close ☐ Show open ☐ Show last position
☐ Stroke time close to open 9.75 second (NOTE: Criteria is _____ second)
☐ Stroke time open to close 4.34 second (NOTE: Criteria is _____ second)

Corrective action in case of action valve incorrect or stroke time out of criteria

☐ Overhaul/Replace part
☐ Adjust accessories
☐ Others

Other Inspection

Accessories valve

☒ Air volume booster ☒ OK ☐ Not OK
☐ Air lockup valve ☐ OK ☐ Not OK
☐ Volume tank ☐ OK ☐ Not OK
☐ Quick exhaust valve ☐ OK ☐ Not OK
☐ Pilot valve ☐ OK ☐ Not OK
☐ Speed controller ☐ OK ☐ Not OK
☒ Solenoid valve Proper cover seal, sign of oxide ingestion and contamination. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Internal housing corrosion at terminal. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Local gauge ☒ OK ☐ Not OK
☐ Others

Air tubing

☒ Signs of leak. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Damage fittings. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Secured air line. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Corroded isolation. ☒ OK ☐ Not OK

blocks valves and nipples.

Power Supply and Cable

☒ Damage cable insulation. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Properly cable on cable tray. ☒ OK ☐ Not OK
☒ Damage cable glands. ☒ OK ☐ Not OK

Note: (In case need more corrective action)

Checked By

92/10/66

SIF Proof Test Interval

PM Maintenance Order No.

CM Maintenance Order No.

N/A



QA/QC INSPECTION CHECK SHEET of VALVE

Tag No. UXX-21-1001 Body Size 6" Class 600 Instrument air pressure 4 kg/cm²

Valve Type

☐ Control Valve ☒ ON-OFF Valve
☐ Butterfly ☐ Plug
☒ Globe ☐ Eccentric Plug
☐ Ball ☐ Gate
☐ Motor Operate ☐ Slide Knife Gate
☐ Others

Fail Position ☒ Close ☐ Open ☐ Last Position

Item	Description	Cleaning		Damage		Install Correction		Tighten		Remark
		P	F	P	F	P	F	P	F	
1	Positioner									CHECK
2	Positioner pressure gauge									CHECK
3	Positioner signal cable									CHECK
4	Lever arm connection									CHECK
5	Tubing and fitting									LEAK TEST
6	Volume booster									CHECK
7	Quick exhaust									
8	Air operate valve (Pilot valve)									
9	Solenoid valve									CHECK
10	Solenoid cable input									CHECK
11	Solenoid Impedance									CHECK
12	Regulator									CHECK
13	Regulator pressure gauge									CHECK
14	Limit switch (position indicator)									CHECK
15	Limit switch signal cable									CHECK
16	Actuator leak test									LEAK TEST
17	Bolt & Nut									CHECK
18	Vent port / bug screen									
19	Hand wheel									For Hand Wheel & 11/26/66
20	Tag plate									
21	Body leak test									
22	Yoke body									
23	Stem coupling									
24	Valve sealing (packing, bonet gasket)									
25	Body gasket									
26	Bolt & nut									
27	Raise face flange connection									
28	Tag plate									

Inspected By

Date

92-10-66

Approved By Leader

Date

Approved By Sup

Date

P = Pass, F = Fail



S.T. MAINTENANCE & CONSTRUCTION CO., LTD.

Date :
Imp No. :
Page : 01

CONTROL & ON-OFF VALVE INSPECTION REPORT

Tag Number: **UXV-91-1001** Application of valve: **ON-OFF** Applied to: **Globe** Maintenance Type: **CAL**
 PMO No.: **6** Size: **6"** Class Rating: **600** Ends Connection: **"**
 Company Name: **Pheno** PTT & E&P **93** Plant: **2100** Standard:

Specification		Material		Specification		Accessories	
Manufacturer: Masonolan	Body/Bonnet:	Material:	Manufacturer: Masonolan	1. Positioner	Pass	Fail	
Model: 83	Stem/Shaft:		Model:	2. Solenoid	Pass	Fail	
Serial:	Plug/Ball/Disc:		Serial:	3. Limit Switch	Pass	Fail	
Working Pressure:	Seat:		Type: Diaphragm Action	4. Regulator	Pass	Fail	
Temperature:	Body Gasket:		Spring Range:	Input Signal:			
CV / Port size:	Packing:		Stroke / Travel: 1.0"	Type	Linear	EQ %	
Leakage Class:	Grease:		Air/Power Supply: 4 kg/cm²	2. Solenoid	Pass	Fail	
Flow Characteristic:	Stud Bolt:		Valve Action: Dir to Open	3. Limit Switch	Pass	Fail	
Name plate	Back Up Seal:		Fail Value: Close	4. Regulator	Pass	Fail	
Data sheet	Stem Bearing:		Gas/Seal:	Standard Reference			
Valve Torque Requirement (Nm, lbf.ft)				Std. no.	Std. Type	Certificate No.	
Body/Bonnet:				1			
Actuator:				2			
Packing:				3			
				4			
				5			

Component Part							
Check List	Inspection		Repair List		Test requirements		Remark
	Pass	Fail	Change	Repair	Original	Local	
Body / Bonnet / Cap							
Ends Connection							
Plug / Ball / Disc / Wedge							
Seat Ring							
Stem / Shaft							
Stem Guide							
Cage							
Unith Packing / Lantern Ring							
Stud Body / Stud Packing							
Packing							
Body Gasket / Bottom Gasket							
Stem bearing / Thrust bearing							
Seal Actuator							
Diaphragm Actuator							CHECK
Spring Actuator							
Stud Actuator							CHECK
Rain Cap / Vent							CHECK
Pressure Gauge							CHECK
Positioner							
Manual Operated							
Other							

Seat leak test						Performance Condition Test					
Test fluid	Air	N ₂	Water	Other	Input	Before calibration	After calibration	Before	After	Unit	
Test pressure	Leakage	Holding Time	Actual leakage	Unit	Result test	%	Increase	Decrease	Increase	Decrease	
					Pass	Fail	0	0	0	0	
			Pre test				2	2	2	2	
			Final test				100	100	100	100	
Body pressure test						Actuator leak test					
Test fluid	N ₂	Water	Test fluid	Air	Current	Valve start input	Before	After	Unit		
Test pressure	Holding time	Result test	Test pressure	Result test		Stroke time	Before	After	Unit	Sec	
		Pass	Before	Pass	Fail	Close to open	4.75				
		After	After			Open to close	1.13				

Remark :

ภาคผนวก ข.51

การตรวจสอบ Pressure Gauge ของ Pressure Transmitter
ด้วย Visual Check และการสอบเทียบช่วงหยุดซ่อมบำรุง

**Instrument Data**

Tag. No. : PXT-24-0701
Mfg. : YOKOGAWA
Model : EJA430E
Serial No. :
Input Range 0 % : 0.00 kg/cm2
100 % : 1.50 kg/cm2
Output Range 0 % : 4.00 mA
100 % : 20.00 mA
Trip Setting LL :
HH : 1.10 kg/cm2
Error Allowable +/- : 0.25 % FS

Process Data

Reading Measured Before After
DCS/ESD : 0.00 kg/cm2 0.00 kg/cm2
HHT : 0.0007 kg/cm2 0.0007 kg/cm2

Calibration Condition

Temperature : +/- 2 °C
Relative Humidity : +/- 10% RH

Reference Test Instrument

Tag. No. : E-PC25-1 Exp. Date 2-Mar-2024
Tag. No. : E-MM1-9 Exp. Date 5-Dec-2023

Trip Setting Check

Apply Reference			As Found					As Left				
Step	Input Simulate		Ref. Std. I/P	HHT	DCS/ESD	Error	Acceptable	Ref. Std. I/P	HHT	DCS/ESD	Error	Acceptable
	%	mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	% FS	% Error	mmHg	mmHg	mmHg	% FS	% Error
1	LL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	HH	1.10	1.1000	1.1000	1.10	0.00	0.25	1.1000	1.1000	1.10	0.00	0.25
PROOF TEST RESULT			☒ PASS		☐ FAIL DANGER ☐ FAIL SAFE			☒ PASS		☐ FAIL DANGER ☐ FAIL SAFE		

Fail safe : Out of tolerance safe side. Ex Trip high = 5 kg/cm2G but as found trip high at 4 kg/cm2G

Fail danger : Out of tolerance danger side. Ex Trip high = 5 kg/cm2G but as found trip high at 6 kg/cm2G

Corrective action in case of As found and FAIL SAFE or DANGER

- ☐ Replace new transmitter Brand model..... S/N.....
☐ Replace part
☐ Recalibration Calibration Result ☒ PASS ☐ Not PASS
☐ Others.....

Other Inspection**Transmitter**

- Correct tag number and attached securely. ☒ OK ☐ Not OK
- Write Protect is configured. ☒ OK ☐ Not OK
- Sign of bolts corrosion. ☒ OK ☐ Not OK
- Transmitter cover color painted correctly. ☒ OK ☐ Not OK
- Loose wiring connection. ☒ OK ☐ Not OK
- Damage cable insulation. ☒ OK ☐ Not OK
- Proper cover seal, sign of oxide/water ingress and contamination. ☒ OK ☐ Not OK
- Internal housing corrosion especially at terminal. ☒ OK ☐ Not OK
- Transmitter reading tally with the local gauge reading. ☒ OK ☐ Not OK

Impulse Line

- Signs of leak. ☒ OK ☐ Not OK
- Damage fittings. ☒ OK ☐ Not OK
- Secured impulse line. ☒ OK ☐ Not OK
- Corroded isolation blocks valves and nipples. ☒ OK ☐ Not OK

Power Supply and Cable

- Damage cable insulation. ☒ OK ☐ Not OK
- Properly cable on cable tray. ☒ OK ☐ Not OK
- Damage cable glands. ☒ OK ☐ Not OK

Accessory

- Properly secured cable trays. ☒ OK ☐ Not OK
- Corroded instrument mounting and supports. ☒ OK ☐ Not OK

Note (In case need more corrective action)

Checked By : () 29-Oct-2023

Approved By : () 29-Oct-2023

SIF Proof Test Interval :

PM Maintenance Order No. :

CM Maintenance Order No. : N/A

ภาคผนวก ข.52

การตรวจซ่อมบำรุง Logic Solver
และสอบเทียบช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

[illegible]

		PTT Global Chemical Public Company Limited DCS Cleaning Console & Change Filter Cabinet								Report No. PHI- 2026/06 Date: 19/ Jun/2026	
Item No.	Cabinet No.	Plant	PSU 1	PSU 2	PSU 3	PSU 4	PSU 5	PSU 6	PSU 7	PSU 8	Note
Power Supply Phoenix Contact for Digital Marshalling											
1	00-MD-1R 40A FIELDBUS	Phenol 1	24.07	24.10							
2	00-MD-2R 40A FIELDBUS	Phenol 1	24.07	24.06							
3	00-MD-3R 40A FIELDBUS	Phenol 1	24.04	24.06							
4	00-MD-4R 40A FIELDBUS	Phenol 1	24.08	24.06							
5	00-MD-5R 40A FIELDBUS	Phenol 1	24.06	24.07							
6	00-MD-6R 40A FIELDBUS	Phenol 1	24.07	24.06							
7	00-MD-8F 10A DCS	Phenol 1	24.03	24.03							
8	00-MD-9F 10A DCS	Phenol 1	24.01	24.01							
9	00-MD-10F 10A DCS	Phenol 1	24.06	24.06							
10	00-MD-11R 20A IS DO	Phenol 1	24.06	24.07	24.08	24.05	24.09	24.08	24.09	24.04	
11	00-MD-12R 20A IS DO	Phenol 1	24.07	24.06	24.05	24.07	24.08	24.12	24.07	24.09	
12	00-MD-13R 20A IS DO	Phenol 1	24.09	24.05	24.06	24.05	24.07	24.06			
13	00-MD-15F 20A IS AI/AO	Phenol 1	24.06	24.07							
14	00-MD-16F 20A IS AI/AO	Phenol 1	24.08	24.06							
15	00-MZ-01R 40 IS	Phenol 1	25.21	25.18							
16	00-MZ-02R 40A IS	Phenol 1	25.19	25.17							
17	00-MZ-03R 40A IS	Phenol 1	25.16	25.20	25.18	25.18	25.17	25.18			
18	00-MZ-05F 20A IS	Phenol 1	23.97	24.07							
19	12-UCP-D1204-01 R 40A	Phenol 1	24.08	24.07							
20	12-UCP-D1204-02 F 20A	Phenol 1	24.09	24.06							
21	00-B-01-R 10A/2.5A	Phenol 1	24.00	23.99	24.14						
22	00-F-02-F 40A/20A	Phenol 1	26.73	26.70	25.26	25.26					
23	00-F-03-F 12VDC/12.5A	Phenol 1	12.05								
24	220 VAC UPS	Phenol 1	233.30 VAC (max)								
25	220 VAC NON-UPS	Phenol 1	237.20 VAC (max)								
WWT											
1	91-MD-01R 40A @4ea	Phenol 1	24.06	24.06							
2	91-MD-02F 10A @2ea	Phenol 1	24.01	24.10							
3	91-MD-02R 20A @2ea	Phenol 1			24.00	24.03					
4	91-MD-03F 20A @2ea	Phenol 1	24.10	25.55							
5	91-MD-04F 20A @2ea	Phenol 1	25.17	25.17							
6	91-MD-05F 20A @2ea	Phenol 1	25.15	25.20							
7	220 VAC UPS	Phenol 1	232.90 VAC (max)								
8	220 VAC NON-UPS	Phenol 1	238.00 VAC (max)								
DCS NETWORK											
1	00-D-01R 10A	Phenol 1	24.04	24.04							
2	00-D-08R 10A	Phenol 1	24.09								
3	NWP-CCR-02-F 5A	Phenol 1	24.08								
Result ☒ Accept ☐ Not accept ☐ Accept as note Note :											
Inspected/ Tested by: <u>Khamron</u> Approved by: <u>Nattaphon</u> Date: 19/ Jun/2026 Date: 19/ Jun/2026											



DOMAIN	01	Station	01	COMP No	FCS0101	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03090C																
	Check item	Result		Check item	Result																
Card LED display.	FCN Unit	NR	System function Check	1. V-NET commu.func.	NR																
	1. PW482-10*S2 X 1	NR		Communi.state Duplication	NR																
	2. PW482-50*S2 X 1	NR		2. FIO Bus Commu.func.																	
	3. CP451-10*S2 X 1	NR		Communi.state Duplication	NR																
	4. CP451-50*S2 X 1	NR		3. HKU status notification	NR																
	5. EC401-10*S2 X 2	NR		4. Start condition																	
	NIU unit			FCU	NR																
	1. PW482-10*S2 X 2	NR		NIU	NR																
	2. PW482-50*S2 X 2	NR		5. Duplica.control ST'N.																	
	3. SB401-10*S1 X 4	NR		APC(All Pa. Copy) func.	NR																
Connector inspection	1. Cable twist and break.	NR		Standby side CPU access	NR																
	2. Plug in card connector	NR		Node access	NR																
	3. Fuse hold. Screw tight	NR		6. Control station power failure/ power recovery																	
	4. V-NET cable inspection	NR		Power failure/power recov. in ST'N group.	NR																
	5. FIO cable inspection	NR		Power failure/power recov. of FCU only	NR																
Single	1. IOM opera/accuracy	NR		Power failure/power recov. of FIO node only	NR																
	2. HKU and TEMP/FAN	NR		7. CPU Idle time	20 sec.																
	3. ST'N down contact	NR																			
	4. Battery backup	NR																			
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.13	NR																
	R	5.17	NR	24.14	NR																
NODE 2	L	5.18	NR	24.18	NR																
	R	5.19	NR	24.19	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	24.18	NR																
	R	5.19	NR	24.18	NR																
NODE 4																					
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result :						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	02	COMP No	FCS0102	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HD03048C																
	Check item	Result		Check item	Result																
Card LED display.	FCN Unit	NR	System function Check	1. V-NET commu.func.	NR																
	1. PW482-10*S2 X 1	NR		Communi.state Duplication	NR																
	2. PW482-50*S2 X 1	NR		2. FIO Bus Commu.func.																	
	3. CP451-10*S2 X 2	NR		Communi.state Duplication	NR																
	4. EC401-10*S2 X 2	NR		3. HKU status notification	NR																
	NIU unit			4. Start condition																	
	1. PW482-10*S2 X 3	NR		FCU	NR																
	2. PW482-50*S2 X 3	NR		NIU	NR																
	3. SB401-10*S1 X 6	NR		5. Duplica.control ST'N.																	
Connector inspection	1. Cable twist and break.	NR		APC(All Pa. Copy) func.	NR																
	2. Plug in card connector	NR		Standby side CPU access	NR																
	3. Fuse hold. Screw tight	NR		Node access	NR																
	4. V-NET cable inspection	NR		6. Control station power failure/ power recovery																	
	5. FIO cable inspection	NR		Power failure/power recov. in ST'N group.	NR																
Single	1. IOM opera/accuracy	NR		Power failure/power recov. of FCU only	NR																
	2. HKU and TEMP/FAN	NR		Power failure/power recov. of FIO node only	NR																
	3. ST'N down contact	NR		7. CPU Idle time	20 sec.																
	4. Battery backup	NR																			
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.21	NR																
	R	5.17	NR	24.22	NR																
NODE 2	L	5.19	NR	24.14	NR																
	R	5.19	NR	24.15	NR																
NODE 3	L	5.18	NR	24.15	NR																
	R	5.18	NR	24.16	NR																
NODE 4	L	5.18	NR	24.24	NR																
	R	5.18	NR	24.24	NR																
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result :						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	03	COMP No	FCS0103	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HD03053C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit			System function Check	1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1				Communi.state			NR													
	1. PW482-50*S2 X 1				Duplication			NR													
	2. CP451-10*S2 X 2				2. FIO Bus Commu.func.																
	3. EC401-10*S2 X 2				Communi.state			NR													
					Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
	NIU unit				4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 3				FCU			NR													
1. PW482-50*S2 X 3			NIU			NR															
2. SB401-10*S1 X 6																					
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	APC(All Pa. Copy) func.			NR													
	2. Plug in card connector				Standby side CPU access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight				Node access			NR													
	4. V-NET cable inspection				6. Control station power failure/ power recovery																
	5. FIO cable inspection				Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN				Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	3. ST'N down contact																				
	4. Battery backup																				
7. CPU Idle time			30	sec.	NR																
Name	Outp. Rating	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR	2028.02	NR																	
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.02	NR	<4.95 V DC. NG															
	R	5.17	NR	24.03	NR																
NODE 2	L	5.18	NR	24.11	NR	4.95 - 5.35 V DC. NR															
	R	5.18	NR	24.11	NR																
NODE 3	L	5.20	NR	24.21	NR	<23.6 V DC. NG															
	R	5.20	NR	24.21	NR																
NODE 4	L	5.20	NR	24.21	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.20	NR	24.21	NR																
NODE 5						>25.4 V DC. NG															
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9						Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal														
NODE 10																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	04	COMP No	FCS0104	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03140C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit			System function Check	1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1				Communi.state			NR													
	2. PW482-50*S2 X 1				Duplication			NR													
	3. CP451-10*S2 X 2				2. FIO Bus Commu.func.																
	4. EC401-10*S2 X 2				Communi.state			NR													
					Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
	NIU unit				4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 2				FCU			NR													
2. PW482-50*S2 X 2			NIU			NR															
3. SB401-10*S1 X 4																					
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	APC(All Pa. Copy) func.			NR													
	2. Plug in card connector				Standby side CPU access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight				Node access			NR													
	4. V-NET cable inspection				6. Control station power failure/ power recovery																
	5. FIO cable inspection				Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN				Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	3. ST'N down contact																				
	4. Battery backup																				
7. CPU Idle time			33	sec.	NR																
Name	Outp. Rating	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR	2028.02	NR																	
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.30	NR	<4.95 V DC. NG															
	R	5.17	NR	24.30	NR																
NODE 2	L	5.18	NR	24.13	NR	4.95 - 5.35 V DC. NR															
	R	5.19	NR	24.13	NR																
NODE 3	L	5.16	NR	24.11	NR	<23.6 V DC. NG															
	R	5.17	NR	24.11	NR																
NODE 4	L					23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R																				
NODE 5						>25.4 V DC. NG															
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9						Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal														
NODE 10																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	05	COMP No	FCS0105	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV30D			Serial No.	C2HE03087C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit				System																
	1. PW482-10*S2 X 1			NR	1. V-NET commu.func.																
	2. PW482-50*S2 X 1			NR	Communi.state			NR													
	3. CP471-00*S1 X 2			NR	Duplication			NR													
	4. EC401-50*S3 X 2			NR	2. FIO Bus Commu.func.																
					Communi.state			NR													
					Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
					4. Start condition																
NIU unit				FCU			NR														
1. PW482-10*S2 X 1			NR	NIU			NR														
1. PW482-50*S2 X 1			NR	5. Duplica.control ST'N.																	
2. SB401-10*S1 X 2			NR	APC(All Pa. Copy) func.			NR														
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	Standby side CPU access			NR													
	2. Plug in card connector			NR	Node access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight			NR	6. Control station power failure/ power recovery																
	4. V-NET cable inspection			NR	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
	5. FIO cable inspection			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN			NR	7. CPU Idle time			46 sec. NR													
	3. ST'N down contact			NR																	
	4. Battery backup			NR																	
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.01	NR		2028.01	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.17	NR	24.03	NR																
	R	5.18	NR	24.04	NR																
NODE 2	L	5.20	NR	24.04	NR																
	R	5.20	NR	24.05	NR																
NODE 3																					
NODE 4																					
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>−3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>−1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	−3%, +5%	24	23.6	25.4	−1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	−3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	−1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	06	COMP No	FCS0106	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03086C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit				System																
	1. PW482-10*S2 X 1			NR	1. V-NET commu.func.																
	2. PW482-50*S2 X 1			NR	Communi.state			NR													
	3. CP451-10*S2 X 2			NR	Duplication			NR													
	4. EC401-10*S2 X 2			NR	2. FIO Bus Commu.func.																
					Communi.state			NR													
					Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
					4. Start condition																
NIU unit				FCU			NR														
1. PW482-10*S2 X 3			NR	NIU			NR														
2. PW482-50*S2 X 3			NR	5. Duplica.control ST'N.																	
3. SB401-10*S1 X 6			NR	APC(All Pa. Copy) func.			NR														
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	Standby side CPU access			NR													
	2. Plug in card connector			NR	Node access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight			NR	6. Control station power failure/ power recovery																
	4. V-NET cable inspection			NR	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
	5. FIO cable inspection			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN			NR	7. CPU Idle time			25 sec. NR													
	3. ST'N down contact			NR																	
	4. Battery backup			NR																	
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.12	NR																
	R	5.17	NR	24.13	NR																
NODE 2	L	5.18	NR	24.22	NR																
	R	5.19	NR	24.22	NR																
NODE 3																					
NODE 4																					
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>−3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>−1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	−3%, +5%	24	23.6	25.4	−1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	−3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	−1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	07	COMP No	FCS0107	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03050C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit			System function Check	1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1				Communi.state			NR													
	1. PW482-50*S2 X 1				Duplication			NR													
	2. CP451-10*S2 X 2				2. FIO Bus Commu.func.																
	3. EC401-10*S2 X 2				Communi.state			NR													
	NIU unit			Duplication			NR														
	1. PW482-10*S2 X 4			3. HKU status notification			NR														
	1. PW482-50*S2 X 4			4. Start condition																	
	2. SB401-10*S1 X 8			FCU			NR														
			NIU			NR															
Connector inspection	1. Cable twist and break.			System function Check	5. Duplica.control ST'N.			NR													
	2. Plug in card connector				APC(All Pa. Copy) func.			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight				Standby side CPU access			NR													
	4. V-NET cable inspection				Node access			NR													
	5. FIO cable inspection				6. Control station power failure/ power recovery																
Single	1. IOM opera/accuracy			System function Check	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN				Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	3. ST'N down contact				Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	4. Battery backup				7. CPU Idle time			19 sec. NR													
Name	Outp. Rating	L Side	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.13	NR																
	R	5.17	NR	24.13	NR																
NODE 2	L	5.22	NR	24.05	NR																
	R	5.22	NR	24.05	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	24.09	NR																
	R	5.19	NR	24.10	NR																
NODE 4	L	5.19	NR	24.14	NR																
	R	5.19	NR	24.14	NR																
NODE 5	L	5.18	NR	24.22	NR																
	R	5.18	NR	24.22	NR																
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result : Switch on/off battery backup damage R Side																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	08	COMP No	FCS0108	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03139C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit			System function Check	1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1				Communi.state			NR													
	2. PW482-50*S2 X 1				Duplication			NR													
	3. CP451-10*S2 X 2				2. FIO Bus Commu.func.																
	4. EC401-10*S2 X 2				Communi.state			NR													
	NIU unit			Duplication			NR														
	1. PW482-10*S2 X 4			3. HKU status notification			NR														
	2. PW482-50*S2 X 4			4. Start condition																	
	3. SB401-10*S1 X 8			FCU			NR														
			NIU			NR															
Connector inspection	1. Cable twist and break.			System function Check	5. Duplica.control ST'N.			NR													
	2. Plug in card connector				APC(All Pa. Copy) func.			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight				Standby side CPU access			NR													
	4. V-NET cable inspection				Node access			NR													
	5. FIO cable inspection				6. Control station power failure/ power recovery																
Single	1. IOM opera/accuracy			System function Check	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN				Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	3. ST'N down contact				Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	4. Battery backup				7. CPU Idle time			16 sec. NG													
Name	Outp. Rating	L Side	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.11	NR																
	R	5.17	NR	24.12	NR																
NODE 2	L	5.21	NR	24.10	NR																
	R	5.21	NR	24.11	NR																
NODE 3	L	5.20	NR	24.14	NR																
	R	5.20	NR	24.14	NR																
NODE 4	L	5.19	NR	24.20	NR																
	R	5.20	NR	24.21	NR																
NODE 5	L	5.16	NR	24.14	NR																
	R	5.17	NR	24.15	NR																
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	09	COMP No	FCS0109	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03047C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit				System																
	1. PW482-10*S2 X 1			NR	1. V-NET commu.func.																
	2. PW482-50*S2 X 1			NR	Communi.state Duplication			NR													
	3. CP451-10*S2 X 2			NR	2. FIO Bus Commu.func.																
	4. EC401-10*S2 X 2			NR	Communi.state Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
	NIU unit				4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 4			NR	FCU			NR													
	2. PW482-50*S2 X 4			NR	NIU			NR													
3. SB401-10*S1 X 8			NR	5. Duplica.control ST'N.																	
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	APC(All Pa. Copy) func.			NR													
	2. Plug in card connector			NR	Standby side CPU access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight			NR	Node access			NR													
	4. V-NET cable inspection			NR	6. Control station power failure/ power recovery																
	5. FIO cable inspection			NR	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN			NR	Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	3. ST'N down contact			NR																	
	4. Battery backup			NR	7. CPU Idle time			22 sec. NR													
Name	Outp. Rating	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NG																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.13	NR	<4.95 V DC. NG															
	R	5.17	NR	24.13	NR																
NODE 2	L	5.21	NR	24.19	NR	4.95 - 5.35 V DC. NR															
	R	5.21	NR	24.19	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	24.19	NR	<23.6 V DC. NG															
	R	5.19	NR	24.20	NR																
NODE 4	L	5.18	NR	24.16	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.18	NR	24.16	NR																
NODE 5	L	5.17	NR	24.11	NR	>25.4 V DC. NG															
	R	5.18	NR	24.11	NR																
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9						Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal														
NODE 10																					
Result : Switch on/off battery backup damage R Side																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	10	COMP No	FCS0110	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03137C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit				System																
	1. PW482-10*S2 X 1			NR	1. V-NET commu.func.																
	2. PW482-50*S2 X 1			NR	Communi.state Duplication			NR													
	3. CP451-10*S2 X 2			NR	2. FIO Bus Commu.func.																
	4. EC401-10*S2 X 2			NR	Communi.state Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
	NIU unit				4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 3			NR	FCU			NR													
	2. PW482-50*S2 X 3			NR	NIU			NR													
3. SB401-10*S1 X 6			NR	5. Duplica.control ST'N.																	
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	APC(All Pa. Copy) func.			NR													
	2. Plug in card connector			NR	Standby side CPU access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight			NR	Node access			NR													
	4. V-NET cable inspection			NR	6. Control station power failure/ power recovery																
	5. FIO cable inspection			NR	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN			NR	Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	3. ST'N down contact			NR																	
	4. Battery backup			NR	7. CPU Idle time			30 sec. NR													
Name	Outp. Rating	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.18	NR	<4.95 V DC. NG															
	R	5.17	NR	24.19	NR																
NODE 2	L	5.18	NR	24.25	NR	4.95 - 5.35 V DC. NR															
	R	5.19	NR	24.25	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	24.07	NR	<23.6 V DC. NG															
	R	5.19	NR	24.07	NR																
NODE 4	L	5.16	NR	24.14	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.17	NR	24.14	NR																
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9						Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal														
NODE 10																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	11	COMP No	FCS0111	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HD03138C																
Card LED display.	Check item		Result	Check item		Result															
	FCN Unit			System																	
	1. PW482-10*S2 X 1		NR	1. V-NET commu.func.																	
	2. PW482-50*S2 X 1		NR	Communi.state Duplication		NR															
	3. CP451-10*S2 X 1		NR	2. FIO Bus Commu.func.																	
	4. CP451-50*S2 X 1		NR	Communi.state Duplication		NR															
				3. HKU status notification		NR															
	NIU unit			4. Start condition																	
				FCU		NR															
				NIU		NR															
Connecter inspection	1. Cable twist and break.		NR	5. Duplica.control ST'N.		NR															
	2. Plug in card connector		NR	APC(All Pa. Copy) func.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight		NR	Standby side CPU access		NR															
	4. V-NET cable inspection		NR	Node access		NR															
	5. FIO cable inspection		NR	6. Control station power failure/ power recovery																	
Single	1. IOM opera/accuracy		NR	Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	2. HKU and TEMP/FAN		NR	Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	3. ST'N down contact		NR	Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	4. Battery backup		NR	7. CPU Idle time		24 sec. NR															
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Allowance Range																
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.15	NR	24.00	NR																
	R	5.16	NR	24.01	NR																
NODE 2					4.95 - 5.35 V DC. NG																
NODE 3					> 5.35 V DC. NG																
NODE 4					<23.6 V DC. NG																
NODE 5					23.6 - 25.4 V DC. NR																
NODE 6					>25.4 V DC. NG																
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9					Result NG : No good																
NODE 10					N/A : Can't check																
					NR : Normal																
Result : <table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	12	COMP No	FCS0112	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03138C																
Card LED display.	Check item		Result	Check item		Result															
	FCN Unit			System																	
	1. PW482-10*S2 X 1		NR	1. V-NET commu.func.																	
	2. PW482-50*S2 X 1		NR	Communi.state Duplication		NR															
	3. CP451-10*S2 X 2		NR	2. FIO Bus Commu.func.																	
				Communi.state Duplication		NR															
	NIU unit			3. HKU status notification		NR															
				4. Start condition																	
				FCU		NR															
				NIU		NR															
Connecter inspection	1. Cable twist and break.		NR	5. Duplica.control ST'N.		NR															
	2. Plug in card connector		NR	APC(All Pa. Copy) func.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight		NR	Standby side CPU access		NR															
	4. V-NET cable inspection		NR	Node access		NR															
	5. FIO cable inspection		NR	6. Control station power failure/ power recovery																	
Single	1. IOM opera/accuracy		NR	Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	2. HKU and TEMP/FAN		NR	Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	3. ST'N down contact		NR	Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	4. Battery backup		NR	7. CPU Idle time		42 sec. NR															
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Allowance Range																
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.14	NR	24.24	NR																
	R	5.15	NR	24.25	NR																
NODE 2					4.95 - 5.35 V DC. NG																
NODE 3					> 5.35 V DC. NG																
NODE 4					<23.6 V DC. NG																
NODE 5					23.6 - 25.4 V DC. NR																
NODE 6					>25.4 V DC. NG																
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9					Result NG : No good																
NODE 10					N/A : Can't check																
					NR : Normal																
Result : <table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	13	COMP No	FCS0113	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03049C																
Card LED display.	Check item		Result	System function Check	Check item		Result														
	FCN Unit				1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1		NR		Communi.state Duplication		NR														
	2. PW482-50*S2 X 1		NR		2. FIO Bus Commu.func.																
	3. CP451-10*S2 X 2		NR		Communi.state Duplication		NR														
	4. EC401-10*S2 X 2		NR		3. HKU status notification		NR														
	NIU unit				4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 4		NR		FCU		NR														
	2. PW482-50*S2 X 4		NR		NIU		NR														
	3. SB401-10*S1 X 8		NR		5. Duplica.control ST'N.																
Connector inspection	1. Cable twist and break.		NR		APC(All Pa. Copy) func.		NR														
	2. Plug in card connector		NR		Standby side CPU access		NR														
	3. Fuse hold. Screw tight		NR		Node access		NR														
	4. V-NET cable inspection		NR		6. Control station power failure/ power recovery																
	5. FIO cable inspection		NR		Power failure/power recov. in ST'N group.		NR														
Single	1. IOM opera/accuracy		NR		Power failure/power recov. of FCU only		NR														
	2. HKU and TEMP/FAN		NR		Power failure/power recov. of FIO node only		NR														
	3. ST'N down contact		NR																		
	4. Battery backup		NR																		
7. CPU Idle time		23	sec.			NR															
Name	Outp. Rating	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.09	NR																
	R	5.17	NR	24.09	NR																
NODE 2	L	5.21	NR	24.21	NR																
	R	5.22	NR	24.21	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	24.13	NR																
	R	5.19	NR	24.13	NR																
NODE 4	L	5.19	NR	23.96	NR																
	R	5.19	NR	23.96	NR																
NODE 5	L	5.16	NR	24.17	NR																
	R	5.16	NR	24.18	NR																
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
Result : <table border="1"> <tr> <td>Power supply module name</td> <td>Rated value (V)</td> <td>Lower limit value (V)</td> <td>Upper limit value (V)</td> <td>Tolerance</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	14	COMP No	FCS0114	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03088C																
Card LED display.	Check item		Result	System function Check	Check item		Result														
	FCN Unit				1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1		NR		Communi.state Duplication		NR														
	2. PW482-50*S2 X 1		NR		2. FIO Bus Commu.func.																
	3. CP451-10*S2 X 2		NR		Communi.state Duplication		NR														
	4. EC401-10*S2 X 2		NR		3. HKU status notification		NR														
	NIU unit				4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 4		NR		FCU		NR														
	2. PW482-50*S2 X 4		NR		NIU		NR														
	3. SB401-10*S1 X 8		NR		5. Duplica.control ST'N.																
Connector inspection	1. Cable twist and break.		NR		APC(All Pa. Copy) func.		NR														
	2. Plug in card connector		NR		Standby side CPU access		NR														
	3. Fuse hold. Screw tight		NR		Node access		NR														
	4. V-NET cable inspection		NR		6. Control station power failure/ power recovery																
	5. FIO cable inspection		NR		Power failure/power recov. in ST'N group.		NR														
Single	1. IOM opera/accuracy		NR		Power failure/power recov. of FCU only		NR														
	2. HKU and TEMP/FAN		NR		Power failure/power recov. of FIO node only		NR														
	3. ST'N down contact		NR																		
	4. Battery backup		NR																		
7. CPU Idle time		14	sec.			NG															
Name	Outp. Rating	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.04	NR																
	R	5.17	NR	24.04	NR																
NODE 2	L	5.19	NR	24.30	NR																
	R	5.20	NR	24.30	NR																
NODE 3	L	5.18	NR	24.12	NR																
	R	5.19	NR	24.13	NR																
NODE 4	L	5.19	NR	24.17	NR																
	R	5.19	NR	24.17	NR																
NODE 5	L	5.16	NR	24.21	NR																
	R	5.17	NR	24.21	NR																
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
Result : <table border="1"> <tr> <td>Power supply module name</td> <td>Rated value (V)</td> <td>Lower limit value (V)</td> <td>Upper limit value (V)</td> <td>Tolerance</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	15	COMP No	FCS0115	Ins.	Date: 19/ Jun/2026													
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03137C															
Card LED display.	Check item	Result	System	Check item	Result															
	FCN Unit		function Check	1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-10*S2 X 1	NR		Communi.state Duplication	NR															
	2. PW482-50*S2 X 1	NR		2. FIO Bus Commu.func.																
	3. CP451-10*S2 X 2	NR		Communi.state Duplication	NR															
	4. EC401-10*S2 X 2	NR		3. HKU status notification	NR															
	NIU unit			4. Start condition																
	1. PW482-10*S2 X 4	NR		FCU	NR															
	2. PW482-50*S2 X 4	NR		NIU	NR															
	3. SB401-10*S1 X 8	NR		5. Duplica.control ST'N.																
	Connector inspection	1. Cable twist and break.		NR	Power failure/power recov. in ST'N group. Power failure/power recov. of FCU only Power failure/power recov. of FIO node only 7. CPU Idle time	APC(All Pa. Copy) func. Standby side CPU access Node access	NR													
Single	2. Plug in card connector	NR	6. Control station power failure/power recovery																	
	3. Fuse hold. Screw tight	NR	Power failure/power recov. in ST'N group.	NR																
	4. V-NET cable inspection	NR	Power failure/power recov. of FCU only	NR																
	5. FIO cable inspection	NR	Power failure/power recov. of FIO node only	NR																
1. IOM opera/accuracy	NR																			
2. HKU and TEMP/FAN	NR																			
3. ST'N down contact	NR																			
4. Battery backup	NR																			
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side		Result	Allowance Range													
Power supply																				
(RIO.Type)																				
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR															
Power Supply Node																				
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																
NODE 1	L	5.15	NR	24.13	NR															
	R	5.16	NR	24.13	NR															
NODE 2	L	5.20	NR	24.07	NR															
	R	5.20	NR	24.07	NR															
NODE 3	L	5.19	NR	24.10	NR															
	R	5.19	NR	24.11	NR															
NODE 4	L	5.19	NR	24.08	NR															
	R	5.19	NR	24.09	NR															
NODE 5	L	5.17	NR	24.12	NR															
	R	5.17	NR	24.13	NR															
NODE 6																				
NODE 7																				
NODE 8																				
NODE 9																				
NODE 10																				
Result : NG : No good N/A : Can't check NR : Normal																				
<table border="1"> <tr> <td>Power supply module name</td><td>Rated value (V)</td><td>Lower limit value (V)</td><td>Upper limit value (V)</td><td>Tolerance</td></tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td><td>5</td><td>4.95</td><td>5.35</td><td>-3%, +5%</td></tr> <tr> <td>24</td><td>23.6</td><td>25.4</td><td>-1.7%, +5.9%</td></tr> </table>							Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																



DOMAIN	01	Station	16	COMP No	FCS0116	Ins.	Date: 19/ Jun/2026													
Model	AFV10D			Serial No.	C2PF27097C															
Card LED display.	Check item	Result	System	Check item	Result															
	FCN Unit		function Check	1. V-NET commu.func.																
	1. PW482-50*S2 X 2	NR		Communi.state Duplication	NR															
	2. CP451-50*S2 X 2	NR		2. FIO Bus Commu.func.																
	3. EC401-50*S3 X 2	NR		Communi.state Duplication	NR															
	NIU unit			3. HKU status notification	NR															
	1. PW482-50*S2 X 4	NR		4. Start condition																
	2. SB401-10*S1 X 4	NR		FCU	NR															
				NIU	NR															
				5. Duplica.control ST'N.																
	Connector inspection	1. Cable twist and break.		NR	Power failure/power recov. in ST'N group. Power failure/power recov. of FCU only Power failure/power recov. of FIO node only 7. CPU Idle time	APC(All Pa. Copy) func. Standby side CPU access Node access	NR													
Single	2. Plug in card connector	NR	6. Control station power failure/power recovery																	
	3. Fuse hold. Screw tight	NR	Power failure/power recov. in ST'N group.	NR																
	4. V-NET cable inspection	NR	Power failure/power recov. of FCU only	NR																
	5. FIO cable inspection	NR	Power failure/power recov. of FIO node only	NR																
1. IOM opera/accuracy	NR																			
2. HKU and TEMP/FAN	NR																			
3. ST'N down contact	NR																			
4. Battery backup	NR																			
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side		Result	Allowance Range													
Power supply																				
(RIO.Type)																				
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR															
Power Supply Node																				
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																
NODE 1	L	5.16	NR	24.12	NR															
	R	5.16	NR	24.12	NR															
NODE 2	L	5.20	NR	24.16	NR															
	R	5.20	NR	24.16	NR															
NODE 3	L	5.19	NR	24.00	NR															
	R	5.19	NR	24.00	NR															
NODE 4																				
NODE 5																				
NODE 6																				
NODE 7																				
NODE 8																				
NODE 9																				
NODE 10																				
Result : NG : No good N/A : Can't check NR : Normal																				
<table border="1"> <tr> <td>Power supply module name</td><td>Rated value (V)</td><td>Lower limit value (V)</td><td>Upper limit value (V)</td><td>Tolerance</td></tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td><td>5</td><td>4.95</td><td>5.35</td><td>-3%, +5%</td></tr> <tr> <td>24</td><td>23.6</td><td>25.4</td><td>-1.7%, +5.9%</td></tr> </table>							Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																



DOMAIN	01	Station	18	COMP No	FCS0118	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HD03052C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit				1. V-NET commu.func.																
	PW482-50*S2 X 2			NR	Communi.state			NR													
	CP451-10*S2 X 2			NR	Duplication			NR													
	EC401-10*S2 X 2			NR	2. FIO Bus Commu.func.																
					Communi.state			NR													
					Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
	NIU unit				4. Start condition																
	PW482-10*S2 X 1			NR	FCU			NR													
PW482-50*S2 X 1			NR	NIU			NR														
SB401-10*S1 X 2			NR	5. Duplica.control ST'N.																	
				APC(All Pa. Copy) func.			NR														
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	Standby side CPU access			NR													
	2. Plug in card connector			NR	Node access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight			NR	6. Control station power failure/ power recovery																
	4. V-NET cable inspection			NR																	
	5. FIO cable inspection			NR																	
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	3. ST'N down contact			NR	Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	4. Battery backup			NR																	
7. CPU Idle time			37	sec.	NR																
Name	Outp. Raiting	L Side	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NG																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.15	NR	24.16	NR																
	R	5.16	NR	24.17	NR																
NODE 2	L	5.17	NR	24.18	NR																
	R	5.18	NR	24.19	NR																
NODE 3																					
NODE 4																					
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result : Switch on/off battery backup damage R Side																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	19	COMP No	FCS0119	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.	C2HE03091C																
Card LED display.	Check item			Result	Check item			Result													
	FCN Unit				1. V-NET commu.func.																
	PW482-50*S2 X 2			NR	Communi.state			NR													
	CP451-10*S2 X 2			NR	Duplication			NR													
	EC401-10*S2 X 2			NR	2. FIO Bus Commu.func.																
					Communi.state			NR													
					Duplication			NR													
					3. HKU status notification			NR													
	NIU unit				4. Start condition																
	PW482-10*S2 X 3			NR	FCU			NR													
PW482-50*S2 X3			NR	NIU			NR														
SB401-10*S1 X 6			NR	5. Duplica.control ST'N.																	
				APC(All Pa. Copy) func.			NR														
Connector inspection	1. Cable twist and break.			NR	Standby side CPU access			NR													
	2. Plug in card connector			NR	Node access			NR													
	3. Fuse hold. Screw tight			NR	6. Control station power failure/ power recovery																
	4. V-NET cable inspection			NR																	
	5. FIO cable inspection			NR																	
Single	1. IOM opera/accuracy			NR	Power failure/power recov. in ST'N group.			NR													
	2. HKU and TEMP/FAN			NR	Power failure/power recov. of FCU only			NR													
	3. ST'N down contact			NR	Power failure/power recov. of FIO node only			NR													
	4. Battery backup			NR																	
7. CPU Idle time			39	sec.	NR																
Name	Outp. Raiting	L Side	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.16	NR	24.02	NR																
	R	5.17	NR	24.03	NR																
NODE 2	L	5.22	NR	24.16	NR																
	R	5.22	NR	24.16	NR																
NODE 3	L	5.17	NR	24.11	NR																
	R	5.18	NR	24.12	NR																
NODE 4	L	5.19	NR	24.18	NR																
	R	5.19	NR	24.18	NR																
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	20	COMP No	FCS0120	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	AFV10D			Serial No.																	
Card LED display.	Check item		Result	Check item		Result															
	FCN Unit		NR	1. V-NET commu.func.																	
	PW482-50*S2 X 2			Communi.state		NR															
	CP451-10*S2 X 2			Duplication		NR															
	EC401-50*S3 X 2			2. FIO Bus Commu.func.																	
				Communi.state		NR															
	NIU unit		Duplication		NR																
	PW482-50*S2 X 12		3. HKU status notification		NR																
	SB401-50*S1 X 12		4. Start condition																		
			FCU		NR																
		NIU		NR																	
Connector inspection	1. Cable twist and break.		NR	5. Duplica.control ST'N.		NR															
	2. Plug in card connector		NR	APC(All Pa. Copy) func.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight		NR	Standby side CPU access		NR															
	4. V-NET cable inspection		NR	Node access		NR															
	5. FIO cable inspection		NR	6. Control station power failure/ power recovery																	
Single	1. IOM opera/accuracy		NR	Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	2. HKU and TEMP/FAN		NR	Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	3. ST'N down contact		NR	Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	4. Battery backup		NR	7. CPU Idle time		37 sec. NR															
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Allowance Range																
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2028.02	NR		2028.02	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.13	NR	24.01	NR	<4.95 V DC. NG															
	R	5.13	NR	24.01	NR																
NODE 2	L	5.17	NR	24.00	NR	4.95 - 5.35 V DC. NR															
	R	5.17	NR	24.00	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	23.97	NR	> 5.35 V DC. NG															
	R	5.19	NR	23.97	NR																
NODE 4	L	5.19	NR	24.07	NR	<23.6 V DC. NG															
	R	5.19	NR	24.07	NR																
NODE 5	L	5.18	NR	24.01	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.18	NR	24.01	NR																
NODE 6	L	5.19	NR	24.08	NR	>25.4 V DC. NG															
	R	5.19	NR	24.08	NR																
NODE 7	L	5.19	NR	23.98	NR																
	R	5.19	NR	23.98	NR																
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result : NG : No good N/A : Can't check NR : Normal																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	21	COMP No	SCS0121	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	SSC50D-F			Serial No.		C2HC10047C															
Card LED display.	Check item		Result	Check item		Result															
	FCN Unit		NR	1. V-NET commu.func.																	
	1. SPW482-53*S1 X 2			Communi.state		NR															
	2. SCP451-51*S1 X 2			Duplication		NR															
	3. SEC401-11*S2 X 2			2. FIO Bus Commu.func.																	
				Communi.state		NR															
	NIU unit		Duplication		NR																
	1. SPW482-53*S1 X 16		3. HKU status notification		NR																
	2. SSB401-13*S1 X 16		4. Start condition																		
			FCU		NR																
		NIU		NR																	
Connector inspection	1. Cable twist and break.		NR	5. Duplica.control ST'N.		NR															
	2. Plug in card connector		NR	APC(All Pa. Copy) func.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight		NR	Standby side CPU access		NR															
	4. V-NET cable inspection		NR	Node access		NR															
	5. FIO cable inspection		NR	6. Control station power failure/ power recovery																	
Single	1. IOM opera/accuracy		NR	Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	2. HKU and TEMP/FAN		NR	Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	3. ST'N down contact		NR	Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	4. Battery backup		NR	7. CPU Idle time		31 sec. NR															
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Allowance Range																
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2027.10	NR		2027.10	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.13	NR	23.80	NR	<4.95 V DC. NG															
	R	5.13	NR	23.80	NR																
NODE 2	L	5.19	NR	23.80	NR	4.95 - 5.35 V DC. NR															
	R	5.19	NR	23.80	NR																
NODE 3	L	5.19	NR	23.83	NR	> 5.35 V DC. NG															
	R	5.19	NR	23.83	NR																
NODE 4	L	5.18	NR	23.77	NR	<23.6 V DC. NG															
	R	5.18	NR	23.77	NR																
NODE 5	L	5.20	NR	23.82	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.20	NR	23.82	NR																
NODE 6	L	5.19	NR	23.82	NR	>25.4 V DC. NG															
	R	5.19	NR	23.82	NR																
NODE 7	L	5.19	NR	23.82	NR																
	R	5.19	NR	23.82	NR																
NODE 8	L	5.19	NR	23.78	NR																
	R	5.19	NR	23.78	NR																
NODE 9																					
NODE 10																					
Result : NG : No good N/A : Can't check NR : Normal																					
Result :																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </tbody> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	22	COMP No	SCS0122	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	SSC50D-F			Serial No.	C2HC10046C																
Check item	Result		Check item	Result																	
Card LED display.	FCN Unit		System function Check	1. V-NET commu.func.																	
	1. SPW482-53*S1 X 2			Communi.state		NR															
	2. SCP451-11*S1 X 2			Duplication		NR															
	3. SEC401-11*S2 X 2			2. FIO Bus Commu.func.																	
				Communi.state		NR															
				Duplication		NR															
				3. HKU status notification		NR															
	NIU unit			4. Start condition																	
	1. SPW482-53*S1 X 14			FCU		NR															
	2. SSB401-13*S1 X 14			NIU		NR															
				5. Duplica.control ST'N.																	
				APC(All Pa. Copy) func.		NR															
				Standby side CPU access		NR															
				Node access		NR															
Connector inspection	1. Cable twist and break.			6. Control station power failure/ power recovery																	
	2. Plug in card connector			Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight			Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	4. V-NET cable inspection			Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	5. FIO cable inspection			7. CPU Idle time		30 sec. NR															
Single	1. IOM opera/accuracy																				
	2. HKU and TEMP/FAN																				
	3. ST'N down contact																				
	4. Battery backup																				
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2027.10	NR		2027.10	NR																
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.13	NR	23.79	NR																
	R	5.14	NR	23.79	NR																
NODE 2	L	5.18	NR	23.80	NR	4.95 - 5.35 V DC. NG															
	R	5.19	NR	23.80	NR	> 5.35 V DC. NG															
NODE 3	L	5.18	NR	23.81	NR																
	R	5.18	NR	23.81	NR	<23.6 V DC. NG															
NODE 4	L	5.18	NR	23.81	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.18	NR	23.81	NR	>25.4 V DC. NG															
NODE 5	L	5.20	NR	23.82	NR																
	R	5.20	NR	23.82	NR																
NODE 6	L	5.18	NR	23.80	NR																
	R	5.18	NR	23.80	NR																
NODE 7	L	5.19	NR	23.81	NR																
	R	5.19	NR	23.81	NR																
NODE 8	L	5.18	NR	23.77	NR																
	R	5.18	NR	23.77	NR																
NODE 9						Result NG : No good															
						N/A : Can't check															
NODE 10						NR : Normal															
Result :																					
<table border="1"> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



DOMAIN	01	Station	23	COMP No	SCS0123	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	SSC50D-F			Serial No.	C2HC10048C																
Check item	Result		Check item	Result																	
Card LED display.	FCN Unit		System function Check	1. V-NET commu.func.																	
	1. SPW482-53*S1 X 2			Communi.state		NR															
	2. SCP451-11*S1 X 2			Duplication		NR															
	3. SEC401-11*S2 X 2			2. FIO Bus Commu.func.																	
				Communi.state		NR															
				Duplication		NR															
				3. HKU status notification		NR															
	NIU unit			4. Start condition																	
	1. SPW482-53*S1 X 14			FCU		NR															
	2. SSB401-13*S1 X 14			NIU		NR															
				5. Duplica.control ST'N.																	
				APC(All Pa. Copy) func.		NR															
				Standby side CPU access		NR															
				Node access		NR															
Connector inspection	1. Cable twist and break.			6. Control station power failure/ power recovery																	
	2. Plug in card connector			Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight			Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	4. V-NET cable inspection			Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	5. FIO cable inspection			7. CPU Idle time		46 sec. NR															
Single	1. IOM opera/accuracy																				
	2. HKU and TEMP/FAN																				
	3. ST'N down contact																				
	4. Battery backup																				
Name	Outp. Raiting	L Side ✓	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.	2027.10	NR		2027.10	NR																
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.14	NR	23.81	NR																
	R	5.14	NR	23.81	NR																
NODE 2	L	5.19	NR	23.80	NR	4.95 - 5.35 V DC. NG															
	R	5.19	NR	23.81	NR	> 5.35 V DC. NG															
NODE 3	L	5.19	NR	23.80	NR																
	R	5.19	NR	23.80	NR	<23.6 V DC. NG															
NODE 4	L	5.18	NR	23.78	NR	23.6 - 25.4 V DC. NR															
	R	5.18	NR	23.78	NR	>25.4 V DC. NG															
NODE 5	L	5.20	NR	23.81	NR																
	R	5.20	NR	23.81	NR																
NODE 6	L	5.20	NR	23.82	NR																
	R	5.20	NR	23.82	NR																
NODE 7	L	5.19	NR	23.82	NR																
	R	5.19	NR	23.82	NR																
NODE 8	L	5.19	NR	23.82	NR																
	R	5.19	NR	23.82	NR																
NODE 9	L	5.18	NR	23.77	NR	Result NG : No good															
	R	5.18	NR	23.78	NR	N/A : Can't check															
NODE 10						NR : Normal															
Result :																					
<table border="1"> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	



Prosafe RS Control Station Preventive / Shutdown Maintenance Inspection Sheet.

DOMAIN	01	Station	24	COMP No	SCS0124	Ins.	Date: 19/ Jun/2026														
Model	SSC50D-F			Serial No.	C2PF14202CC																
Check item		Result	Check item		Result																
Card LED display.	FCN Unit		System function Check	1. V-NET commu.func.																	
	1. SPW482-53*S1 X 2			Communi.state		NR															
	2. SCP451-51*S1 X 2			Duplication		NR															
	3. SEC401-51*S3 X 2			2. FIO Bus Commu.func.																	
				Communi.state		NR															
				Duplication		NR															
				3. HKU status notification		NR															
				4. Start condition																	
				FCU		NR															
				NIU		NR															
NIU unit			5. Duplica.control ST'N.																		
1. SPW482-53*S1 X 2		NR	APC(All Pa. Copy) func.		NR																
2. SSB401-53*S1 X 2		NR	Standby side CPU access		NR																
			Node access		NR																
Connector inspection	1. Cable twist and break.			6. Control station power failure/ power recovery																	
	2. Plug in card connector			Power failure/power recov. in ST'N group.		NR															
	3. Fuse hold. Screw tight			Power failure/power recov. of FCU only		NR															
	4. V-NET cable inspection			Power failure/power recov. of FIO node only		NR															
	5. FIO cable inspection			7. CPU Idle time		44 sec. NR															
Single	1. IOM opera/accuracy																				
	2. HKU and TEMP/FAN																				
	3. ST'N down contact																				
	4. Battery backup																				
Name	Outp. Raiting	L Side	Result	R Side	Result	Allowance Range															
Power supply																					
(RIO.Type)																					
Battery backup exp.		2027.10	NR	2027.10	NR																
Power Supply Node																					
No.	SIDE	Output Vol.		Output Vol.																	
NODE 1	L	5.13	NR	23.94	NR																
	R	5.13	NR	23.95	NR																
NODE 2	L	5.17	NR	23.95	NR																
	R	5.17	NR	23.96	NR																
NODE 3																					
NODE 4																					
NODE 5																					
NODE 6																					
NODE 7																					
NODE 8																					
NODE 9																					
NODE 10																					
Result						NG : No good N/A : Can't check NR : Normal															
Result : <table border="1"> <tr> <th>Power supply module name</th> <th>Rated value (V)</th> <th>Lower limit value (V)</th> <th>Upper limit value (V)</th> <th>Tolerance</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">PW48</td> <td>5</td> <td>4.95</td> <td>5.35</td> <td>-3%, +5%</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>23.6</td> <td>25.4</td> <td>-1.7%, +5.9%</td> </tr> </table>								Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance	PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%
Power supply module name	Rated value (V)	Lower limit value (V)	Upper limit value (V)	Tolerance																	
PW48	5	4.95	5.35	-3%, +5%																	
	24	23.6	25.4	-1.7%, +5.9%																	

Rev.1 December 01, 2017



ENTUM VP ; Human Interface Station (EXA-PILOT) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	45	COMP No	STN0145	Ins.	Date: 19/ Jun/2026
Model	Dell PowerEdge T330			Serial No	HWN2T92		
Inspection item		Comment		Result			
Disassembly inspection							
Case, CPU							NR
Mainboard card							NR
Keyboard, Mouse							NR
HDD, CD Rom							NR
Monitor							NR
Cable, connector							NR
Function check							
Power supply	DC Voltage						NR
CPU	Self diagnosis						NR
	Processor						NR
	Cache						NR
	Graphic adaptor						NR
Memory	Self diagnosis						NR
	Memory verification						NR
	Memory logging						NR
Human interface	Keyboard						NR
	Mouse						NR
	Operator Keyboard						NR
Ram	32 GB						NR
Fix Disk	600 GB x 3			Raid 5			NR
CD Rom	DVD-RW						NR
Communication	E-NET						NR
	V-NET			VI702*S1			NR
Printer	HP LaserJet 500 M551						NR
OS.	Windows Server 2008 R2						NR
Software revision							NR
Result : Result NG : No good N/A : Can't check NR : Normal							

Rev.1 December 01, 2017



CENTUM VP ; Human Interface Station (APC) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	46	COMP No	STN0146	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	Dell PowerEdge T330			Serial No	GPPXBD2								
Inspection item				Comment	Result								
Disassembly inspection													
Case, CPU					NR								
Mainboard card					NR								
Keyboard, Mouse					NR								
HDD, CD Rom					NR								
Monitor					NR								
Cable, connector					NR								
Function check													
Power supply	DC Voltage				NR								
CPU	Self diagnosis				NR								
	Processor				NR								
	Cache				NR								
	Graphic adaptor				NR								
Memory	Self diagnosis				NR								
	Memory verification				NR								
	Memory logging				NR								
Human interface	Keyboard				NR								
	Mouse				NR								
	Operator Keyboard				NR								
Ram	32 GB				NR								
Fix Disk	600 GB x 3		Raid 5		NR								
CD Rom	DVD-RW				NR								
Communication	E-NET				NR								
	V-NET		VI702*S1		NR								
Printer	HP LaserJet 500 M551				NR								
OS.	Windows Server 2008 R2				NR								
Software revision					NR								
Result :				<table border="1"> <tr> <td>Result</td><td>NG : No good</td></tr> <tr> <td></td><td>N/A : Can't check</td></tr> <tr> <td></td><td>NR : Normal</td></tr> </table>				Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												

Rev.1 December 01, 2017



JTUM VP ; Human Interface Station (PIOPC) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	49	COMP No	STN0149	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	Dell Precision T3610			Serial No	81B7F22								
Inspection item				Comment	Result								
Disassembly inspection													
Case, CPU					NR								
Mainboard card					NR								
Keyboard, Mouse					NR								
HDD, CD Rom					NR								
Monitor					NR								
Cable, connector					NR								
Function check													
Power supply	DC Voltage				NR								
CPU	Self diagnosis				NR								
	Processor				NR								
	Cache				NR								
	Graphic adaptor				NR								
Memory	Self diagnosis				NR								
	Memory verification				NR								
	Memory logging				NR								
Human interface	Keyboard				NR								
	Mouse				NR								
	Operator Keyboard				NR								
Ram	32 GB				NR								
Fix Disk	600 GB x 3		Raid 5		NR								
CD Rom	DVD-RW				NR								
Communication	E-NET				NR								
	V-NET		VI702*S1		NR								
Printer	HP LaserJet 500 M551				NR								
OS.	Windows Server 2008 R2				NR								
Software revision					NR								
Result :				<table border="1"> <tr> <td>Result</td><td>NG : No good</td></tr> <tr> <td></td><td>N/A : Can't check</td></tr> <tr> <td></td><td>NR : Normal</td></tr> </table>				Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												

Rev.1 December 01, 2017



PROSAFE-RS ; Information & Command Station (SENG) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	50	COMP No	STN0150	Ins.	Date: 19/ Jun/2026		
Model	Dell Precision Tower 5810			Serial No	C6P4LG2				
Inspection item									
Disassembly inspection						Comment	Result		
Case, CPU							NR		
Mainboard card							NR		
Keyboard, Mouse							NR		
HDD, CD Rom							NR		
Monitor							NR		
Cable, connector							NR		
Function check									
Power supply		DC Voltage					NR		
CPU		Self diagnosis					NR		
		Processor					NR		
		Cache					NR		
		Graphic adaptor					NR		
Memory		Self diagnosis					NR		
		Memory verification					NR		
		Memory logging					NR		
Human interface		Keyboard					NR		
		Mouse					NR		
		Operator Keyboard					NR		
Ram		8.0 GB					NR		
Fix Disk		500.0 GB		Raid 1			NR		
CD Rom		DVD-RW					NR		
Communication		E-NET					NR		
		V-NET		VI702*S1			NR		
Printer		HP LaserJet 500 M551					NR		
OS.		Windows 7 , 64-bit					NR		
Software revision		PROSAFE-RS/R3.02.10					NR		
Result : <table border="1"> <tr> <td>Result</td> <td>NG : No good N/A : Can't check NR : Normal</td> </tr> </table>								Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal
Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal								



CENTUM VP ; Human Interface Station (PRM) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	51	COMP No	STN0151	Ins.	Date: 19/ Jun/2026		
Model	Dell PowerEdge T320			Serial No	FHHXY42				
Inspection item									
Disassembly inspection						Comment	Result		
Case, CPU							NR		
Mainboard card							NR		
Keyboard, Mouse							NR		
HDD, CD Rom							NR		
Monitor							NR		
Cable, connector							NR		
Function check									
Power supply		DC Voltage					NR		
CPU		Self diagnosis					NR		
		Processor					NR		
		Cache					NR		
		Graphic adaptor					NR		
Memory		Self diagnosis					NR		
		Memory verification					NR		
		Memory logging					NR		
Human interface		Keyboard					NR		
		Mouse					NR		
		Operator Keyboard					NR		
Ram		32 GB					NR		
Fix Disk		600 GB x 3		Raid 5			NR		
CD Rom		DVD-RW					NR		
Communication		E-NET					NR		
		V-NET		VI702*S1			NR		
Printer		HP LaserJet 500 M551					NR		
OS.		Windows Server 2008 R2					NR		
Software revision							NR		
Result : <table border="1"> <tr> <td>Result</td> <td>NG : No good N/A : Can't check NR : Normal</td> </tr> </table>								Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal
Result	NG : No good N/A : Can't check NR : Normal								



CENTUM VP ; Human Interface Station (SOE) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	53	COMP No	STN0153	Ins.	Date: 19/ Jun/2026
Model	Precision 3640 Tower				Serial No	C6PYKG2	
Inspection item							Result
Disassembly inspection					Comment		
Case, CPU							NR
Mainboard card							NR
Keyboard, Mouse							NR
HDD, CD Rom							NR
Monitor							NR
Cable, connector							NR
Function check							
Power supply	DC Voltage						NR
CPU	Self diagnosis						NR
	Processor						NR
	Cache						NR
	Graphic adaptor						NR
Memory	Self diagnosis						NR
	Memory verification						NR
	Memory logging						NR
Human interface	Keyboard						NR
	Mouse						NR
	Operator Keyboard						NR
Ram	8 GB						NR
Fix Disk	500 GB				Raid 1		NR
CD Rom	DVD-RW						NR
Communication	E-NET						NR
	V-NET				VI702*S1		NR
Printer	HP LaserJet 500 M551						NR
OS	Windows 7 , 64bit						NR
Software revision	R3.72.10						NR

Result :

Result	NG : No good
	N/A : Can't check
	NR : Normal



CENTUM VP ; Human Interface Station (OPC-APC) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	55	COMP No	HIS0155	Ins.	Date: 19/ Jun/2026
Model	DELL Precision Tower 5810				Serial No	C6PZKG2	
Inspection item							Result
Disassembly inspection							
Case, CPU							NR
Mainboard card							NR
Keyboard, Mouse							NR
HDD, CD Rom							NR
Monitor							NR
Cable, connector							NR
Function check							
Power supply	DC Voltage						NR
CPU	Self diagnosis						NR
	Processor						NR
	Cache						NR
	Graphic adaptor						NR
Memory	Self diagnosis						NR
	Memory verification						NR
	Memory logging						NR
Human interface	Keyboard						NR
	Mouse						NR
	Operator Keyboard						NR
Ram	8 GB						NR
Fix Disk	500 GB			Raid 1			NR
CD Rom	DVD-RW						NR
Communication	E-NET						NR
	V-NET			VI702*S1			NR
Printer	HP LaserJet 500 M551						NR
OS	Windows Server 2008 R2						NR
Software revision	R3.72.10						NR

Result :

Result	NG : No good
	N/A : Can't check
	NR : Normal



CENTUM VP ; Human Interface Station (SOE) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	56	COMP No	HIS0156	Ins.	Date: 19/Jun/2026
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	CP6PXKG2		
Inspection item							
Disassembly inspection				Comment		Result	
Case, CPU						NR	
Mainboard card						NR	
Keyboard, Mouse						NR	
HDD, CD Rom						NR	
Monitor						NR	
Cable, connector						NR	
Function check							
Power supply		DC Voltage				NR	
CPU		Self diagnosis				NR	
		Processor				NR	
		Cache				NR	
		Graphic adaptor				NR	
Memory		Self diagnosis				NR	
		Memory verification				NR	
		Memory logging				NR	
Human interface		Keyboard				NR	
		Mouse				NR	
		Operator Keyboard				NR	
Ram		8 GB				NR	
Fix Disk		500 GB		Raid 1		NR	
CD Rom		DVD-RW				NR	
Communication		E-NET				NR	
		V-NET		VI702*S1		NR	
Printer		HP LaserJet 500 M551				NR	
OS.		Windows 7 , 64bit				NR	
Software revision		R3.72.10				NR	
Result :							
		Result		NG : No good N/A : Can't check NR : Normal			



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	57	COMP No	HIS0157	Ins.	Date: 19/Jun/2026
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No			
Inspection item							
Disassembly inspection				Comment		Result	
Case, CPU						NR	
Mainboard card						NR	
Keyboard, Mouse						NR	
HDD, CD Rom						NR	
Monitor						NR	
Cable, connector						NR	
Function check							
Power supply		DC Voltage				NR	
CPU		Self diagnosis				NR	
		Processor				NR	
		Cache				NR	
		Graphic adaptor				NR	
Memory		Self diagnosis				NR	
		Memory verification				NR	
		Memory logging				NR	
Human interface		Keyboard				NR	
		Mouse				NR	
		Operator Keyboard				NR	
Ram		8 GB				NR	
Fix Disk		500.0 GB		Raid 1		NR	
CD Rom		DVD-RW				NR	
Communication		E-NET				NR	
		V-NET		VI702*S1		NR	
Printer		HP LaserJet 500 M551				NR	
OS.		Windows 7 , 64bit				NR	
Software revision		R5.04.20				NR	
Result :							
		Result		NG : No good N/A : Can't check NR : Normal			



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	58	COMP No	HIS0158	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	C6NZKG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply				DC Voltage		NR							
CPU				Self diagnosis		NR							
				Processor		NR							
				Cache		NR							
				Graphic adaptor		NR							
Memory				Self diagnosis		NR							
				Memory verification		NR							
				Memory logging		NR							
Human interface				Keyboard		NR							
				Mouse		NR							
				Operator Keyboard		NR							
Ram				8 GB		NR							
Fix Disk				500.0 GB		Raid 1							
CD Rom				DVD-RW		NR							
Communication				E-NET		NR							
				V-NET		VI702*S1							
Printer				HP LaserJet 500 M551		NR							
OS.				Windows 7 , 64bit		NR							
Software revision				R5.04.20		NR							
Result :													
<table border="1"> <tr> <td>Result</td><td>NG : No good</td></tr> <tr> <td></td><td>N/A : Can't check</td></tr> <tr> <td></td><td>NR : Normal</td></tr> </table>							Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal	
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												

Rev.1 December 01, 2017



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	ST'N	59	COMP No	HIS0159	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	C6P0LG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply				DC Voltage		NR							
CPU				Self diagnosis		NR							
				Processor		NR							
				Cache		NR							
				Graphic adaptor		NR							
Memory				Self diagnosis		NR							
				Memory verification		NR							
				Memory logging		NR							
Human interface				Keyboard		NR							
				Mouse		NR							
				Operator Keyboard		NR							
Ram				8 GB		NR							
Fix Disk				500.0 GB		Raid 1							
CD Rom				DVD-RW		NR							
Communication				E-NET		NR							
				V-NET		VI702*S1							
Printer				HP LaserJet 500 M551		NR							
OS.				Windows 7 , 64bit		NR							
Software revision				R5.04.20		NR							
Result :													
<table border="1"> <tr> <td>Result</td><td>NG : No good</td></tr> <tr> <td></td><td>N/A : Can't check</td></tr> <tr> <td></td><td>NR : Normal</td></tr> </table>							Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal	
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												

Rev.1 December 01, 2017



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	STN	60	COMP No	HIS0160	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	C6Q0LG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply	DC Voltage					NR							
CPU	Self diagnosis					NR							
	Processor					NR							
	Cache					NR							
	Graphic adaptor					NR							
Memory	Self diagnosis					NR							
	Memory verification					NR							
	Memory logging					NR							
Human interface	Keyboard					NR							
	Mouse					NR							
	Operator Keyboard					NR							
Ram	8 GB					NR							
Fix Disk	500.0 GB			Raid 1		NR							
CD Rom	DVD-RW					NR							
Communication	E-NET					NR							
	V-NET			VI702*S1		NR							
Printer	HP LaserJet 500 M551					NR							
OS.	Windows 7 , 64bit					NR							
Software revision	R5.04.20					NR							
Result :													
<table border="1"> <tr> <td>Result</td><td>NG : No good</td></tr> <tr> <td></td><td>N/A : Can't check</td></tr> <tr> <td></td><td>NR : Normal</td></tr> </table>							Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal	
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	STN	61	COMP No	HIS0161	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	C6P3LG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply	DC Voltage					NR							
CPU	Self diagnosis					NR							
	Processor					NR							
	Cache					NR							
	Graphic adaptor					NR							
Memory	Self diagnosis					NR							
	Memory verification					NR							
	Memory logging					NR							
Human interface	Keyboard					NR							
	Mouse					NR							
	Operator Keyboard					NR							
Ram	8 GB					NR							
Fix Disk	500.0 GB			Raid 1		NR							
CD Rom	DVD-RW					NR							
Communication	E-NET					NR							
	V-NET			VI702*S1		NR							
Printer	HP LaserJet 500 M551					NR							
OS.	Windows 7 , 64bit					NR							
Software revision	R5.04.20					NR							
Result :													
<table border="1"> <tr> <td>Result</td><td>NG : No good</td></tr> <tr> <td></td><td>N/A : Can't check</td></tr> <tr> <td></td><td>NR : Normal</td></tr> </table>							Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal	
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	STN	62	COMP No	HIS0162	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	C6P1LG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply	DC Voltage					NR							
CPU	Self diagnosis					NR							
	Processor					NR							
	Cache					NR							
	Graphic adaptor					NR							
Memory	Self diagnosis					NR							
	Memory verification					NR							
	Memory logging					NR							
Human interface	Keyboard					NR							
	Mouse					NR							
	Operator Keyboard					NR							
Ram	8 GB					NR							
Fix Disk	500.0 GB			Raid 1			NR						
CD Rom	DVD-RW					NR							
Communication	E-NET					NR							
	V-NET			VI702*S1			NR						
Printer	HP LaserJet 500 M551					NR							
OS.	Windows 7 , 64bit					NR							
Software revision	R5.04.20					NR							
Result : <table border="1"> <tr> <td>Result</td> <td>NG : No good</td> </tr> <tr> <td></td> <td>N/A : Can't check</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NR : Normal</td> </tr> </table>								Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												



CENTUM VP ; Human Interface Station (HIS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	STN	63	COMP No	HIS0163	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	DELL Precision Tower 5810			Serial No	C6P2LG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply	DC Voltage					NR							
CPU	Self diagnosis					NR							
	Processor					NR							
	Cache					NR							
	Graphic adaptor					NR							
Memory	Self diagnosis					NR							
	Memory verification					NR							
	Memory logging					NR							
Human interface	Keyboard					NR							
	Mouse					NR							
	Operator Keyboard					NR							
Ram	8 GB					NR							
Fix Disk	500.0 GB			Raid 1			NR						
CD Rom	DVD-RW					NR							
Communication	E-NET					NR							
	V-NET			VI702*S1			NR						
Printer	HP LaserJet 500 M551					NR							
OS.	Windows 7 , 64bit					NR							
Software revision	R5.04.20					NR							
Result : <table border="1"> <tr> <td>Result</td> <td>NG : No good</td> </tr> <tr> <td></td> <td>N/A : Can't check</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NR : Normal</td> </tr> </table>								Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												



CENTUM VP ; Human Interface Station (EWS) Periodical Inspection sheet

DOMAIN	01	STN	64	COMP No	HIS0164	Ins.	Date: 19/ Jun/2026						
Model	Dell PowerEdge T330			Serial No	8SQZKG2								
Inspection item													
Disassembly inspection				Comment		Result							
Case, CPU						NR							
Mainboard card						NR							
Keyboard, Mouse						NR							
HDD, CD Rom						NR							
Monitor						NR							
Cable, connector						NR							
Function check													
Power supply	DC Voltage					NR							
CPU	Self diagnosis					NR							
	Processor					NR							
	Cache					NR							
	Graphic adaptor					NR							
Memory	Self diagnosis					NR							
	Memory verification					NR							
	Memory logging					NR							
Human interface	Keyboard					NR							
	Mouse					NR							
	Operator Keyboard					NR							
Ram	8 GB					NR							
Fix Disk	500.0 GB			Raid 1		NR							
CD Rom	DVD-RW					NR							
Communication	E-NET					NR							
	V-NET			VI702*S1		NR							
Printer	HP LaserJet 500 M551					NR							
OS	Windows 7 , 64bit					NR							
Software revision	R5.04.20					NR							
Result : <table border="1"> <tr> <td>Result</td> <td>NG : No good</td> </tr> <tr> <td></td> <td>N/A : Can't check</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NR : Normal</td> </tr> </table>								Result	NG : No good		N/A : Can't check		NR : Normal
Result	NG : No good												
	N/A : Can't check												
	NR : Normal												

ภาคผนวก ข.53

หนังสือส่งจำนวนพนักงานและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ให้แก่สาธารณสุขในพื้นที่



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhroarat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 080/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-ท่าเรือ ท่าเรือมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

1. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
2. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการ โรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และโครงการ โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอแนบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพิชญางค์ วัฒนาค
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

๒๔ มิ.ย. ๒๕๖๓



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhroarat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 081/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-ท่าเรือ ท่าเรือมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

3. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
4. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการ โรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และโครงการ โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

24 มิถุนายน 2563

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอแนบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพิชญางค์ วัฒนาค
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Sol G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhroang Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 081/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้าสายเคเบิลสาย 1 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

- โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
- โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอแนบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพริษา วงศ์สุรพา
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Sol G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhroang Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 082/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน นายแพทย์สาธารณสุข จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้าสายเคเบิลสาย 1 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

- โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
- โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ขอแนบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวพริษา วงศ์สุรพา
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PH โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809

โดรงพอส

24 มิ.ย. 2563



PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 083/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านดง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9
ถนนปิ่นเกล้า-สะพานมิตรภาพ 2 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็น
ฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

7. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซิโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
8. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ
มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซิโตน และ โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่
รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ตอบตามข้อขอเดิมได้ที่ นางสาวพิจรา วงศ์สุคนธ์
ตำแหน่ง Environmental Engineer
หน่วยงาน Q-SH-PM โทรศัพท์ 038-643-838 โทรสาร 038-643-809



24/06/63

ภาคผนวก ข.54

สถิติและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ



สรุปรายงานอุบัติเหตุ ปี 2569 โรงงานผลิตสารฟีนอล 1

เลขที่	วันที่เกิดเหตุ	หน่วยงาน/สถานที่เกิด	รายละเอียดเหตุการณ์	ประเภทอุบัติเหตุ	CA/ PA	มาตรการแก้ไข/ป้องกัน
	-	-	-	-		



สรุปรายงานอุบัติเหตุ ปี 2569 โรงงานผลิตสารฟีนอล 2

เลขที่	วันที่เกิดเหตุ	หน่วยงาน / สถานที่เกิด	รายละเอียดเหตุการณ์	ประเภทอุบัติเหตุ	CA/ PA	มาตรการแก้ไข/ป้องกัน
1	-	-	-	-	CA	
					PA	

ภาคผนวก ข.55

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง ระบบการขออนุญาตทำงาน
(Permit to Work System)

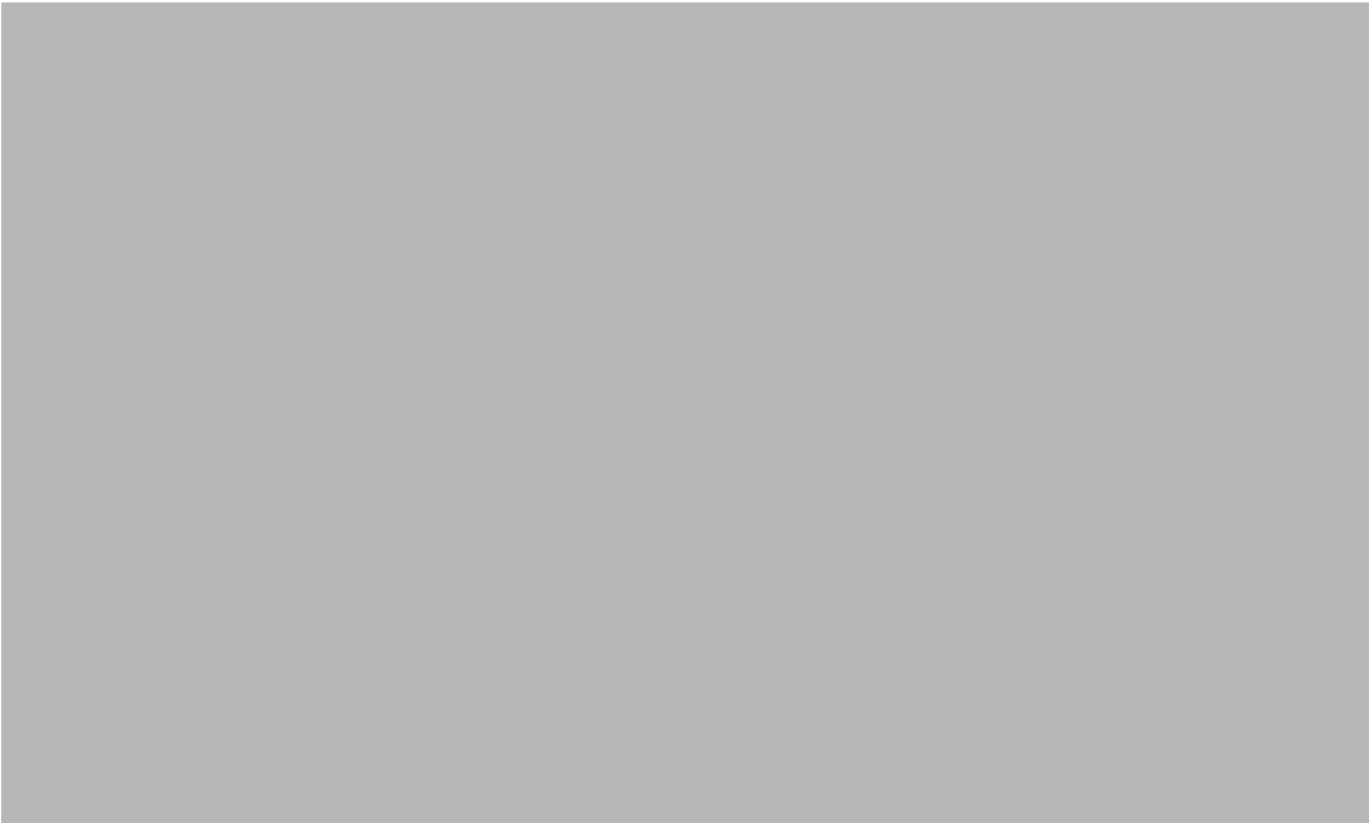
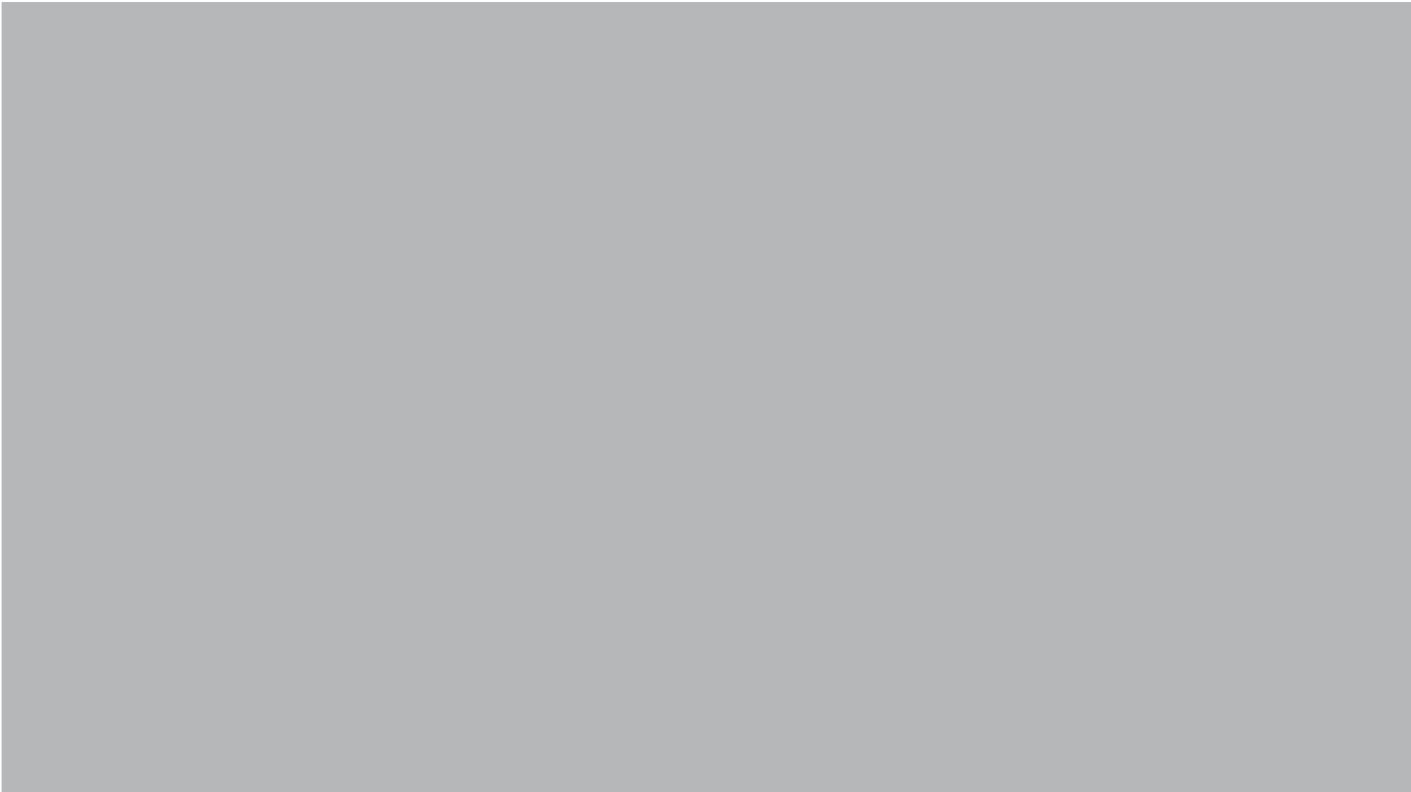


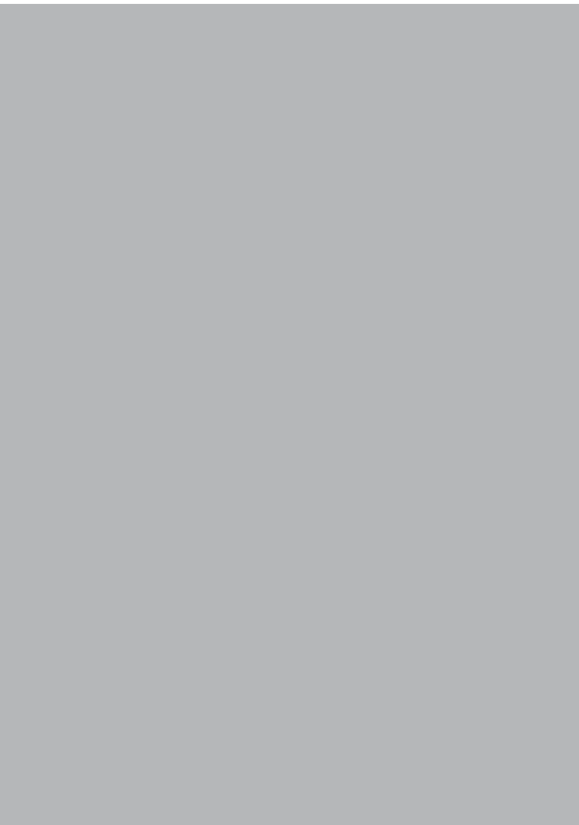
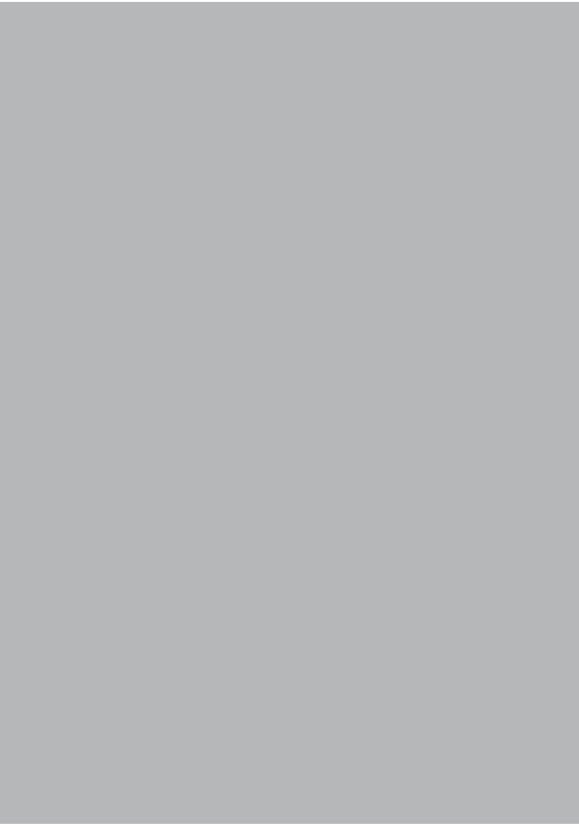
PTT Global Chemical Public Company Limited

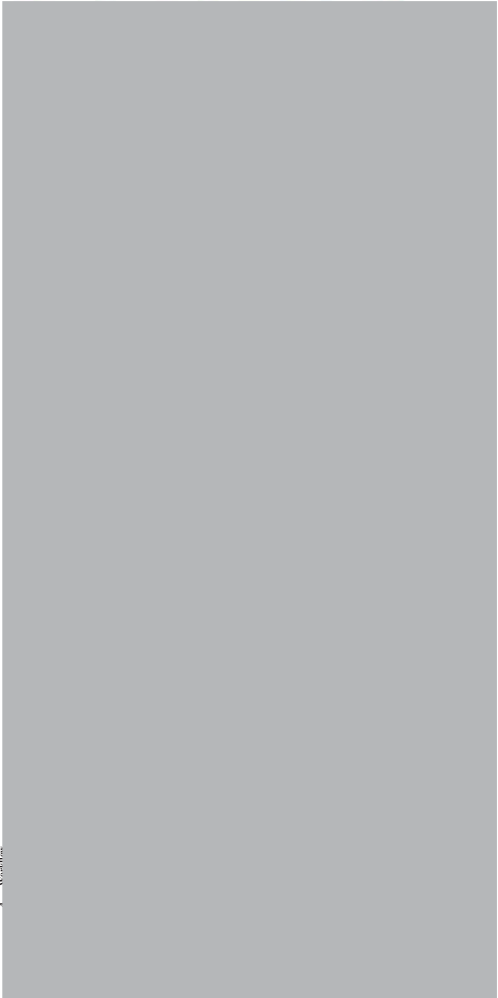
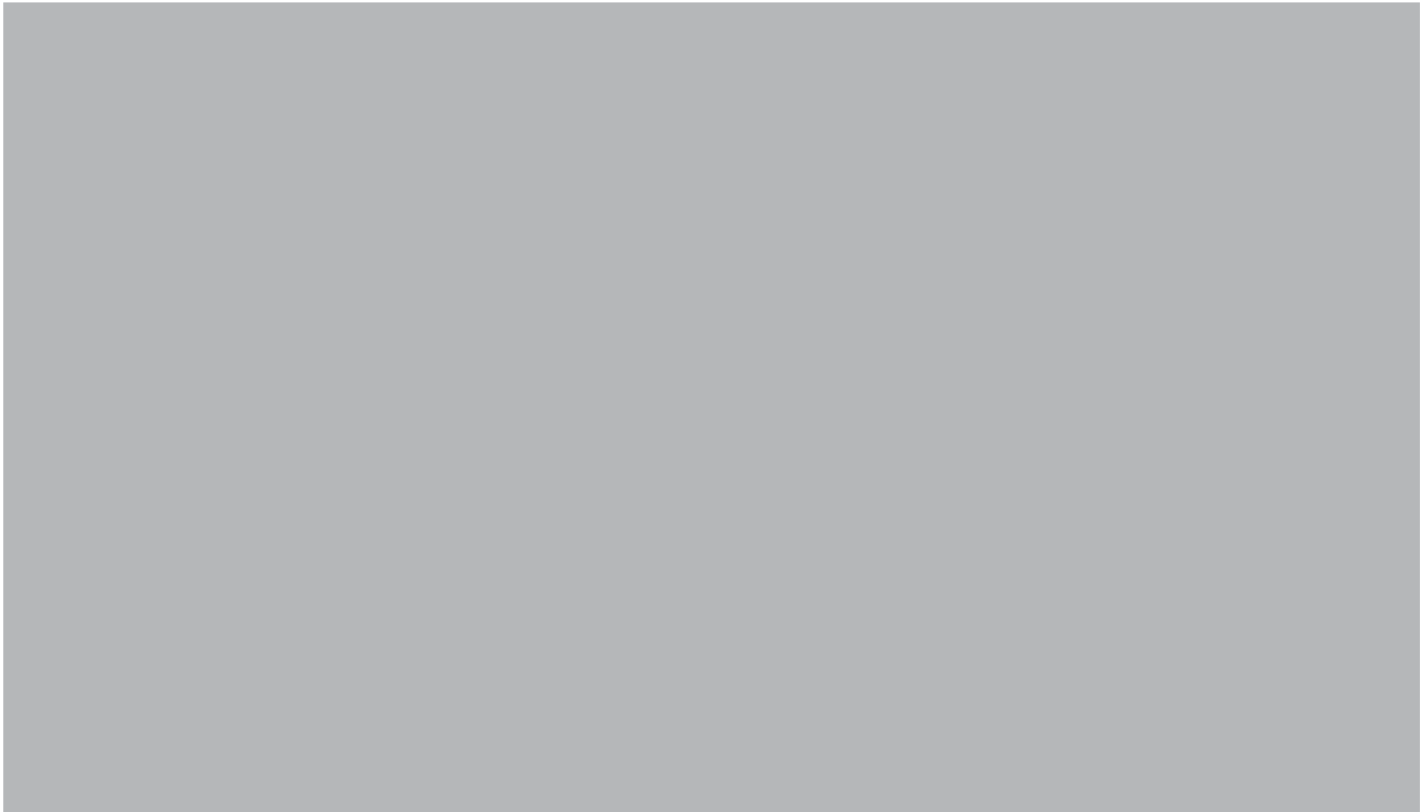
GC Management System and Process Safety

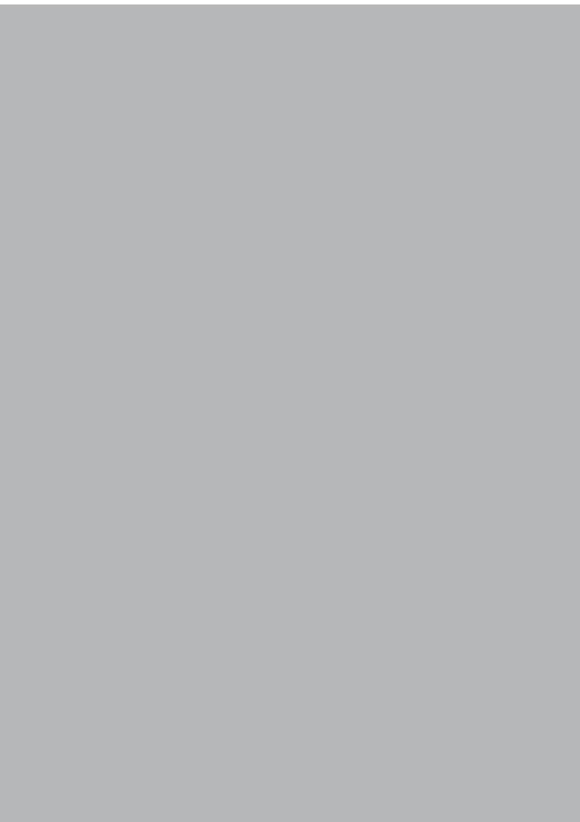
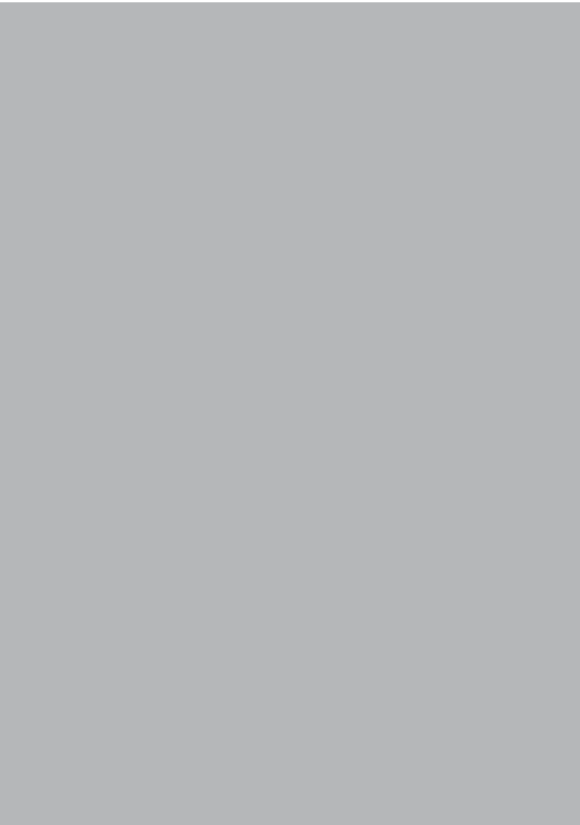
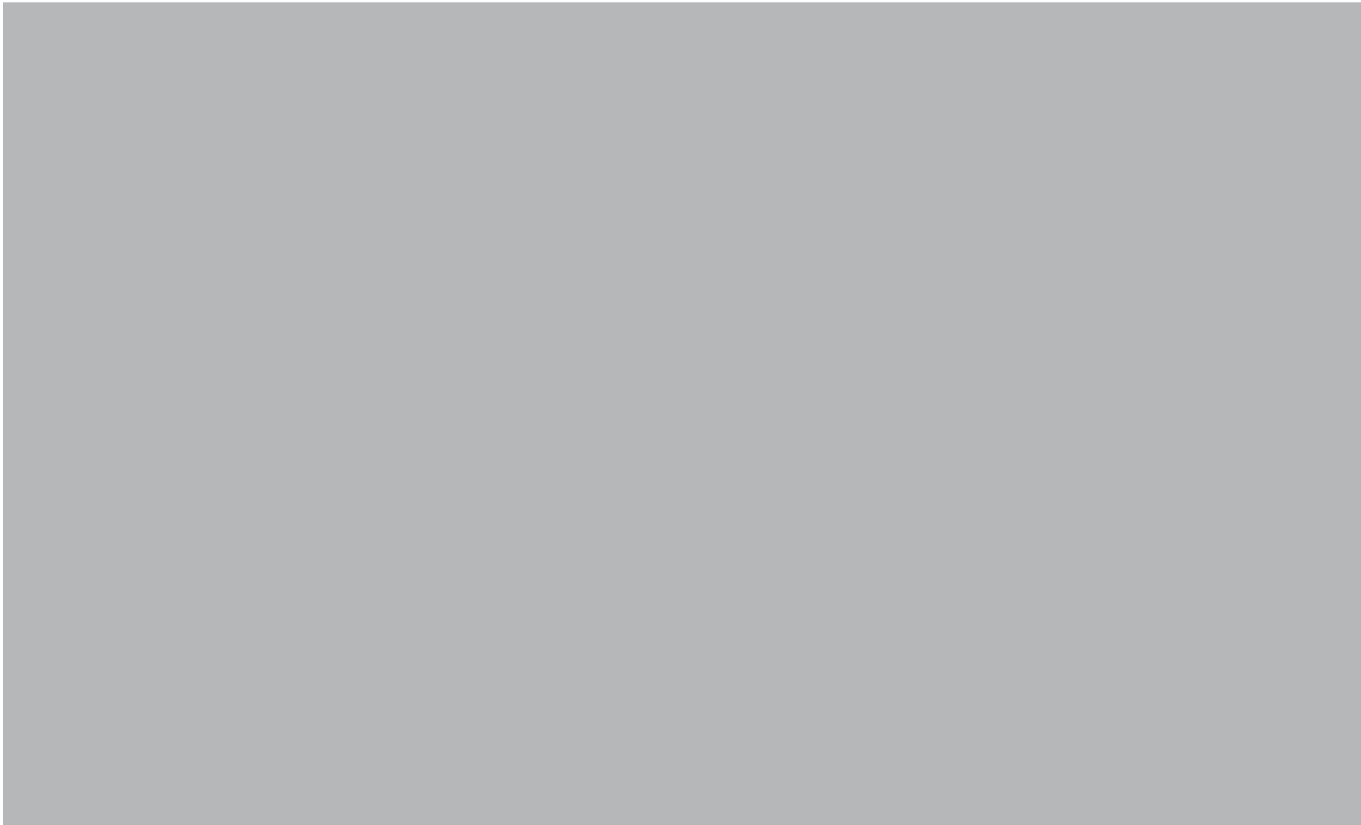
P-(Q-MP)-OEMS-002

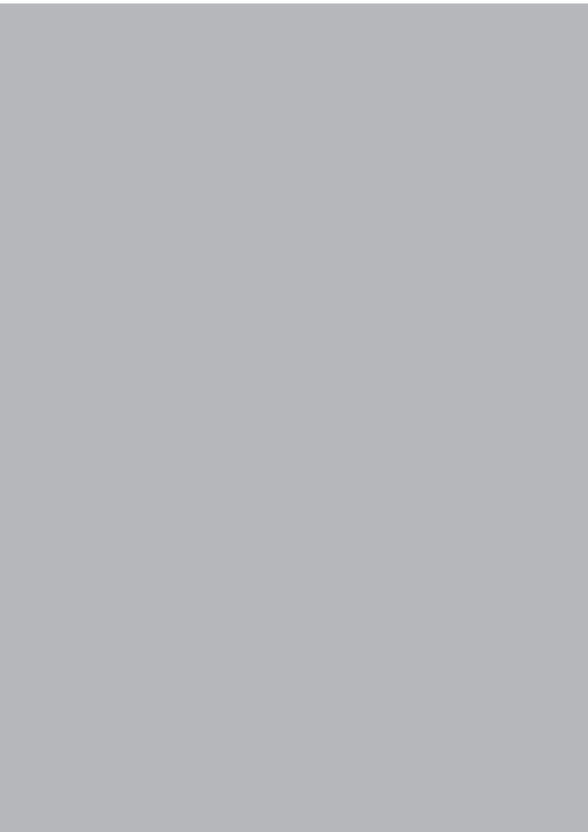
Permit to Work System

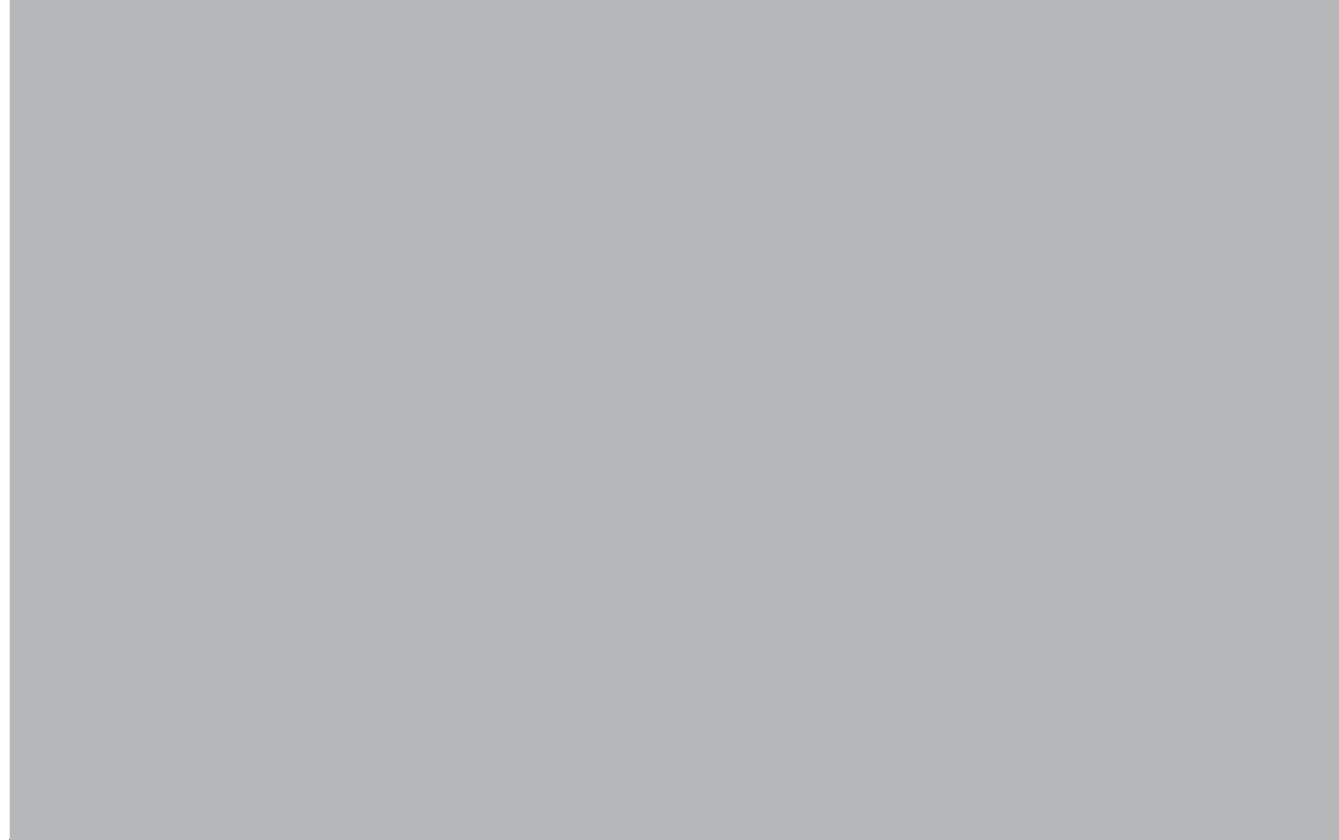


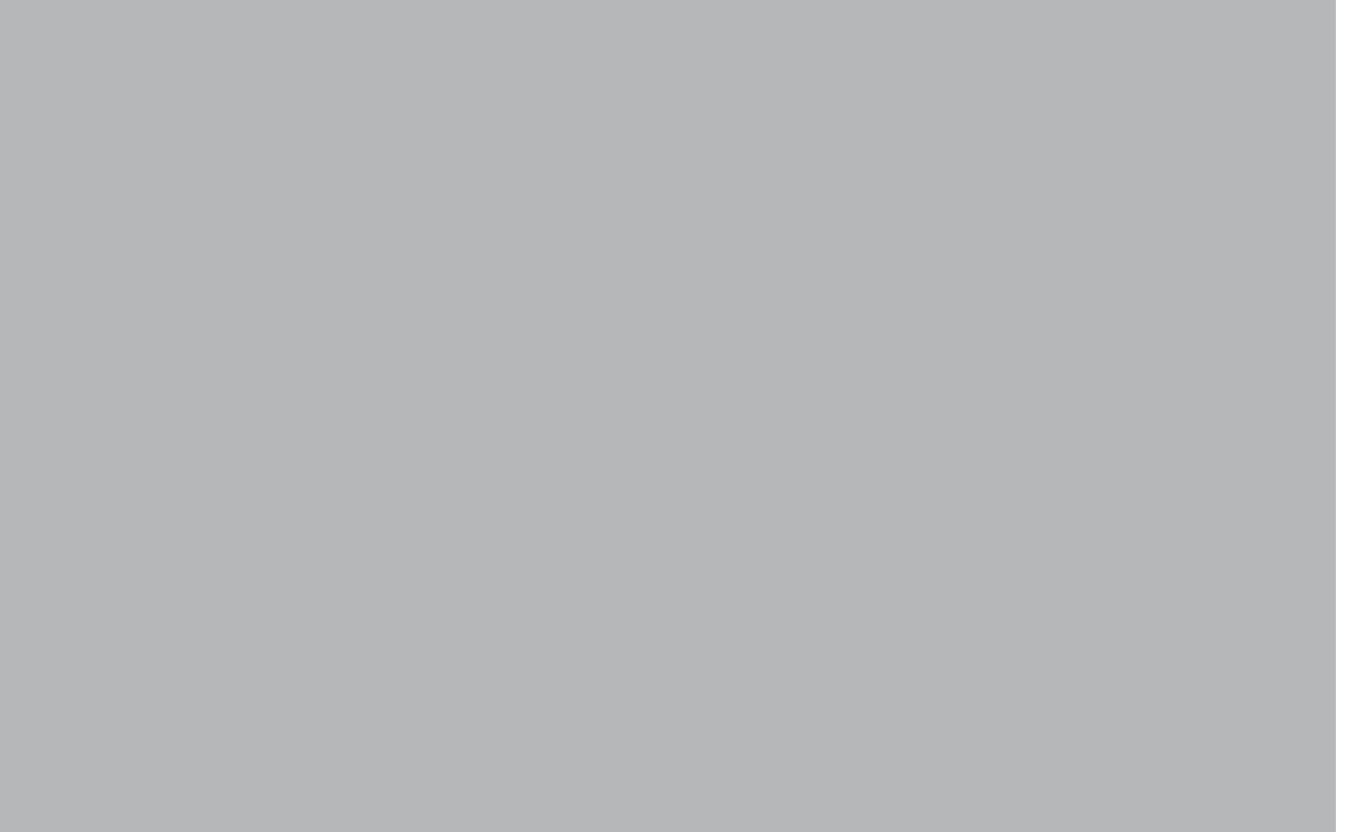
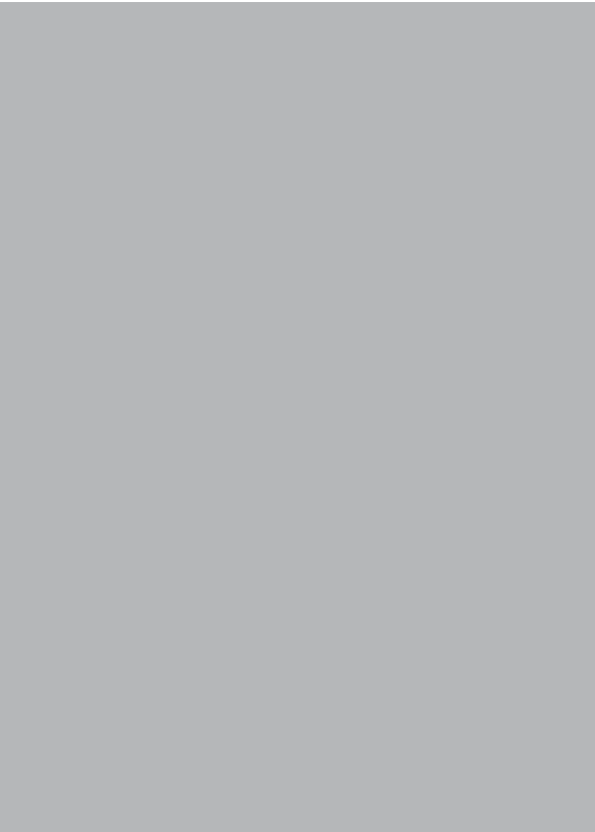
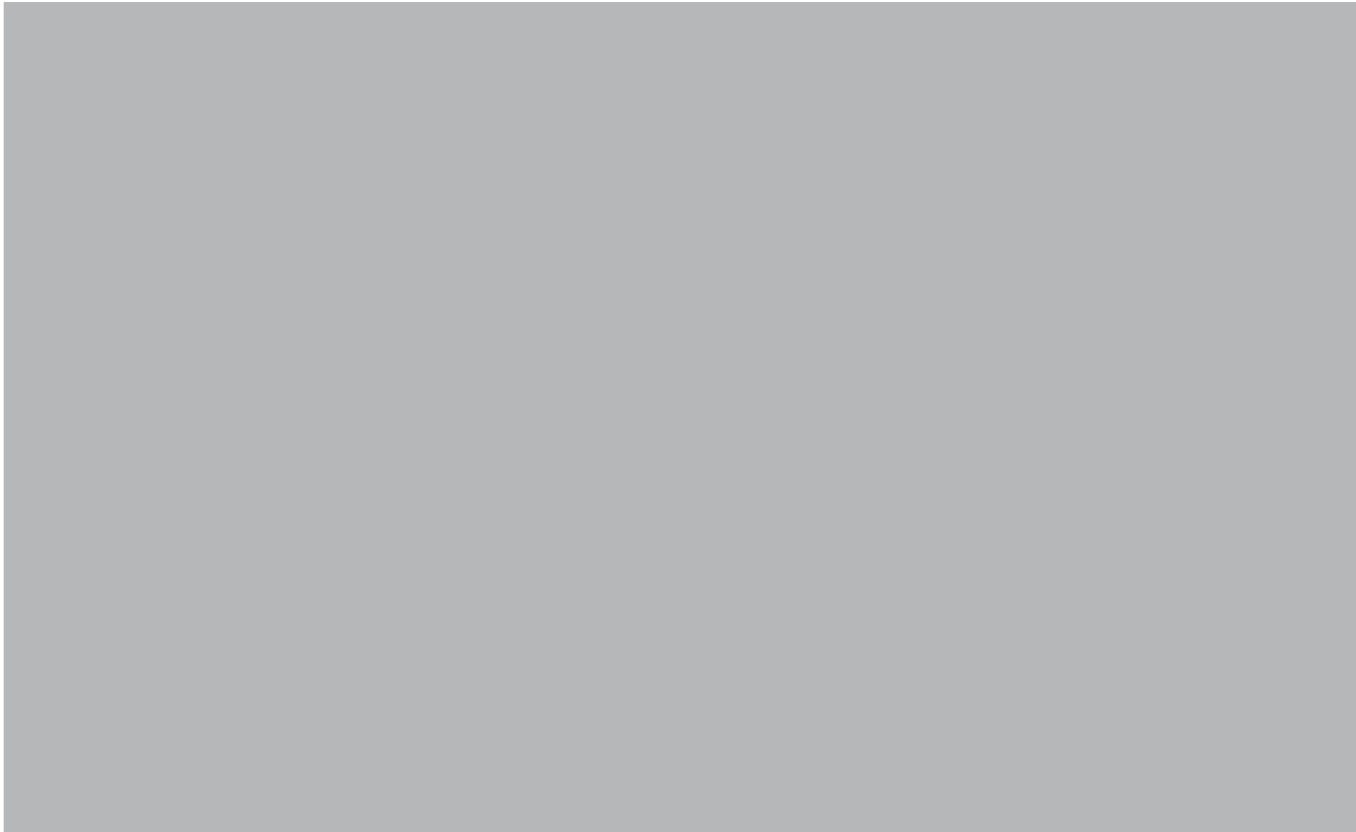


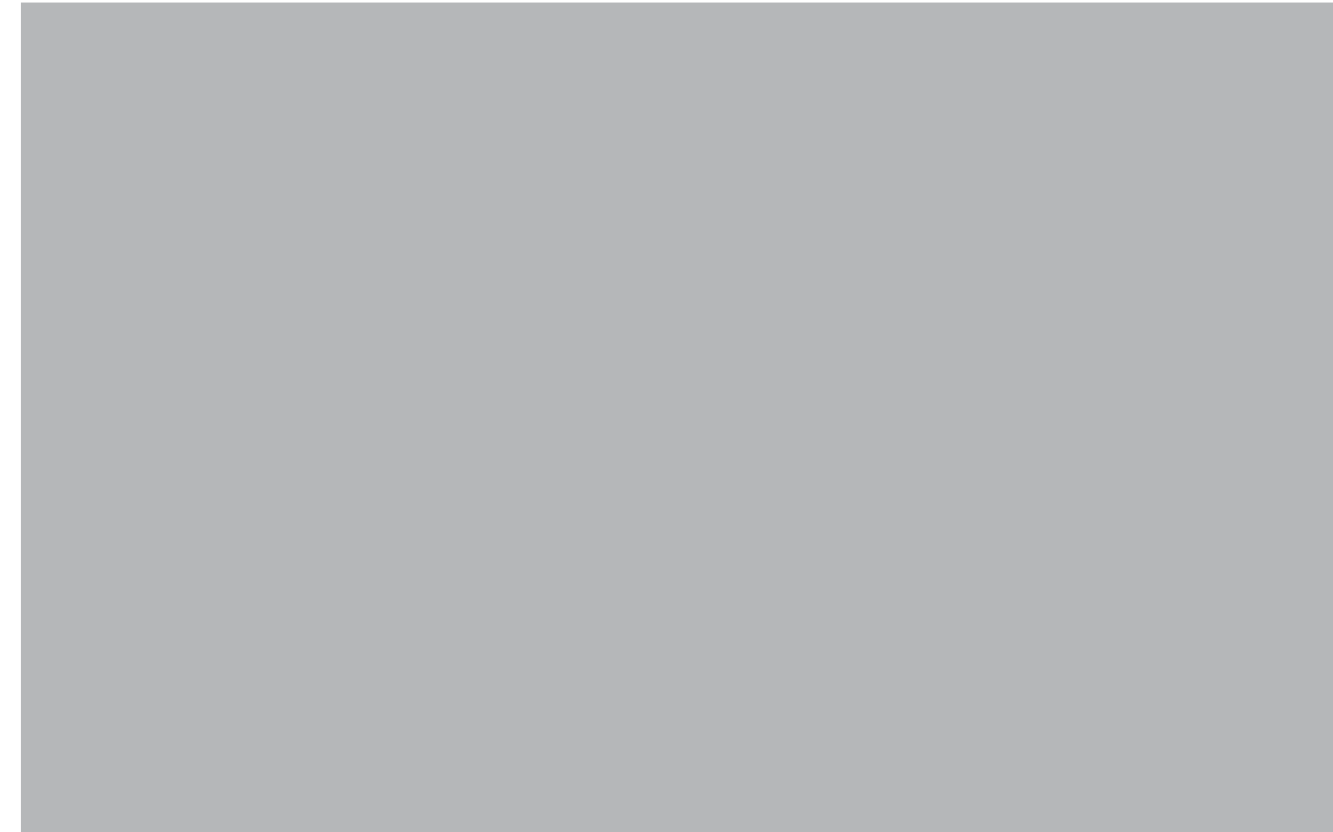
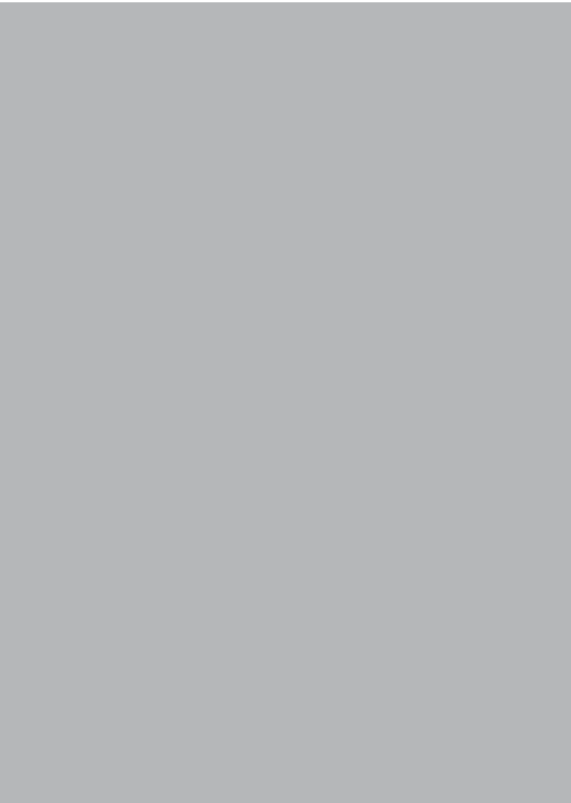
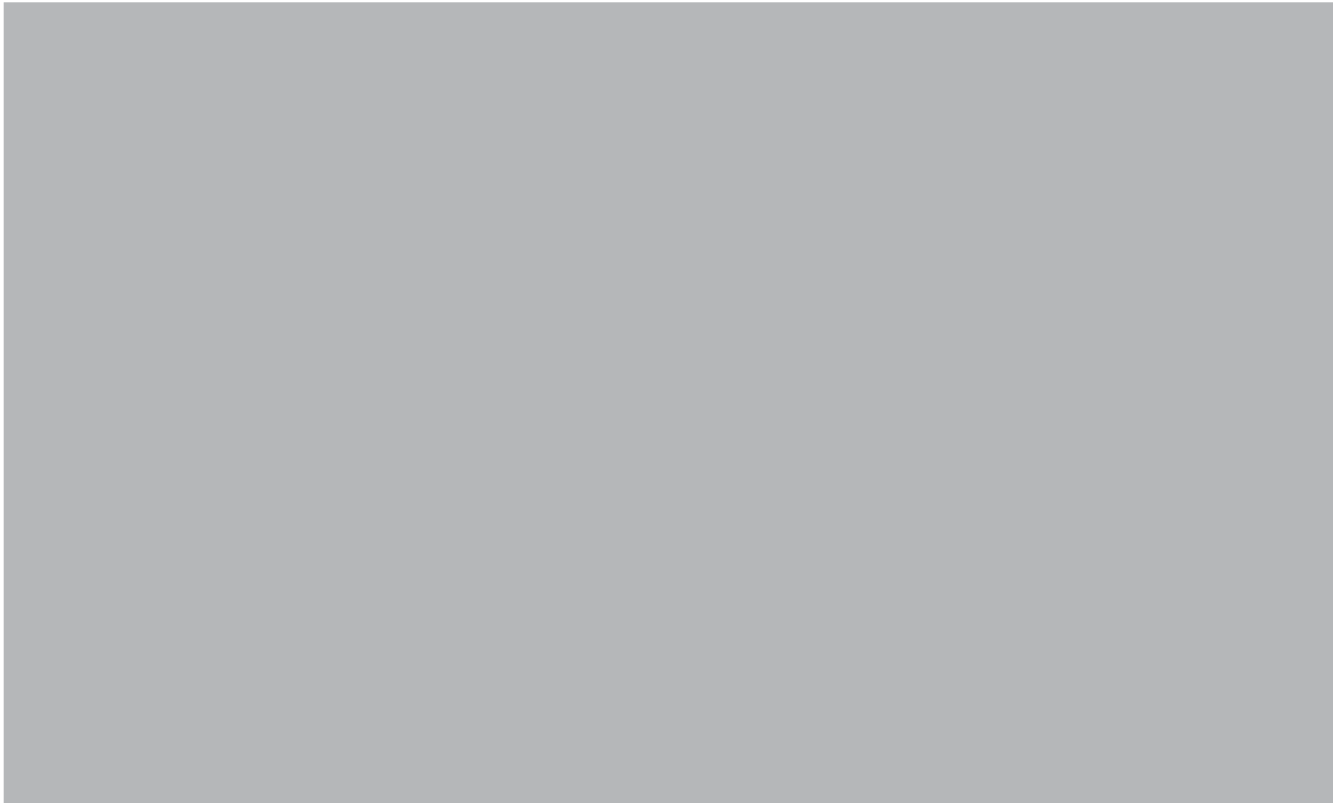


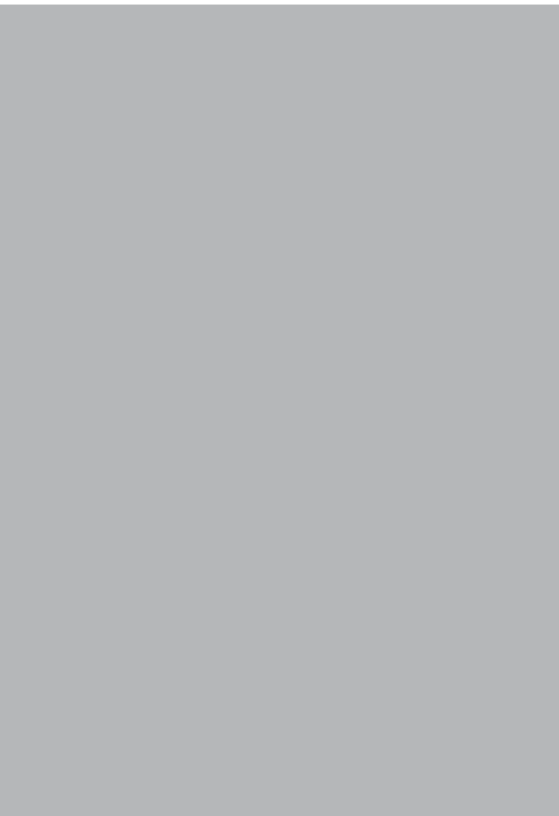
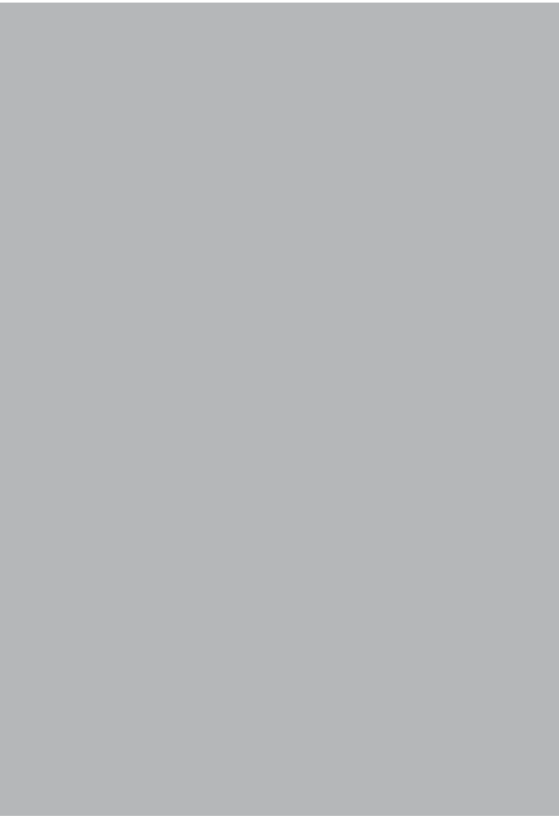


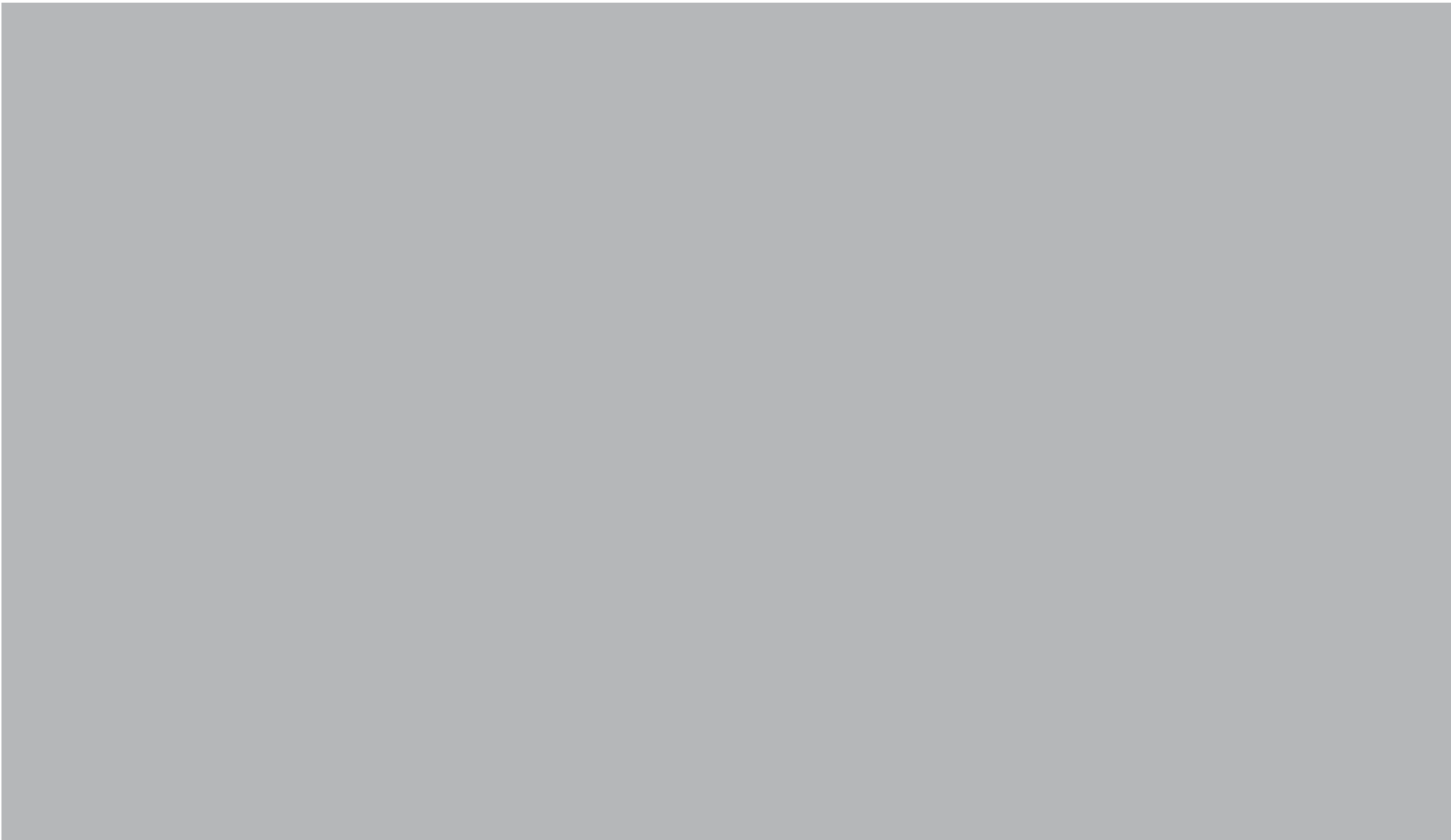




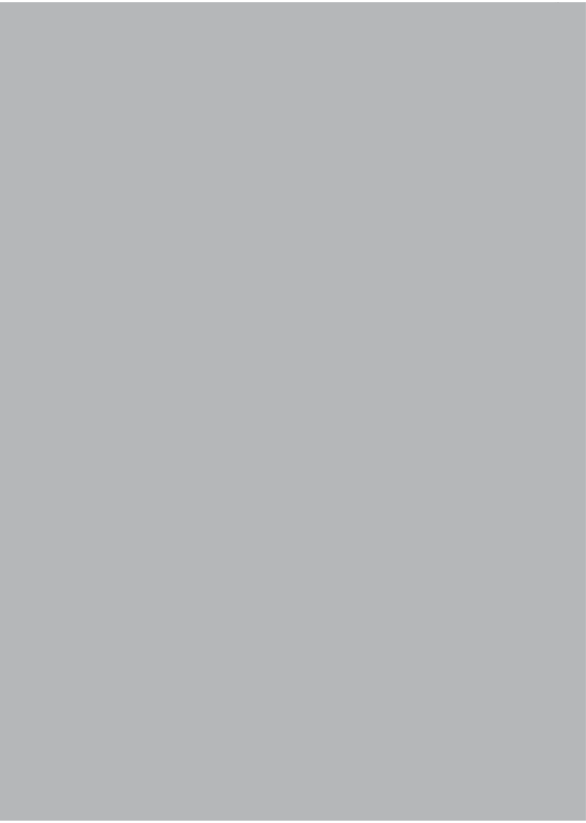












Internal Use Only

084175

เอกสารอ้างอิง : P-(Q-MP)-OEMS-002

ภาคผนวก ข.56

การตรวจสอบสภาพพนักงาน

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

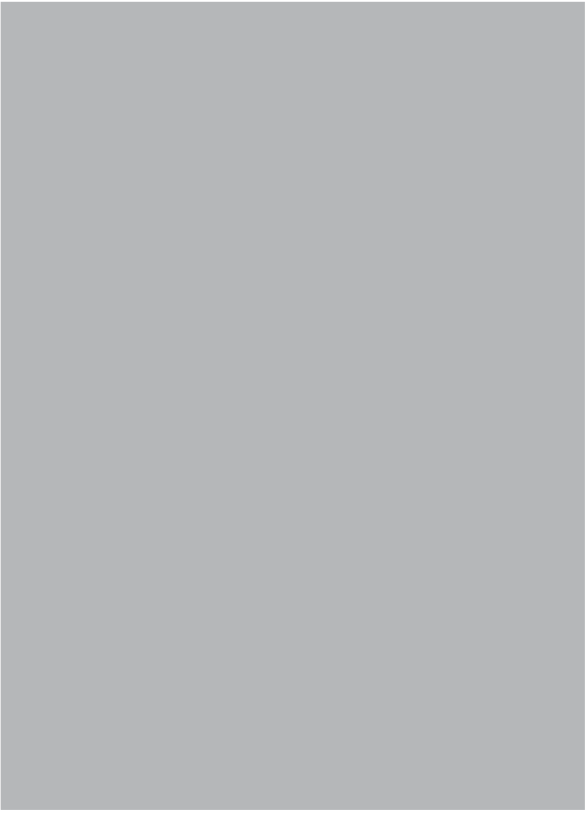
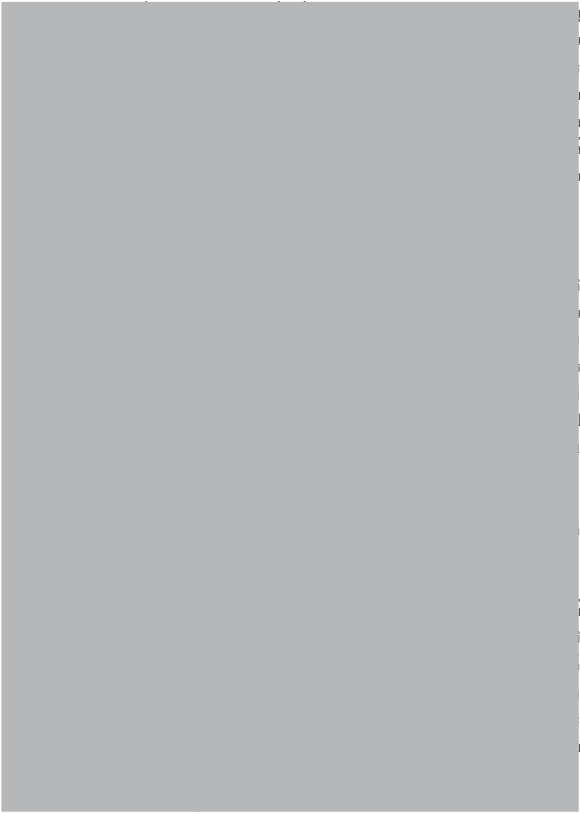


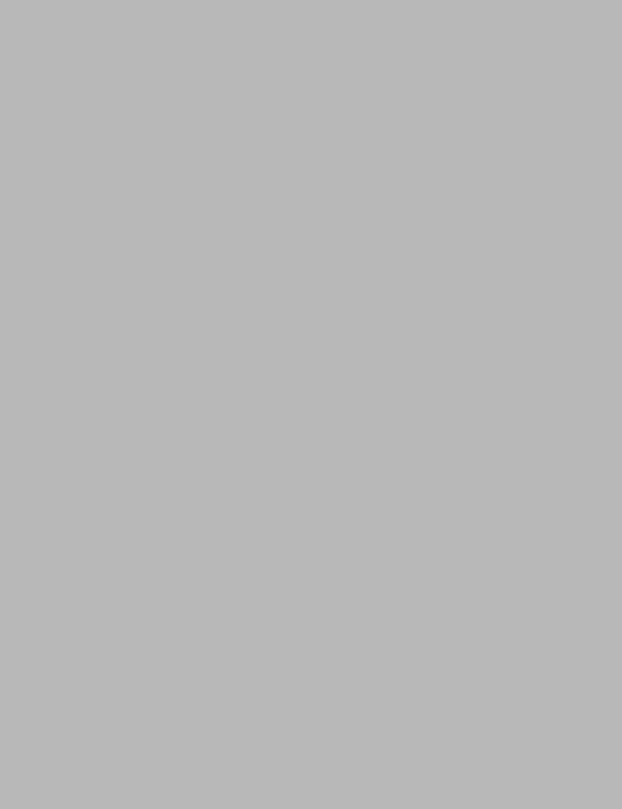
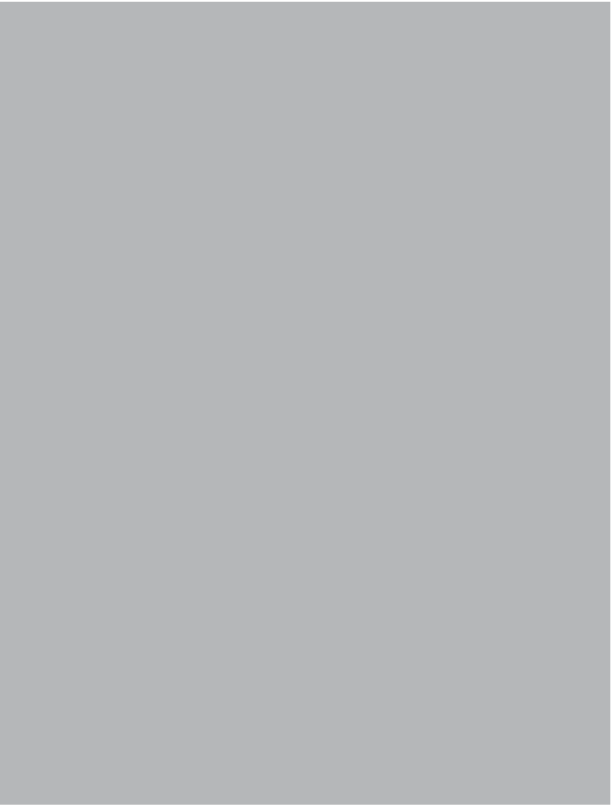
Internal Use Only



Internal Use Only











บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 21 จาก 34

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย การใช้เอกสารฉบับนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 22 จาก 34

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย การใช้เอกสารฉบับนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 23 จาก 34

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย การใช้เอกสารฉบับนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 24 จาก 34

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย การใช้เอกสารฉบับนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพน้ำมัน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

เอกสารนี้เป็นความลับ และการใช้เอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาตถือว่าผิดกฎหมาย

หน้า 29 จาก 34

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการใช้เอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาตถือว่าผิดกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพน้ำมัน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

เอกสารนี้เป็นความลับ และการใช้เอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาตถือว่าผิดกฎหมาย

หน้า 30 จาก 34

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/08/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการใช้เอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาตถือว่าผิดกฎหมาย

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	---





ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง ขั้นตอนการตรวจติดตามและแก้ไข
ความผิดปกติจากผลการตรวจสอบคุณภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

W-(Q-EH-OH)-002

ขั้นตอนการตรวจติดตามและแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

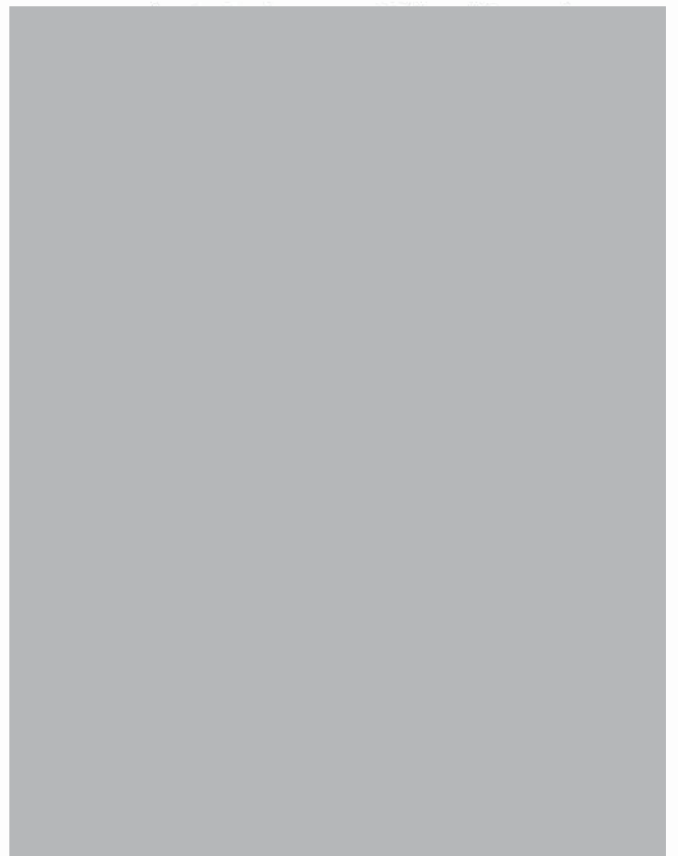
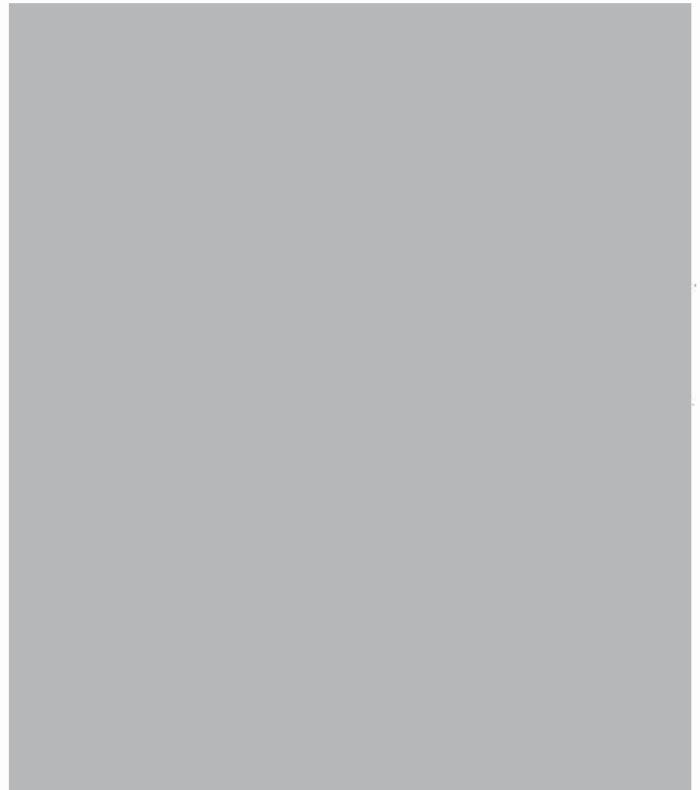
W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ

Internal Use Only





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสุขภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสุขภาพ

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 11 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแก้ไขทางกฎหมายซึ่งมีใช้ภายในกลุ่มบริษัท PTT โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำทำ คัดลอก ส่ง
ต่อ ภายนอก เมื่อหาข้อความอื่นใดที่บุคคลอื่นมีละเมิดให้รีบแจ้ง

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 12 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแก้ไขทางกฎหมายซึ่งมีใช้ภายในกลุ่มบริษัท PTT โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำทำ คัดลอก ส่ง
ต่อ ภายนอก เมื่อหาข้อความอื่นใดที่บุคคลอื่นมีละเมิดให้รีบแจ้ง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสุขภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม
และแก้ไขความผิดปกติจากผลการตรวจสุขภาพ

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 13 จาก 29

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2020

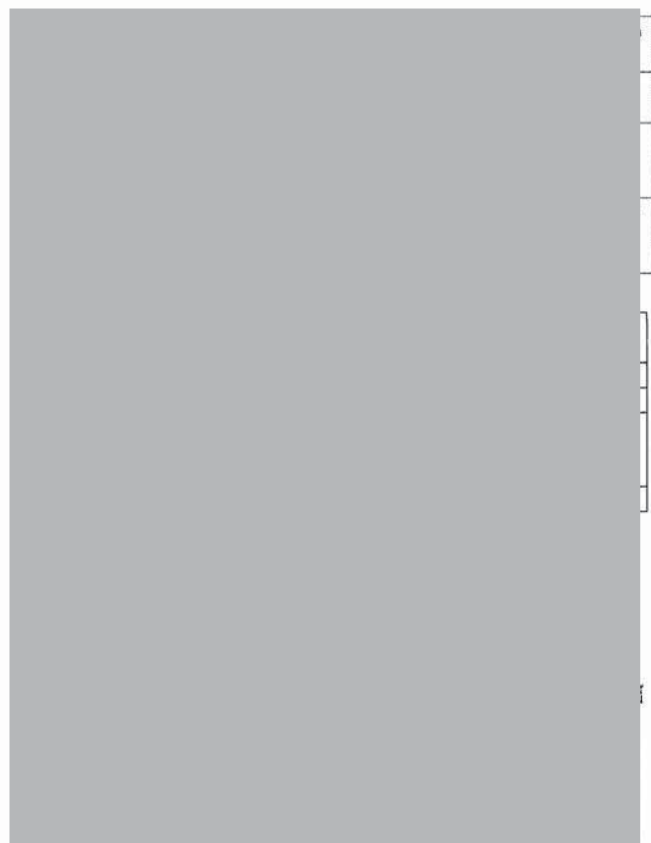
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแก้ไขทางกฎหมายซึ่งมีใช้ภายในกลุ่มบริษัท PTT โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำทำ คัดลอก ส่ง
ต่อ ภายนอก เมื่อหาข้อความอื่นใดที่บุคคลอื่นมีละเมิดให้รีบแจ้ง

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 14 จาก 29

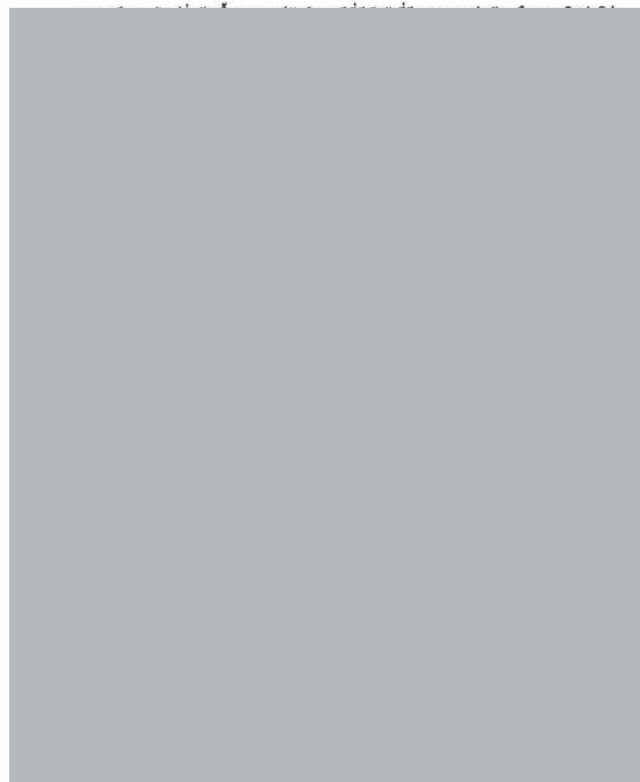
วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแก้ไขทางกฎหมายซึ่งมีใช้ภายในกลุ่มบริษัท PTT โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำทำ คัดลอก ส่ง
ต่อ ภายนอก เมื่อหาข้อความอื่นใดที่บุคคลอื่นมีละเมิดให้รีบแจ้ง

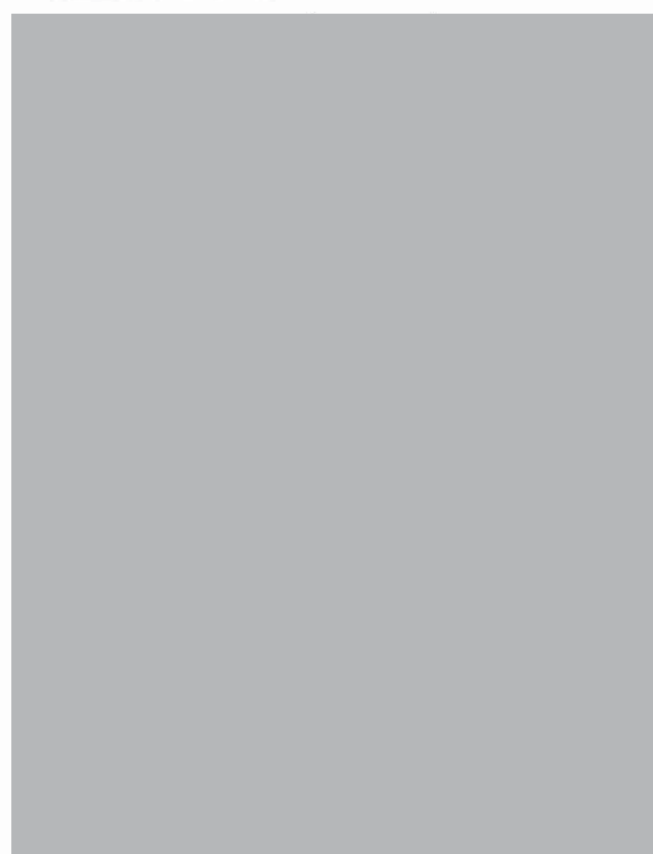


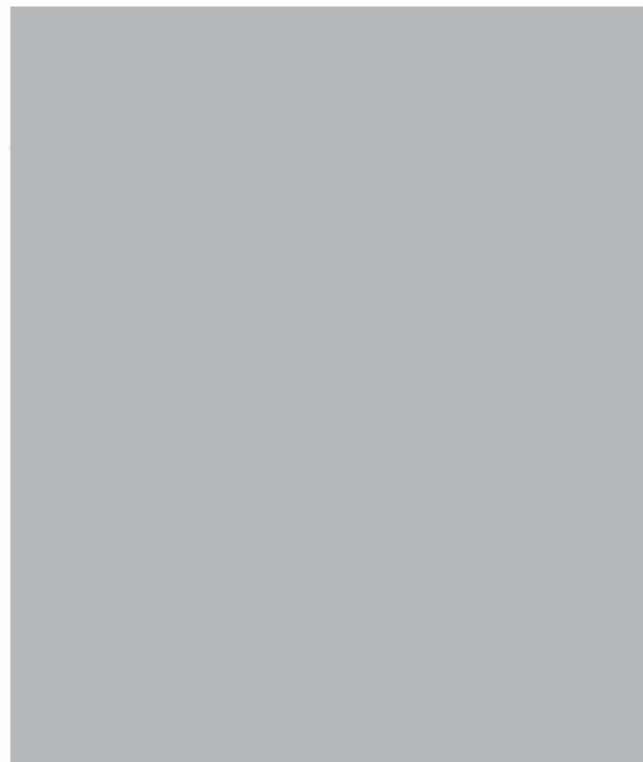
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 15 จาก 29 วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2020
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมการบริหารฯขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ถ้าทำ ผิดบทลงโทษ
ข้อ 4 ขาดผล เนื้อหาข้อความยังไม่ได้รับการอนุมัติให้เปิดเผย

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 16 จาก 29 วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2020
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมการบริหารฯขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ถ้าทำ ผิดบทลงโทษ
ข้อ 4 ขาดผล เนื้อหาข้อความยังไม่ได้รับการอนุมัติให้เปิดเผย









ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

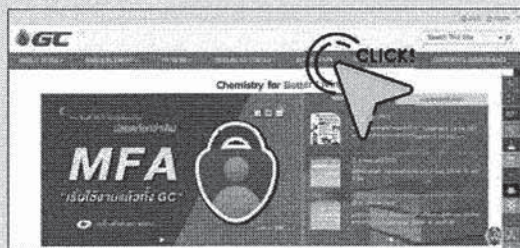
e-HEALTH BOOK APPLICATION

e-Health Book คือ แอปพลิเคชันที่รวบรวมข้อมูลสุขภาพทั่วไป ผลตรวจสุขภาพพนักงาน การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน รวมถึง Medical Investigation ที่ทุกคนสามารถเข้าดูข้อมูลได้สะดวกและสามารถนำข้อมูลมาใช้ในการพิจารณาเพื่อการรักษาพยาบาลที่ง่ายขึ้น

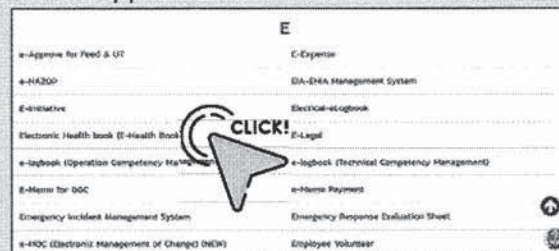


วิธีการใช้งานระบบ e-Health Book

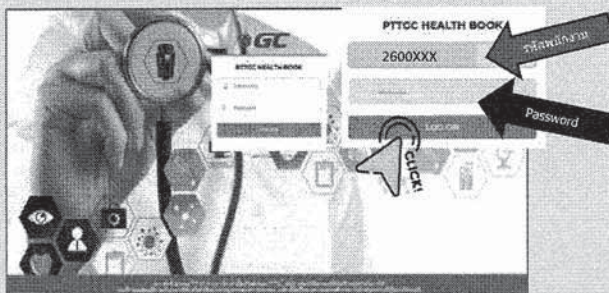
1. เข้า GC Intranet >> Application



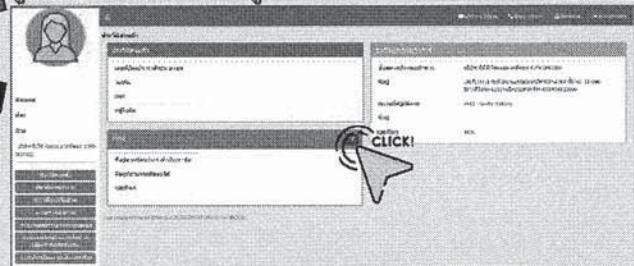
2. เลือก Application >> Electronic Health Book



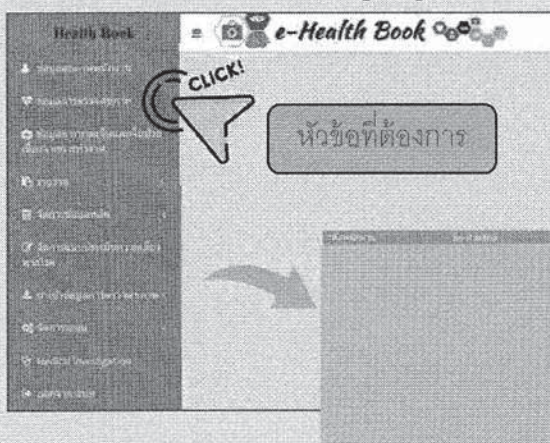
3. กรอกรหัสพนักงาน ตามด้วย Password



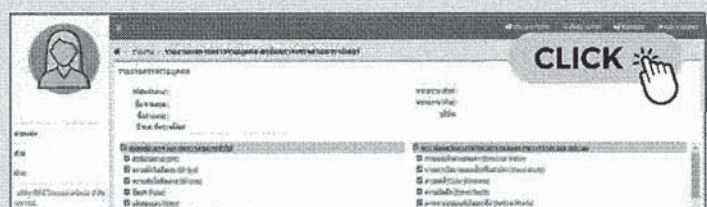
4. สามารถแก้ไขข้อมูลส่วนบุคคลที่ต้องการ โดยกดปุ่ม รูปดินสอเพื่อแก้ไขข้อมูล



5. กดเลือกหัวข้อที่ต้องการเพื่อดูข้อมูล



6. สามารถสั่ง Print ข้อมูลที่ต้องการ



สอบถามเพิ่มเติม : Tel. 3806
Rungnichapa.r@pttgcgroup.com



การตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2569

ที่ HPC 144/2569

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์

6 กรกฎาคม 2569

เรียน ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC18_Phenol Plant

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC18_Phenol Plant ได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2569 ในวันที่ 2 มีนาคม 2569 ถึง วันที่ 12 มิถุนายน 2569 ซึ่งมีรายชื่อพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ จำนวน 139 คน กระทำการตรวจสุขภาพโดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตามใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาลเลขที่ 10201002057 และใบอนุญาตให้ประกอบกิจการเลขที่ 10201002657 ดำเนินการโดย บริษัทโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ได้ทำการสรุปผลและรวบรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสุขภาพ ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดกฎกระทรวงในเรื่องกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และมาตรฐานทางการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย PCG 3

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โทร. (038) 921999 ต่อ 1821

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2569

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

GC18_Phenol Plant

วันที่ตรวจ 2 มีนาคม 2569 ถึง 12 มิถุนายน 2569

รายการตรวจสุขภาพมีดังนี้

ผลการตรวจร่างกาย (Physical Examination)

ผลการเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)

ผลการตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound Whole Abdomen)

ผลการคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram and Breast Ultrasound)

ผลการคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear)

ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

ผลการตรวจเลือด ได้แก่

1. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
2. ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
3. ระดับไขมันในเลือด (HDL, LDL, Triglyceride, Cholesterol)
4. การทำงานของตับ (SGPT, SGOT, ALP, Billirubin)
5. การทำงานของไต (BUN, Creatinine, eGFR for Thai)
6. ระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)
7. สารบ่งชี้ความผิดปกติต่อมลูกหมาก (PSA)

ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)

ผลการตรวจอุจจาระ (Faecal Occult Blood)

ผลการตรวจทางเดินอาชีวอนามัย คือ

1. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
2. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Occupational Vision Test)
3. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ผลการตรวจตรวจสอบสารบ่งชี้ทางชีวภาพ คือ

1. ผลการตรวจสาร t-Muconic acid ในปัสสาวะ
2. ผลการตรวจสาร Acetone ในปัสสาวะ
3. ผลการตรวจสาร Phenol ในปัสสาวะ

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดเป็นการตรวจตามรายการตรวจสุขภาพประจำปี กรณีพบผลตรวจผิดปกติ แนะนำให้ทำการสอบสวนโรคต่อไป

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ที่ HPC 146/2569

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์

6 กรกฎาคม 2569

เรียน ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC18_Phenol Other

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC18_Phenol Other ได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2569 ในวันที่ 2 มีนาคม 2569 ถึง วันที่ 12 มิถุนายน 2569 ซึ่งมีรายชื่อพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ จำนวน 45 คน กระทำการตรวจสุขภาพโดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตามใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาลเลขที่ 10201002057 และใบอนุญาตให้ประกอบกิจการเลขที่ 10201002657 ดำเนินการโดย บริษัทโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ได้ทำการสรุปผลและรวบรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสุขภาพ ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดกฎกระทรวงในเรื่องกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และมาตรฐานทางการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง



ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย PCG 3

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โทร. (038) 921999 ต่อ 1821

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2569

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

GC18_Phenol Other

วันที่ตรวจ 2 มีนาคม 2569 ถึง 12 มิถุนายน 2569

รายการตรวจสุขภาพมีดังนี้

ผลการตรวจร่างกาย (Physical Examination)

ผลการเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)

ผลการตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound Whole Abdomen)

ผลการคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram and Breast Ultrasound)

ผลการคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear)

ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

ผลการตรวจเลือด ได้แก่

1. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
2. ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
3. ระดับไขมันในเลือด (HDL, LDL, Triglyceride, Cholesterol)
4. การทำงานของตับ (SGPT, SGOT, ALP, Billirubin)
5. การทำงานของไต (BUN, Creatinine, eGFR for Thai)
6. ระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)
7. สารบ่งชี้ความผิดปกติต่อมลูกหมาก (PSA)

ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)

ผลการตรวจอุจจาระ (Faecal Occult Blood)

ผลการตรวจทางเดินอาชีวอนามัย คือ

1. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
2. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Occupational Vision Test)
3. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ผลการตรวจตรวจสอบสารบ่งชี้ทางชีวภาพ คือ

1. ผลการตรวจสาร t-t-Muconic acid ในปัสสาวะ
2. ผลการตรวจสาร Acetone ในปัสสาวะ
3. ผลการตรวจสาร Phenol ในปัสสาวะ

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดเป็นการตรวจตามรายการตรวจสุขภาพประจำปี กรณีพบผลตรวจผิดปกติ แนะนำให้ทำการสอบสวนโรคต่อไป



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ภาคผนวก ข.57

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ
ของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ที่ให้บริการตรวจสุขภาพ



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 1 OF 18

เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบในการจ้างงาน งานตรวจสอบภาพพนักงานปัจจัยเสี่ยงและประจำปี

ซึ่งจ้างงานโดย GC และผู้ที่เข้ามาให้บริการงานตรวจสอบภาพ “ผู้ให้บริการ” ในเอกสารชุดนี้จะเป็นการกำหนดรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานซึ่งทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

1. ลักษณะงาน
2. ข้อกำหนดการทำงาน
3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม
4. ขอบเขตความร่วมมือ
5. การเสนอราคา
6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน
7. การส่งมอบงาน
8. การรับประกันผลงาน
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

1. ลักษณะงาน

การตรวจสอบภาพปัจจัยเสี่ยงและ ประจำปี คือ การตรวจสอบภาพเพื่อสุขภาพความสมบูรณ์ของร่างกายค้นหาความผิดปกติก่อนที่จะลุกลาม เรื้อรัง จนแสดงอาการ และส่งสัญญาณเตือนเจ้าของร่างกายให้ดูแลรักษา และการได้รับการรักษาอย่างทันท่วงที การตรวจสอบภาพประกอบด้วย การตรวจสอบภาพทั่วไป และการตรวจสอบภาพประจำปี เรื่องเพศอายุ และการตรวจตามลักษณะอันตรายที่พนักงานได้รับหรือเกี่ยวข้อง การตรวจสอบภาพจะทำการตรวจสอบภาพของพนักงานโดยการตรวจทางร่างกาย และการตรวจทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการตรวจอื่นตามวิธีการทางการแพทย์เพื่อประเมินว่าพนักงานมีสุขภาพเหมาะสมกับการทำงานมากน้อยเพียงใดหรือเพื่อค้นหาว่าสุขภาพของพนักงานได้รับผลกระทบจากการทำงานหรือไม่

2. ข้อกำหนดการทำงาน

- 2.1 ผู้ให้บริการจะต้องตรวจสอบภาพตามรายการฯ ที่ GC กำหนดซึ่งรายการตรวจสอบภาพฯ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดยเป็นการพิจารณาร่วมกันของ Q-EH-OH
- 2.2 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ และบุคลากร :
 - 2.2.1 ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007. / Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ ; LA) (โดยสมาคมเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งต้องอยู่ในอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านๆ (จะพิจารณาเฉพาะ parameter ที่จะให้บริการตรวจฯ แก่ GC group)



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 2 OF 18

- 2.2.2 มีบุคลากรผู้ฝึกการศึกษา ไม่ต่ำกว่า 7 คน เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลจากห้องปฏิบัติการก่อนเสนอแพทย์เพื่อให้บริการวินิจฉัยระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)

ให้ส่งหลักฐานแสดงคุณสมบัติผู้วิเคราะห์มาตรฐานของเครื่องมือให้บริการรับทราบก่อนการให้บริการ และมีหลักฐานในรายงานสรุปผลการตรวจที่จัดส่งให้บริษัท

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.2 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกว่าผู้ให้บริการ)

- 2.3 บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ให้บริการที่จัดทำให้บริการตรวจ ณ บริษัท ต้องประกอบด้วย :

- 2.3.1 คุณสมบัติของแพทย์ที่จะให้บริการตรวจสอบภาพลูกจ้าง : เป็นแพทย์อายุวิชาชีพเวชศาสตร์ คือ แพทย์ที่จบโรคอายุวิชาชีพเวชศาสตร์ 3 ปี เป็นวุฒิบัตร (วว.) / บอร์ด 5 ปี เป็นหนังสืออนุมัติฯ (อว.) ซึ่งรับรองโดยแพทยสภา / แพทย์ผู้ผ่านการอบรมโรคอายุวิชาชีพเวชศาสตร์ระยะสั้น 2 เดือน โดยต้องเป็นหลักสูตรที่รับรองโดยกรมการแพทย์ / สมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย(ตามนิยามที่กำหนดโดยแพทยสภาแพทย์ผู้ผ่านการอบรมโรคอายุวิชาชีพเวชศาสตร์ระยะสั้น 2 เดือน ไม่ใช่แพทย์อายุวิชาชีพเวชศาสตร์ โดยจะเรียกว่าแพทย์ผู้ผ่านการอบรมโรคอายุวิชาชีพเวชศาสตร์ระยะสั้น 2 เดือน)
- 2.3.2 เทคนิคการแพทย์ มีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ เป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการไม่รับผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการที่รายงานผลด้วยวิธีอื่น ยกเว้นแพทย์เฉพาะทาง
- 2.3.3 พยาบาลวิชาชีพ ที่จบการศึกษาทางด้านการศึกษาพยาบาลวิชาชีพ ระดับปริญญาตรี หรือ โท / ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการศึกษาพยาบาลวิชาชีพ หลักสูตร 4 เดือน / 60 ชั่วโมง เป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอายุชีพอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด และให้บริการตรวจทุกรายการตรวจทางด้านอายุชีพอนามัย เช่น การตรวจสมรรถภาพทางสายตา การตรวจสมรรถภาพทางการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพปอด การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้นคุณสมบัติของพยาบาลวิชาชีพ อนามัยจะให้บริการตรวจสอบภาพลูกจ้าง :
 - 2.3.4 พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมหลักสูตรความรู้พื้นฐานด้านการพยาบาลวิชาชีพ / หลักสูตรการพยาบาลวิชาชีพ (หลักสูตร 60 ชั่วโมง) ที่สภาการพยาบาลอนุมัติ / รับรอง / ที่กรมการแพทย์กำหนด / ผ่านหลักสูตรการฝึกอบรมด้านอายุชีพเวชกรรมที่กรมควบคุมโรคกำหนด / หลักสูตรการฝึกอบรมของหน่วยงานอื่นที่กรมควบคุมโรครับรอง



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 3 OF 18

- 2.3.5 พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านหลักสูตรการพยาบาลเฉพาะทาง สาขาการพยาบาลอายุชีพอนามัย / สาขาการพยาบาลอายุชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม / สาขาการพยาบาลเวชปฏิบัติอายุชีพอนามัย (หลักสูตร 4 เดือน)
- 2.3.6 พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านหลักสูตรพยาบาลศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการพยาบาลอายุชีพอนามัย / สาขาวิชาการพยาบาลเวชปฏิบัติอายุชีพอนามัย ที่สภาการพยาบาลอนุมัติ / รับรองเนื่องจากภาระงานงานกับองค์การจากองค์การประกอบอาชีพและสถาบันวิชาชีพวิชาชีพสมาคมโรค (กรมควบคุมโรคเป็นผู้จัดทำและควบคุมดูแลการปฏิบัติให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติฉบับดังกล่าว) GC ว่าจ้างหน่วยบริการสุขภาพ (โรงพยาบาลทั้งภาครัฐและเอกชน)
- 2.3.7 รายการตรวจสอบภาพเฉพาะทางอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะรายการตรวจนั้น เช่นการตรวจ ultrasound ช่องท้อง x-ray ผู้ให้บริการจะต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจเฉพาะทางนั้นมีการรับรองโดย สมาคม หรือ สถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือเท่านั้นโดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง หรือมีระยะเวลาในการฝึกภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า 50 % ของระยะเวลาหลักสูตร และหลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ความสามารถอย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการศึกษาพยาบาลวิชาชีพ อนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการ ของเจ้าหน้าที่ อย่างน้อย 50% ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้นการรายงานผล ควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอายุชีพเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอายุชีพเวชศาสตร์ การรายงานที่พบการรายงานผิดปกติ หรือไม่ถูกต้องตามหลักวิชาการ พ. ที่ให้บริการจะต้องชัดเจนโดย การจัดตรวจตรวจแทนในวันที่มีความผิดพลาดของการให้บริการ นั้น โดยไม่มีค่าใช้จ่าย การตรวจที่นอกเหนือจากการที่ กำหนด ให้ประธานงานกับ Occ health ดูแลพื้นที่

- 2.3.8 การรายงานผลและควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอายุชีพเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอายุชีพเวชศาสตร์
- 2.3.9 การตรวจการตรวจ Audiogram ต้องมีการติดใน cert. ของพยาบาลวิชาชีพเวชศาสตร์ไว้ที่หน้าห้องตรวจ เพื่ออำนวยความสะดวก และป้องกันกรณีเกิดปัญหาผิดพลาดในการตรวจ

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.5 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกว่าผู้ให้บริการ)

- 2.3.10 การรายงานผลเมื่อพบความผิดปกติที่ต้องรับการรักษาทันทีโดยเร่งด่วน ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจฯ ในรายที่แพทย์อายุชีพเวชศาสตร์มีความเห็นว่าผิดปกติและมีความผิดปกติที่ต้องทำการตรวจวินิจฉัยโรค เพิ่มเติม / รักษาโดยเร่งด่วน แก่ Q-EH-OH โดยทันที (ไม่ต้องแจ้งเร่งด่วน



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 4 OF 18

กับการส่งรายงาน / สมุดประจำตัว) ผลการตรวจผิดปกติรุนแรงมากแจ้งภายใน 3-5 วัน และ 7 วัน กรณีความผิดปกติต้องแก้ไข แจ้งเร่งด่วนได้

ก่อนการพบแพทย์ ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจของพนักงานให้ occ health หรือ day nurse ประจำพื้นที่ ก่อนการพบแพทย์ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน

- 2.3.11 การทวนสอบผลการตรวจสมรรถภาพปอด
- 2.3.12 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ จุดให้บริการ หากผลการตรวจของพนักงาน พบความผิดปกติ ความถี่หนึ่ง ของหูข้างใดข้างหนึ่ง มีค่ามากกว่า 25 dB ให้ระบุ การได้ยินลดลง และ ผู้ให้บริการจะต้องนำผลการตรวจ ณ วันที่ให้บริการ เปรียบเทียบ baseline audiogram ของพนักงาน ทำการคัดกรองที่ความถี่ตั้งแต่ 500,1000,2000,3000,4000,6000, และ 8000 Hz ของทั้ง ชาย และหญิง ถ้าระดับการได้ยินที่500,1000,2000,3000,4000,6000, และ 8000 Hz เอียงซ้าย มีค่าเพิ่มขึ้นจาก baseline audiogram ตั้งแต่ 15 เดซิเบล(HL) ขึ้นไป ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่ง ในหูข้างใดข้างหนึ่ง เรียกว่า เกิดภาวะ 15 dB-shift *****ผู้ให้บริการแจ้งพนักงาน และพยาบาล GC ประจำพื้นที่เมื่อพบความผิดปกติ**** จะต้องทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจทันที ณพื้นที่ให้บริการ โดยการตรวจซ้ำต้องอยู่ภายใต้การปฏิบัติที่ตรงตามหลักวิชาการเช่นเรื่องการเตรียมตัวก่อนตรวจ การฟัง

3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
1	ตรวจร่างกาย โดยแพทย์ (PE)	แพทย์เฉพาะทาง อายุวิชาชีพเวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุชีพเวชศาสตร์	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาล	แพทย์อายุชีพเวชศาสตร์	Hb,Hct,WBC,RBC,Platelet Count,Pttsmear,MCV,MCH,MCHC,PMN,Lympocyte,eosonophil,monocyte,basophil,atyp.l ymp RDW, RBC MORP,
3	ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์อายุชีพเวชศาสตร์	color,sp.gr,albumin,glucose,blood,nitrate,ke tone,urobilinogen,bilirubin,leukocyte,rb,c,wbc ,sq,epi,cast,calcium oxalate, uric acid,amorphous,mucous,bacteria,fungus,other,summary



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจ สิ่งหา กรรม รกษะภค เอี สอจ

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 5 OF 18

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
4	ตรวจการทำงานของตับ	เทคนิค การแพทย์/ พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออา ชีวเวชศาสตร์	SGOT,SGPT,Alk.Phosphatase ,Bilirubin
5	ตรวจการทำงานของไต	เทคนิค การแพทย์/ พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออา ชีวเวชศาสตร์	BUN ,Creatinine, GFR GFR = อัตราการกรองของไต (Glomerular filtration rate) ตัวบอกประสิทธิภาพการทำงานของ ของไต/อัตราการกรองของเสียของไต ที่แม่นยำ
6	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	พยาบาล วิชาชีพที่ ผ่าน การอบรมอาชีพ อนามัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออา ชีวเวชศาสตร์	FVC,FEV 1 ,FEV1 /FVC ,FEF 25- 75 %,SUMMARY
7	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	พยาบาล วิชาชีพที่ ผ่าน การอบรมอาชีพ อนามัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออา ชีวเวชศาสตร์	แนวทางการแปลผลการตรวจคัดกรองสมรรถภาพ การได้ยินในงานอาชีพอนามัย การรายงานผล สำหรับผู้เข้ารับการตรวจ - พิจารณาใช้จุดตัดที่ระดับ 25 เดซิเบลเป็นเกณฑ์ ในการพิจารณา หากระดับการได้ยินที่ความถี่ใดของ หูข้างใดก็ตาม มีค่ามากกว่า 25 เดซิเบล ให้ถือว่าผล การตรวจระดับการได้ยิน ที่ความถี่นั้น “มีการได้ยิน ลดลง” โดยไม่ต้องแบ่งระดับความรุนแรง (severity) ของการได้ยินที่ลดลง และในการ รายงานผล ที่ตรวจพบ กำหนดให้ใช้คำว่า “ความถี่ต่ำ” หมายถึง ความถี่ที่ 500, 1,000 และ 2,000 เฮิรตซ์ และคำว่า “ความถี่สูง” หมายถึงความถี่ที่ 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 เฮิรตซ์ การให้คำแนะนำสำหรับผู้เข้ารับการตรวจ ให้ พิจารณาด้วยว่าผู้เข้ารับการตรวจ รายใดที่ จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจอย่างละเอียดกับแพทย์



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจ สิ่งหา กรรม รกษะภค เอี สอจ

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 6 OF 18

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
				หู คือ จมูก ตามเกณฑ์การส่งต่อจากงานแพทย์” กรณีที่ไม่เข้าเกณฑ์ ควรแนะนำให้ผู้ใช้บริการ ตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำต่อไป (ตรวจติดตาม) เกณฑ์ในการส่งต่อจากงานแพทย์ (audiometric referral criteria) อ้างอิงจากเกณฑ์ของ The American Academy of Otolaryngology Head and Neck Surgery (AAO-HNS) 1997 โดยมีการ พิจารณาดังนี้ 1. ประวัติปวดหู น้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ มีเสียง ดังมากและตลอดเวลา รู้สึกตื้อ ในหูข้างใดข้างหนึ่ง มาประมาณ 1 ปี หรือ ผลการตรวจ otoscopic exam มีความผิดปกติ หรือ 2. ผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500 ,1000,2000,3000,4000,6000, และ 8000 Hz ของหูทั้ง ซ้าย และขวา compare dataทำการ เทียบ baseline ผู้ให้บริการได้รับข้อมูลพื้นฐาน ถ้า ระดับการได้ยินที่ 500 ,1000,2000,3000,4000,6000, และ 8000 Hz เอียร์ดซ์ มีค่าเพิ่มขึ้นจาก baseline audiogram ตั้งแต่ 15 เดซิเบล(HL) ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่ หนึ่งในหูข้างใดข้างหนึ่ง เรียกว่า เกิดภาวะ 15 dB- shift - กรณีไม่พบ 15 dB-shift ถือว่าผ่านเกณฑ์ - กรณีพบ 15 dB-shift ส่งตรวจยืนยันภายใน 30 วัน - การตรวจยืนยัน (confirmation audiogram) เป็นการตรวจซ้ำภายใน 30 วัน เพื่อพิจารณาว่ามี 15 dB-shift Twice หรือไม่ โดย 15dB-shift Twice คือ ระดับการได้ยินที่ความถี่



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจ สิ่งหา กรรม รกษะภค เอี สอจ

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 7 OF 18

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
				500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ มีค่าเพิ่มขึ้นจาก Baseline audiogram ตั้งแต่ 15 เดซิเบล (HL) ขึ้นไป ที่ความถี่ใดเพียง ความถี่หนึ่ง ในหูข้างใดข้างหนึ่งแล้วในการตรวจครั้งถัดมายังคง มีภาวะนี้เกิดขึ้นที่ความถี่เดิมในหูข้างเดิมอีก โดย แปลผลได้ดังนี้ - ผ่านเกณฑ์ หมายถึง ไม่พบ 15dB-shift Twice - ไม่ผ่านเกณฑ์ หมายถึง พบ 15dB-shift Twice ทั้งนี้การตรวจซ้ำภายในวันเดียวกัน ไม่ถือว่าเป็น การตรวจยืนยัน (confirmation audiogram) รายละเอียด แสดงดังภาพที่ 4.1 3. กรณีที่เข้าเกณฑ์ในการส่งต่อและแพทย์หู คอ จมูก ได้วินิจฉัยเป็นการสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง ทางสถานประกอบการควรปรึกษาแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์เพื่อคำแนะนำเนื่องจากการทำงาน และให้ ข้อเสนอแนะกับทางสถานประกอบการในการดูแล ลูกจ้างและลดความเสี่ยงจากการทำงานต่อไป
8	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (occupational vision test)	พยาบาลอาชีว อนามัย	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวช ศาสตร์	1. ตรวจการประสานสายตา 2. ตรวจความชัดเจนในการมองเห็น 3. ตรวจความสามารถในการมองเห็นภาพสามมิติ 4. ตรวจการรับรู้สี 5. ตรวจตาเข 6. ตรวจลานสายตา
9	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads	พยาบาลวิชาชีพ ที่ชำนาญงาน ด้านการตรวจ คลื่นไฟฟ้า หัวใจ/พยาบาล	อายุรแพทย์ด้านหัวใจ	1.อ่านอัตราเร็วหรือช้า 2.จังหวะการเต้นหัวใจ 3. สังเกตในแต่ละจังหวะการเต้นของหัวใจว่ามี P waveหรือไม่ 4. รูปร่างของ P wave และ QRS complex



AREA: ALL GC.GROUP

รายละเอียด: งานตรวจ สิ่งหา กรรม รกษะภค เอี สอจ

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 8 OF 18

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
				5. ช่วง P-R interval ,QRS complex และ QT interval 6. ดู arrhythmia
10	ตรวจร่างกาย โดยแพทย์ เพื่อขอ ใบรับรอง แพทย์สำหรับ งานอับอากาศ (certificated for Confined work)	แพทย์เฉพาะ ทางด้านอาชีว เวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวช ศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์ Doctor exam to issue certificate (Fitness Certificate) for 1.confined fitness verification, 2.fire fighter and rescue team fitness verification 3.working at height fitness verification อายุใบรับรองแพทย์ 1 ปี
11	การตรวจค่าดัชนีชี้วัดการได้รับ/สัมผัสทาง	เทคนิค การแพทย์/	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวช ศาสตร์	ห้องปฏิบัติการ บริการสอบเทียบเครื่องมือวัดครบ และมีการขึ้นทะเบียนตามกฎหมายและ Calibration service การส่งเครื่องมือสอบเทียบ เป็น ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007. / Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์; LA) (โดยสภา เทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิค การแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบ ตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่น ๆ ซึ่ง ต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา
	utrasound whole abdomen		รังสีแพทย์ตรวจอัลตราซาวด์	รังสีแพทย์อ่านและแปลผลการตรวจอัลตราซาวด์ทั้ง ภาษาอังกฤษ และภาษาไทย สรุปผลและคำแนะนำ
	Mammogra phy		รังสีแพทย์ตรวจ	รังสีแพทย์อ่านและแปลผลการตรวจ Mammography

เอกสารจัดสั่งให้ หน่วยงานกลาง (Q-EH-OH)



รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

AREA: ALL GC.GROUP

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 13 OF 18

แบบที่ 6 : รายงาน E-File (E-HEALTH BOOK)

- ให้ดำเนินการจัดทำผลการตรวจสอบภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจลงบนเอกสาร E-HEALTH BOOK ซึ่งประกอบด้วย 2 file ภายใต้ format ที่บริษัทนำส่ง คือ
 - 1.1 File ตามรูปแบบของบริษัท GC และทางโรงพยาบาลคู่สัญญาเป็นผู้สรุปผลตามที่กำหนดใน TOR เพื่อส่งให้ทาง GC เข้าข้อมูล โรงพยาบาลใช้แบบฟอร์มใหม่ ตามเอกสารแนบ
 - 1.2 รูปแบบ File สรุปข้อมูล ผลตรวจสอบภาพทุกพื้นที่ และสรุปภาพรวม

สรุปสิ่งที่ ต้องจัดส่ง

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
ผลตรวจรายบุคคล	ตัวจริง - พนักงาน สำเนา -สถานพยาบาล
รายงานวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจ	รายงานสรุปผลตรวจ รูปแบบ e-File ส่งให้ SHE พื้นที่
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ พร้อมผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ	File - SHE พื้นที่
ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและ ใบรับรอง Fitness Certificate และสรุปผลตามแบบ	ตัวจริง - พนักงาน e-file - สถานพยาบาล
E-Health Book	File ส่ง Q-EH-OH
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ รวม พนักงานทุกคน	File - Q-EH-OH
File ผลการตรวจ กนอ.	File - Q-EH-OH
Walk in เพื่อเก็บตก	ภายใน 1 เดือนนับแต่วันพบแพทย์วันสุดท้ายของการพบแพทย์ ใน plant สุดท้าย เช่น วันสุดท้ายพบแพทย์ 30 มีนาคม ดังนั้น 1-30 เมษายน walk in ได้ รพ. ตัดทำเล่มรายงาน ถึงวันที่ 30 เมษายน เท่านั้น พนักงานเข้าตรวจวันที่กำหนดไม่นำผลมารวมเล่มให้ รพ. จัดส่งผลรายบุคคลให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ผลการตรวจที่ไม่รวมใน Book	พนักงานต้องเข้าตรวจให้ครบทุกรายการก่อนการพบแพทย์ 1 อาทิตย์ และ รพ ต้องจัดทำ book ให้พนักงาน สำหรับพบแพทย์ ถึงแม้ ผลการตรวจจะไม่ครบ ต้องจัดทำ book ผลตรวจที่มาจากหลัง ออก book แล้ว ให้ รพ จัดทำผลรายบุคคลแยกออกมา



รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

AREA: ALL GC.GROUP

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 14 OF 18

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท	ส่งให้ Q-EH-OH ตามรูปแบบที่บริษัทกำหนด ข้อมูลผลตรวจก่อนเริ่มงาน ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง ตรวจประจำปี ผลการส่งตรวจซ้ำ อื่นๆ

ประเด็นเพิ่มเติมที่ผู้ให้บริการต้องปฏิบัติ :

กลุ่มที่ 1 รพ ที่ให้บริการ พื้นที่ GC 4, 5, 6, 7, 8, 18 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTTGC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- GC 4 (ARO 1)
- GC 5 (ARO 2)
- GC6 (REF) เครื่องตรวจการได้ยิน 3 เครื่อง/วัน
- GC7
- GC 8 (Tank farm)
- GC 18 BPA
- GC 18 Phenol

กลุ่มที่ 2 รพ ที่ให้บริการพื้นที่ GC 9, 10, 11, 12, 16, 17, 19, Other, GGC ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการนับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้
ส่งให้ Q-SH-EO แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC 9 (Lab center)
- GC 16 (Q-SH-EO) เครื่องตรวจการได้ยิน 3 เครื่อง/วัน

ส่งให้ Q-SH-O3 แยกเป็น 4 เล่มดังนี้

- GC 11 PTTPE (Ethane Cracker)
- GC 11 PTTPE (LLDPE)
- GC 11 PTTPE (LDPE)



รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

AREA: ALL GC.GROUP

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 15 OF 18

- GC11 (Q-SH-O3)
- GC 17 group (Plant (GCS)
- GC 19 GCO
- GCP
- GGC

กลุ่มที่ 3 รพ ที่ให้บริการ พื้นที่ GC 1, 2, 3, 13 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- GC 1 / GC 13 (RO-Innovation)
- GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- GC 3 Q-SH-O2 รวมเล่ม I-4
- GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1 เครื่องตรวจการได้ยิน 3 เครื่อง
- GC 2 (GC 2: HDPE Plant 2)
- อื่นๆ

8. การรับประกันผลงาน

ผู้ให้บริการ ต้องรับประกันผลงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนหลังจากวันส่งมอบงาน โดยจะต้องรับประกันภายใต้ใบรับรองแพทย์ที่ผู้ให้บริการออกให้กับ GC สามารถนำผลดังกล่าวไปใช้อ้างอิงต่อสถานบริการอื่นหรือหน่วยงานราชการได้ซึ่งแสดงถึงการยอมรับความมีมาตรฐาน และความน่าเชื่อถือในการให้บริการตรวจสอบสุขภาพ

9. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 1 ให้จัดรูปเล่มรายงาน e-file จัดเรียง รายงาน เหมือนการส่งรายงานตรวจสุขภาพ
- 2 รายงานผลการตรวจฯ ต่างๆ ให้ใช้รหัสพนักงาน (สามารถระบุทั้งรหัสพนักงานและ Hospital number)
- 3 ให้จัดทำแผ่น leaflet เพื่อประชาสัมพันธ์สิ่งที่ต้องปฏิบัติและขั้นตอนการเข้ารับบริการตรวจสุขภาพ ฯ แก่พนักงานทราบก่อนถึงวันตรวจ ฯ อย่างน้อย 2 สัปดาห์
- 4 กรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งส่งตรวจฯ เพื่อทำการ repeat ผู้ให้บริการจะต้องจัดหาพาหนะพร้อมเจ้าหน้าที่มาติดต่อรับส่งส่งตรวจดังกล่าว ณ สถานที่ฯ GC กำหนด
- 5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการไม่สามารถส่งมอบงานที่มีคุณภาพตามเงื่อนไขข้อที่ 6 และ 7 ได้ GC Group สงวนสิทธิ์ที่จะปรับในอัตรา 0.1 % / วัน หลังจากกำหนดส่งผลวิเคราะห์การตรวจสุขภาพพนักงานซ้ำ และมูลค่าการปรับสูงสุดไม่เกิน 10% ของมูลค่างาน



รายละเอียด: งานตรวจสอบภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

AREA: ALL GC.GROUP

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 16 OF 18

9.6 การวางแผน และการนำส่งผลการตรวจ ให้ดำเนินการวางแผนพร้อมผลการตรวจสุขภาพหรือสำเนาผลการตรวจสุขภาพทุกครั้ง มาพร้อมกับการวางแผน และ จัดส่งเดือนละ 1 ครั้ง

9.7 ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสุขภาพประจำปี อื่น ตามเอกสารแนบ

1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยินสมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก

1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

การ SCAN เอกสาร

1.ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสุขภาพประจำปี

- 1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก
- 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2)



9.8 การตรวจประจำปีตามแผน แบ่งเป็น 2 งานเดือนใดดังนี้

งวดที่ 1 การจ่ายเงิน 100 % ตามรายการตรวจจริงหลังการตรวจสุขภาพเสร็จสิ้นและพบแพทย์

งวดที่ 2 จัดทำรายงาน ส่งมอบรายงานตามเงื่อนไขใน TOR

9.9 กรณีมีส่งตรวจซ้ำและเก็บตกในโรงพยาบาลให้ดำเนินการวางแผนตรวจจริงหลังดำเนินการเสร็จรอบวางบิลทุก 25 ของเดือน

9.10 กรณีที่โรงพยาบาลไม่สามารถดำเนินการได้ตาม TOR หรือมีปัญหาเรื่องคุณภาพการบริการและอ่านและแปลผล ทาง GC มีสิทธิ์ยกเลิกก่อนครบกำหนดสัญญาได้

10 โรงพยาบาลคู่สัญญาปฏิบัติตามกฎหมาย PDPA

11 โรงพยาบาลที่ให้บริการอยู่ในระยะทางในพื้นที่ไม่เกิน 25 กิโลเมตร เพื่อสะดวกในการให้บริการคนในพื้นที่

12 หมายเหตุเรื่องข้อร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียน GC มีสิทธิ์จะยกเลิกสัญญา โดยทางบริษัทคู่สัญญาไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าปรับ

เอกสารประกอบการวางบิล Bill Statement + Invoice รายบุคคล+สมุดเซ็นชื่อพนักงานในวันตรวจ

- Bill Statement + Invoice รายบุคคล
- Bill Statement + Invoice รวมยอด
- แนบ PO.



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียด : งานควบคุมสุขภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 17 OF 18

➤ โปรดระวังงานจ้าง

เอกสารแนบรายการตรวจ

1. เอกสารแนบรายละเอียด รายการตรวจสุขภาพ
รายการตรวจสุขภาพประจำปี



รายการตรวจสุขภาพ
61.xlsx

2. เอกสารแนบ ลำดับขั้นตอนการบริหารตรวจสุขภาพ



flow tor.vsd



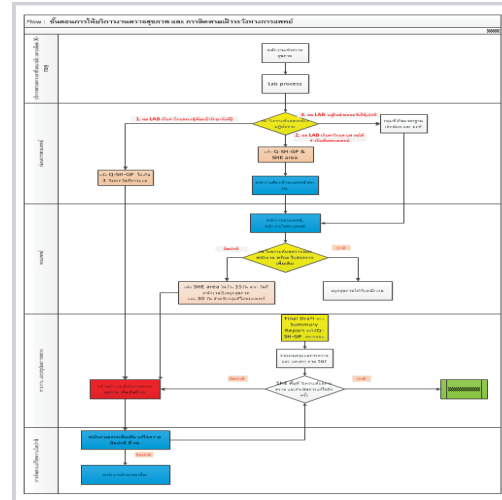
AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียด: งานตรวจสุขภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

REV.: 01

DATE: 5 สิงหาคม 2568

SHEET: 18 OF 18



3. FORMAT E-HEALTH BOOK ตามเอกสารแนบ



Health%20Book%20T
emplate%20Annual%



Health%20Book%20T
emplate%20ด้วย่าง

4. X-cell file ผลตรวจสุขภาพสรุปภาพรวม



format ผลตรวจ
สุขภาพประจำปี 2 ด้าน

ภาคผนวก ข.58

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย



การตรวจสอบสภาพ ความปลอดภัยของจักรยาน

ตรวจง่าย ๆ ด้วยตัวเอง



1 ล้อหน้าและยาง

- ยางไม่สึกกร่อน มีทากะลือรอบ
- เพนบอกยางมีลักษณะ
- ขอบล้อไม่บิดเบี้ยว ชีวคลึงไม่หลวม

2 ระบบเบรก

- เบรกล้อหน้า/หลัง สัมผัสได้
- น้ำมันเบรกไม่แห้ง
- สายเบรกไม่บิดเบี้ยวหรือขาด

3 ล้อหลังและยาง

- ยางไม่สึกกร่อน มีทากะลือรอบ
- เพนบอกยางมีลักษณะ
- ขอบล้อไม่บิดเบี้ยว ชีวคลึงไม่หลวม

4 แฮนด์และสแต็ม

- สแต็มไม่หลวม โยกไม่กอน
- สแต็มยึดแน่น ไม่หลวม
- คันซ้าย-ขวาได้สะดวก ไม่ติดขัด

5 เบาะและหลักอาน

- เบาะยึดแน่น ไม่โยกคลอน
- หลักอานไม่หลวม ปรับระดับได้
- ความสูงเหมาะสมกับผู้ใช้



6 ระบบเบรกล้อหลัง

- เบรกล้อหลังอยู่ ไม่บวม
- น้ำมันเบรกไม่แห้ง
- สายเบรกไม่บิดเบี้ยว ไม่ขาด

7 ชุดเกียร์และโซ่

- เปลี่ยนเกียร์ได้เร็ว ไม่ติดขัด
- โซ่สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรกเกาะ
- โซ่ไม่หย่อนหรือตึงเกินไป
- เฟืองไม่สึกหรนผิดปกติ

8 ชุดจานและเฟือง

- จานไม่บิด ไม่หลวม
- เฟืองหลังไม่สึกหรนเกินไป
- จับน็อตแน่นทุกจุด

9 แป้นเหยียบ

- แป้นไม่หลวม หมุนได้
- สกรูยึดแน่น ไม่หลวม
- สกรูยึดแน่น ไม่หลวม

10 โครงจักรยาน

- ไม่มีรอยร้าว รอยแตก/บิดงอ
- น็อตทุกจุดแน่นหนา
- พาร์ทประกอบไม่หลวม

✓ ปกติ

ใช้งานได้ปลอดภัย

🔧 ควรปรับปรุง

แก้ไขหรือปรับตั้ง

✗ ไม่ปลอดภัย

ควรซ่อมแซมก่อนใช้งาน

เช็กครบสิบข้อ พร้อมออกเดินทาง

5 พฤติกรรม ควรจำ เมื่อใช้จักรยาน อย่างละเอียด!

1 ไม่ใช้ความเร็วสูง



2 หยุดลงจอดทางลาดชัน



3 ไม่ฝืนบังคับมือเดียว



4 ไม่เลี้ยวตัวแฉก



5 ไม่ดัดแปลงจักรยาน



เคล็ดลับเพื่อความปลอดภัย



สวมหมวกกันน็อกทุกครั้ง



เปิดไฟหน้า-ไฟท้ายเมื่อปั่นในที่มืด



สวมเสื้อสีที่เห็นเด่นชัด และมีแถบสะท้อนแสง



พกน้ำดื่มและผ้าเช็ดมือ



ปฏิบัติตามกฎจราจรเคารพเพื่อนร่วมทาง



"จับชีพจรความปลอดภัย ใส่ใจเพื่อนร่วมงาน" สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย ไปด้วยกัน



Non-Plant Safety

ทำงานปลอดภัย เข้าใจ LINE OF FIRE

LINE OF FIRE (แนวเสี่ยงอันตราย)



5 จุดเสี่ยงที่ต้องระวัง ในงานออฟฟิศและWorkshop

1 อย่าอยู่ใต้ของแขวน/ของยก



- ของตกใส่
- ยกของด้วยอุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม
- ห้ามยืนหรือเดินผ่านใต้ของที่กำลังยก

2 ระวังจุดหนีบ (Pinch Point)



- บาดเจ็บ ประจวบ สลัก เครื่องพิมพ์
- เครื่องจักร จุดหมุน จุดหนีบต่างๆ
- เปิด-ปิด ข้างๆ และสีกกดก่อนเสมอ

3 ระวังแนวแรงตึง/แรงดัน (Stored Energy)



- สปริงลม น้ำ ไฟฟ้า สารเคมี ความร้อน
- ก่อนซ่อมหรือปรับแต่งอุปกรณ์ ต้องมีการตัดแยกระบบให้เรียบร้อย
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนที่ค้าง แรงดันถูกปลดแล้ว

4 ระวังระยะจากเครื่องจักร/รถเข็น/ของเคลื่อนที่



- กำหนดเส้นทางเดินและพื้นที่ปลอดภัย
- สื่อสารก่อนเคลื่อนที่เสมอ

5 หยุด-มอง-คิด ก่อนเข้าเขตเสี่ยง



- หยุดทำงานเมื่อไม่แน่ใจ
- มองหาความเสี่ยงรอบตัวและแนวทางหนี/พ
- คิดว่าต้องทำอะไรให้ปลอดภัย

ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

- ✓ ตรวจสอบอุปกรณ์และสภาพแวดล้อม
- ✓ เลือกเครื่องมือที่เหมาะสม
- ✓ เข้าใจขั้นตอนการทำงาน
- ✓ ทำงานด้วยสมาธิ ไม่รีบ ไม่ประมาท



แนวปฏิบัติทั่วไป



จัดพื้นที่ให้เป็นระเบียบทางเดินโล่ง ไม่วางสิ่งของกีดขวาง



แสงสว่างเพียงพอ มองเห็นชัด ลดความเสี่ยง



สวม PPE ให้เหมาะสม ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น



รู้ตำแหน่งอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น ถังดับเพลิง/ชุดปฐมพยาบาล/ทางหนีไฟ



คุยก่อนทำ



ตรวจสอบก่อนใช้



ระวังรอบตัว



Safety Daily report



Safety Inspection and PTW compliance Check

บริษัท : GCME Permit Sup: [Redacted]

Permit No. : **HW-424280**
Specific Permit : **MC-12908**

พื้นที่ : **TK-2401 Phenol Plant**

ผู้ควบคุมงาน GC : **K.ธงชัย**
หน่วยงาน : **PH-MN-RA** เวลา **14:30 น.**

รายละเอียดของงาน :

บริษัท RIC นำเครน 25 ตัน เข้าพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อยก Pipe Spool ลงจากรถเข็น ไปจัดเก็บ ณ บริเวณ TK-2401B โดยใช้ Special Tool ไม่จำกัดความถี่ทางตลอดการปฏิบัติงาน



รายการตรวจ Permit to Work

	ผลการตรวจ	
	Yes	No
1. การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	✓	
2. การวัดปริมาณออกซิเจน (%O2)	✓	
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation	✓	
4. การลงนามใน Work Permit ครบถ้วน & Effective toolbox	✓	
5. การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	-	
6. สุ่มสอบถามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน (Understand Risk)	✓	

รายการตรวจ SGB งานยกโดยรถปั้นจั่น

	ผลการตรวจ	
	Yes	No
7. ทำแผนงานยกกรณีเสี่ยงสูง และตรงกับพื้นที่ที่ขอยก	-	
8. ยกอุปกรณ์ตาม load chart ไม่เกิน 75%	✓	
9. จัดทำรูปแบบการผูกมัดยึดเกาะชิ้นงาน	✓	
10. ประเมินความสามารถในการรับน้ำหนักของพื้นดิน	✓	
11. มีแผ่นรองขาข้าง ขนาดเป็นตามแผนงานยก	✓	
12. ชอปปี้ดัดเพิ่มเติมนตาม SGB	✓	

กรณี No โปรดระบุข้อ และรายละเอียด

Safety Inspection and PTW compliance Check

บริษัท : **KTP** Permit Sup: [Redacted]

Permit No. : **HW-394070**
Specific Permit : -

พื้นที่ : **DV-6913 Unit Phenol Plant**

ผู้ควบคุมงาน GC : **K. นันทพงศ์**
หน่วยงาน : **PH-MN-MM** เวลา **10 : 30น.**

รายละเอียดของงาน :

บริษัท KTP ดำเนินการงานแยกสัปดาห์คอนกรีตเพื่อที่จะขุดสำรวจหาจุดรั่วไหลของท่อใต้ดินเพลิง บริเวณอุปกรณ์ DV-6914 สำหรับเตรียมการซ่อมแซมในขั้นตอนต่อไป หัวหน้าดูแลความคุมงานอย่าใกล้ชิด



รายการตรวจ Permit to Work

	ผลการตรวจ	
	Yes	No
1. การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	✓	
2. การวัดปริมาณออกซิเจน (%O2)	✓	
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation	✓	
4. การลงนามใน Work Permit ครบถ้วน & Effective toolbox	✓	
5. การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	-	
6. สุ่มสอบถามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน (Understand Risk)	✓	

กรณี No โปรดระบุข้อ และรายละเอียด

Safety Inspection and PTW compliance Check

บริษัท : **KTP** Permit Sup: [Redacted]

Permit No. : **HW-394070**
Specific Permit : **EC-125530**

พื้นที่ : **DV-6913 Unit Phenol Plant**

ผู้ควบคุมงาน GC : **K. นันทพงศ์**
หน่วยงาน : **PH-MN-MM** เวลา **14 : 30น.**

รายละเอียดของงาน :

บริษัท KTP ดำเนินการขุดเจาะเพื่อสำรวจหาตำแหน่งท่อใต้ดินเพลิงรั่ว บริเวณอุปกรณ์ DV-6913 โดยใช้เครื่องสัปดาห์คอนกรีตไฟฟ้าและอุปกรณ์ขุดเจาะด้วยมือ (จอบ/เสียม) ซึ่งมีผู้ควบคุมงานคอยคุมบังคับและกำกับดูแลทีมปฏิบัติงานอย่างใกล้ชิดตลอดเวลา



รายการตรวจ Permit to Work

	ผลการตรวจ	
	Yes	No
1. การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	✓	
2. การวัดปริมาณออกซิเจน (%O2)	✓	
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation	✓	
4. การลงนามใน Work Permit ครบถ้วน & Effective toolbox	✓	
5. การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	-	
6. สุ่มสอบถามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน (Understand Risk)	✓	

รายการตรวจ SGB งานขุด

	ผลการตรวจ	
	Yes	No
7. ขุดด้วยคนตามกับ Permit งานขุดกำหนด ก่อนใช้เครื่องจักรขุด	✓	
8. มีป้ายเตือน กรณีขุดหลุมลึกใกล้โครงสร้างเดิมในระยะ 0.5 ม.	-	
9. มีป้ายขึ้น-ลง กรณีขุดลึกเกิน 1 ม. ในทุกความยาวระยะ 20 ม.	-	
10. มีวิธีป้องกันดินพังทลายที่ตรวจเห็นขอบ กรณีขุดลึกเกิน 1.5 ม.	-	
11. มีราวกันหรือรั้วกั้นเขต และมีป้ายเตือนป้องกันการพลัดตก	-	
12. ชอปปี้ดัดเพิ่มเติมนตาม SGB	✓	

กรณี No โปรดระบุข้อ และรายละเอียด

งานรื้อท่อ Acetone & Cumene Pipe Demolition Project

บริษัท : RIC	Permit Sup: -	พื้นที่ : EIE-02
Permit No. : C-69062402	ผู้ควบคุมงาน : -	หน่วยงาน : Project เวลา 15 : 30น.
Specific Permit : -		

รายละเอียดของงาน :

บริษัท RIC ดำเนินงานตัดท่อ 4" acetone วันที่ 25/6/69 วันนี้ไม่มีงานตัดท่อ ผรม. เข้าทำการตัดแต่งกิ่งไม้ที่ขัดขวางทางรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่กับ งานหาสีที่หาขึ้นสองไร่เรียบรอย รอยท่อ Top close วันพรุ่งนี้



รายการตรวจ Permit to Work

	Yes	No
1. การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	✓	
2. การวัดปริมาณออกซิเจน (%O2)	✓	
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation	✓	
4. การลงนามใน Work Permit ครบถ้วน & Effective toolbox	✓	
5. การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	✓	
6. สุ่มสอบถามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน (Understand Risk)	✓	

กรณี No โปรดระบุข้อ และรายละเอียด

งานรื้อท่อ Acetone & Cumene Pipe Demolition Project

บริษัท : RIC	Permit Sup: -	พื้นที่ : E03
Permit No. : H-69062405	ผู้ควบคุมงาน : -	หน่วยงาน : Project เวลา 15 : 30น.
Specific Permit : -		

รายละเอียดของงาน :

บริษัท RIC งานตัดงานตัดท่อ 6" cumene วันที่ 25/6/69 วันนี้ปฏิบัติงานบริเวณ E03-185-199 โดยใช้รถเข็นตักท่อแล้วทำการตัด ยกลงใส่รถบรรทุกทุกท่อไปไว้ที่ Shop RIC



รายการตรวจ Permit to Work

	Yes	No
1. การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	✓	
2. การวัดปริมาณออกซิเจน (%O2)	✓	
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation	✓	
4. การลงนามใน Work Permit ครบถ้วน & Effective toolbox	✓	
5. การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	✓	
6. สุ่มสอบถามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน (Understand Risk)	✓	

กรณี No โปรดระบุข้อ และรายละเอียด

งานรื้อท่อ Acetone & Cumene Pipe Demolition Project

บริษัท : RIC	Permit Sup: -	พื้นที่ : EIE04
Permit No. : C-69062405	ผู้ควบคุมงาน : -	หน่วยงาน : Project เวลา 14 : 30น.
Specific Permit : -		

รายละเอียดของงาน :

บริษัท RIC ดำเนินการงานติดตั้งถังรับบริเวณ E03-200 ถึง 03-234 งานติดตั้งจนวันนี้



รายการตรวจ Permit to Work

	Yes	No
1. การวัดความเข้มข้นก๊าซไวไฟ (%LEL), สารเคมี (TLV-TWA)	-	
2. การวัดปริมาณออกซิเจน (%O2)	-	
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, P&ID, Isolation	✓	
4. การลงนามใน Work Permit ครบถ้วน & Effective toolbox	✓	
5. การแขวนกุญแจและ TAG (LOTO)	✓	
6. สุ่มสอบถามความเสี่ยงกับผู้ปฏิบัติงาน (Understand Risk)	✓	

กรณี No โปรดระบุข้อ และรายละเอียด

Safety Talk สนามบาส์



Safety Line Walk BPA



Safety Talk Logistics

